

VIBRATION / EXTRACTION

Dévoûteur mécanique

Fabrication acier peint, inox 304 et inox 316L
Ø 400, 600, 800 et 1 500 mm.

Favoriser et contrôler la descente sous un silo ou une trémie de pulvérulents de mauvais écoulement



Dévoûteur à fond plat pour extraction et alimentation des transferts pneumatiques, des vis d'Archimède, des écluses rotatives...

Sa fonction est d'assurer un brassage mécanique du produit pour éviter la prise en masse lors des phases de stockage ou après une étape de broyage.

Le dévoûteur est entièrement mécanique. Les étanchéités au passage de l'arbre sont particulièrement soignées par tresse et déflecteur. Des versions avec pressurisation sont possibles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

La motorisation de la pale est indépendante, puissance installée de 0,5 Kw à 15 kw IP55.

Étanchéité aux poudres par joints à tresses pour les passages d'arbre avec possibilité de soufflage à l'air.

La vitesse du dévoûteur peut être réglable avec un variateur de fréquence.

Diamètre d'implantation de 400 à 1500 mm.

Options et accessoires

- Pales droites ou à peignes.
- Multi-étages

Installations

Le dévoûteur comporte une pale tournante actionnée par un réducteur qui déplace le produit jusqu'au point d'alimentation en évitant la formation des voûtes.



Fond plat pour alimentation
vis de transfert



Dévoûteur rotatif
spécial fond de silo



Dévoûteur multi-étages

Faciliter l'extraction des poudres sous silos

Il est constitué d'un cône en acier ou inox, fabriqué sans soudures, d'un joint à bride intégré dessus et dessous, de suspensions de liaison au silo et de un ou deux vibreurs électriques.

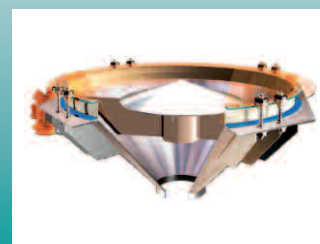
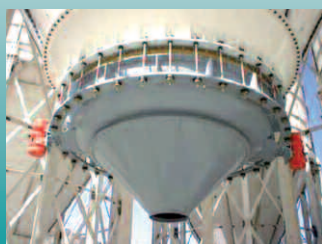
La section de déchargement doit être de grand diamètre. Une bride est soudée sur le cône du silo. Des suspensions spéciales et un joint en polymère technique forment une liaison souple entre le silo et le fond vibrant : un ou deux vibreurs électriques sont montés latéralement sur le fond et produisent une vibration du fond tout entier, sans toutefois faire vibrer le silo placé dessus. Pendant l'extraction, le fond vibrant effectue un mouvement circulaire qui se transmet au produit à l'intérieur du silo et permet donc un flux homogène. L'utilisation de ce dispositif optimise l'extraction du produit avec un « flux de masse » excellent et réduit la formation de ponts et de trous de souris.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Débit de 5 à 320 m³/h
- Gamme extracteurs: Ø 400 mm - 3.000 mm
- Matériaux de construction : acier, acier inoxydable AISI 304L / 316L
- Construction compacte et robuste
- Gamme de joints comprenant une version alimentaire agréée FDA et une compatibilité avec des matériaux à haute température
- Ample gamme de déflecteurs en fonction de l'application
- Consommations d'énergie réduites
- Suspensions et joints d'une longévité supérieure à la moyenne
- 70% en moins de soudures par rapport aux fonds vibrants traditionnels
- Cône du fond vibrant sans soudures et à épaisseur majorée
- Disponible en version atex zone 22

Avantages :

- Extraction mécanique sans air ni vibration donc sans pollution ni tassement
- Fixation sous silo par simple bride
- Travail indépendant de la charge avec vidange intégrale du silo
- Faibles puissances installées
- Fonctionnement étanche et silencieux
- Facilité d'implantation : bride tournante, longueur ajustable, doseur flexible ou rigide
- Rapidité de montage
- Adaptation facile de module de reprise ou de transfert
- Double doseur avec fonctionnement indépendant
- Encombrement réduit
- Garde au sol du silo réduite
- Précision de dosage quelque soit la quantité de pulvérulent contenue dans le silo

Installations

Pour en savoir + : www.palamaticprocess.com