

QUESTIONNAIRE SYSTÈME DE TRANSFERT DE CENDRES

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Type proposition : Budget Complète Date :
Proposal type Budget Full Date required

Nom société : _____
Company name

Responsable projet : _____
Attention

Adresse : _____
Address

Téléphone : _____ Fax. : _____
Tel. Fax

2. DESCRIPTION DU PRODUIT A CONVOYER

Type de cendre (cocher une case) :
Type of ash (check one)

Bottom ash _____ fly ash

Dimensions particules : Maximum _____ Minimum _____
Particle size Maximum Minimum

Distribution : _____
Particule size distribution

Teneur en humidité : Maximum _____ % Moyenne _____ %
Moisture content Maximum Range

Température : Maximum _____ °C Moyenne _____ °C
Moisture content Maximum Range

Fluidité : _____
Flowability

Hydroscopique : Oui Non Corrosive / Caustique
Hydroscopicity Yes No Corrosive / Caustic

Explosive : Oui Non Angle de talus _____ °
Explosive Yes No Angle of repose

Abrasivité : Importante Modérée Douce Non-abrasive
Abrasiveness High Moderate Mild Non-abrasive

3. CONDITIONS SUR SITE

Hauteur : _____ mètres
Elevation metres

Humidité maxi _____ %
Maximum humidity

Température ambiante maxi : _____ °C
Max ambient temperature

Température ambiante min : _____ °C
Min ambient temperature

Implantation du système : Intérieur Extérieur
System location Indoor Outdoor

Air comprimé libre : Oui Non _____ nm³/mn _____ Barg
Compressed air available Yes No

4. EXIGENCES DU PROCESS

Exigence du système : _____ T/H
System requirements Tonnes/hours

Temps de fonctionnement : _____ H/Sem.
Operation duty Hours/Week

Distance de convoyage : Horizontal _____ mètres
Conveying Distance Horizontal

Vertical _____ mètres Coudes _____
Vertical Bends

Comment le système est alimenté ? _____
How is the system to be fed ?

Hauteur sous plafond disponible au point de remplissage : _____
Headroom available at feed point

Est-ce que la dégradation du produit est un problème ? Oui/Non Expliquez : _____
Is material degradation a concern ? Yes/No, Explain

Est-ce que le mode batch est pesé ? Oui/Non Si oui, Taille du batch : _____
Is batch weighing required ? Yes/No If yes, batch size

Durée du batch : _____
Batch time

Matière de fabrication : Standard Inox 304 Inox 316 Autres : _____
System construction Standard 304 SS 316 SS Others

5. LIMITE DE FOURNITURE

Transporteur _____ Bin silos
Transporter

Indicateurs de niveaux _____
Level indicators

Système de pesée _____ Filtres _____
Weigh system Filters

Ventilateur/Compresseur _____
Blower/Compressor

Valve de distribution _____ Coudes _____
Distribution valve Bends

Sortie tuyauterie _____
End diverter

Tuyauterie droite _____ Commandes _____
Straight pipe Controls

Autres _____
Others

MACHINES • PROCESS • ENGINEERING

20, rue de l'Erbonière - Z.I. Sud Est - 35510 CESSON SEVIGNE - Tél: (+33) 02 99 86 06 22 - Fax: (+33) 02 99 86 08 10

commercial@palamatic.fr www.palamaticprocess.com

SARL au capital de 152 449 €uros – R.C.S. Rennes B 384 894 093 – APE 518M – N° T.V.A. : FR 14 384 894 093

Pouvez-vous nous faire un schéma de votre demande. Merci.

Please provide a basic sketch of your requirements. Thank you.