

DOSAGE

Vanne guillotine

Fabrication acier ou polymère

Sections de passage carrée, ronde ou rectangulaire

Extraction et dosage du produit de manière gravitaire



Positionnement sous les trémies, réservoirs, silos, bouches de chargement et déchargement de vis sans fin ou transporteurs et déchargeur télescopiques. Adaptées à tous secteurs, y compris le secteur alimentaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

■ 3 versions : bride carrée, ronde ou rectangulaire

Cette vanne à commande manuelle ou pneumatique permet d'interrompre la descente des poudres à tout moment.

Entièrement réalisée en acier, elle est idéale pour les applications lourdes et est équipée de deux joints remplaçables.

Installations



Vue générale



Vanne implantée sous vis de transfert



Vanne pneumatique sous vis de transfert pour remplissage de big bags

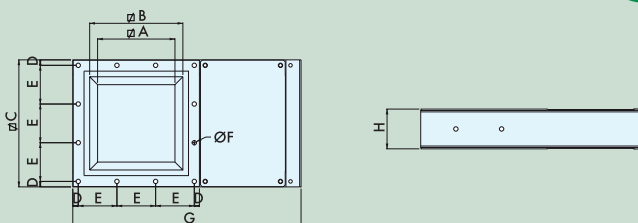


Vanne sous trémie de chargement



Vanne manuelle sous silo

VANNES À SECTION CARRÉE :

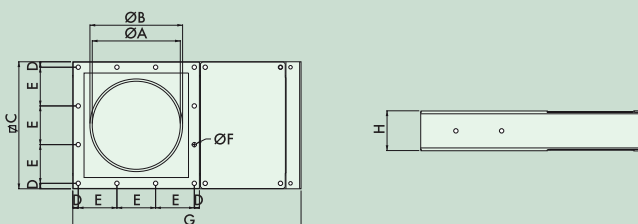


TYPE	Section de passage A X A	B	C	D	E	N°E	Ø F	Boulons	G	H	kg
VLQ0150..	120	175	261	15,5	115,0	2	12,5	M10	455	113	14
VLQ0200..	170	225	311	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	113	18
VLQ0250..	220	275	361	15,5	110,0	3	12,5	M10	650	113	22
VLQ0300..	270	325	431	23,0	128,3	3	12,5	M10	765	113	30
VLQ0350..	320	375	481	18,0	89,0	5	12,5	M10	900	125	40
VLQ0400..	370	425	531	15,5	100,0	5	12,5	M10	1.000	125	46

Dimensions en mm

- 1 Acier au carbone
2 Acier inox 304

VANNES À SECTION CIRCULAIRE :

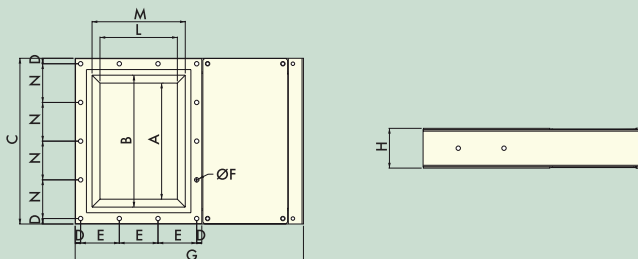


TYPE	Ø de passage A	Ø B	Ø C	D	E	N°E	Ø F	Boulons	G	H	kg
VLC0150..	150	165	261	15,5	115,0	2	12,5	M10	455	113	14
VLC0200..	200	215	311	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	113	18
VLC0250..	250	265	361	15,5	110,0	3	12,5	M10	650	113	22
VLC0300..	300	315	431	23,0	128,3	3	12,5	M10	765	113	30
VLC0350..	350	365	481	18,0	89,0	5	12,5	M10	900	125	40
VLC0400..	400	415	531	15,5	100,0	5	12,5	M10	1.000	125	46

Dimensions en mm

- 1 Acier au carbone
2 Acier inox 304

VANNES À SECTION RECTANGULAIRE :



TYPE	A	B	C	D	E	N°E	Ø F	Boulons	G	H	L	M	N	N°N	kg
* VLR0150..	204	260	346	15,5	115,0	2	12,5	M10	455	109	119	175	105	3	18
* VLR0200..	281	337	423	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	109	169	225	98	4	25
* VLR0250..	353	409	495	15,5	110,0	3	12,5	M10	650	109	219	275	116	4	30
VLR0300..	428	484	592	23,0	128,3	3	12,5	M10	765	109	269	325	136	4	40

Dimensions en mm

- 1 Acier au carbone
2 Acier inox 304

Avantages :

- Corps et lame entièrement réalisés en acier au carbone ou inoxydable.
- Nombre limité de composants
- Peinture époxy
- Tailles jusqu'à 1 000 mm
- Rapidité d'entretien et de remplacement du système raqueur
- Réservation pour commandes manuelles (volant) pneumatiques (vérin) ou électromécaniques.

Options & accessoires :

- Version pour l'alimentaire
- Actionneur manuel, motoréducteur ou électropneumatique

Pour en savoir + : www.palamaticprocess.com