



Aide à l'écoulement des produits difficiles

Ces vibrateurs génèrent des vibrations multidirectionnelles.

Ils sont utilisés pour le vidage de silos, l'entraînement de goulottes, l'activation de couloirs vibrants de tamis et de tables vibrantes et d'une façon générale pour décolmater, transporter, compacter et séparer les matières en vrac et réduire les frictions.

Conviennent aux milieux explosifs ou humides et peuvent aussi fonctionner à l'extérieur.

La fréquence et la force centrifuge sont déterminées par la pression de service.

Tous nos vibrateurs (à billes, rouleaux ou turbines correspondent à la directive Machines 89/392/C.E.E. Il a été tenu compte des normes EN 292).

Pour l'activation, il est nécessaire d'avoir une électrovanne 2/2 et de l'air filtré.

APPLICATIONS

- Industries alimentaires et pharmaceutiques
- Trémies et autres récipients
- Tamis

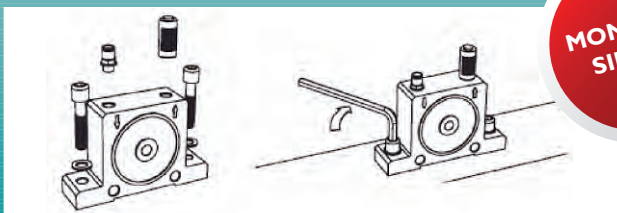
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : 12 MODÈLES

Les vibrations obtenues sont générées par une turbine dans laquelle on insère des poids. Même avec une pression réduite, l'amplitude reste importante.

Installations

RÉQUISITIONS SUR L'AIR :

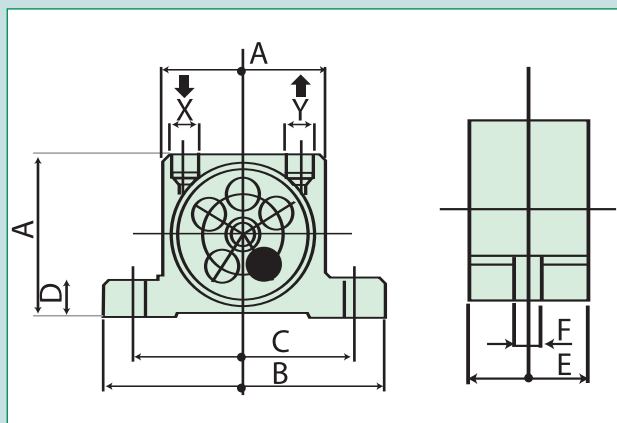
- 1 Propre : sans impuretés pouvant endommager les électrovannes présentes sur le vibreur pneumatique.
- 2 Déshumidifié : il convient de prévoir l'utilisation d'un séparateur d'eau de condensation.
- 3 Lubrifié.



MONTAGE
SIMPLE



DIMENSIONNEL :



TYPE	A	B	C	D	E	F	X-Y	POIDS
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kg
OT 8	50	86	68	12	33	7	1/8"	0,250
OT 10								0,255
OT 10S								0,263
OT 13	65	113	90	16	42	9	1/4"	0,565
OT 16								0,580
OT 16S								0,614
OT 20	80	128	104	16	56	9	1/4"	1,090
OT 25								1,120
OT 25S								1,200
OT 30	100	160	130	20	73	11	3/8"	2,200
OT 36								2,300
OT 36S								2,530

PERFORMANCES*

TYPE	Vibrations			Force max.			Consommation d'air		
	Vpm			2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar
	2 bar	4 bar	6 bar	DaN	DaN	DaN	dm³/min	dm³/min	dm³/min
OT 8	34 000	38 000	42 000	110	205	292	45	81	110
OT 10	26 000	33 000	38 000	105	171	252	45	81	110
OT 10S	17 200	23 400	26 000	72	147	187	45	81	110
OT 13	24 500	28 500	31 000	202	263	300	122	204	285
OT 16	18 000	20 000	21 000	194	239	264	122	204	285
OT 16S	11 500	15 000	17 500	129	196	234	122	204	285
OT 20	14 500	19 000	23 000	251	404	526	184	318	452
OT 25	13 200	15 500	17 000	244	336	508	184	318	452
OT 25S	9 000	11 000	13 500	214	335	483	184	318	452
OT 30	11 000	12 500	14 500	351	721	781	322	542	749
OT 36	8 500	11 500	12 000	341	698	749	322	542	749
OT 36S	6 000	7 000	8 500	406	706	754	322	542	749

*Les données ont été relevées sur un banc vibrant à ressorts, de manière à simuler parfaitement la plupart des applications possibles. Plus la structure sur laquelle le vibreur est appliqué est rigide, plus la fréquence et la force centrifuge seront importantes.

Avantages :

- Pas de lubrification
- Pas d'entretien

- Anti-déflagrants
- Température d'exercice : 20°C à 120 °C (4°F à 250°F)
- Robustesse
- Prix

AUTRES SOLUTIONS DISPONIBLES

- Vibrateurs à rouleaux ou à billes, perceurs, fluidiseurs et motovibrateurs



Pour en savoir + : www.palamaticprocess.com