

## EMOTTAGE / TAMISAGE

## Broyeur

Fabrication acier peint, inox 304L et inox 316L  
4 modèles suivant débit souhaité : 160, 315, 500 et 630



### *Broyage de produits en vrac*

Solution idéale pour le broyage d'une large variété de produits vrac. Chaque procédé de broyage implique une solution bien précise suivant la granulométrie désirée.

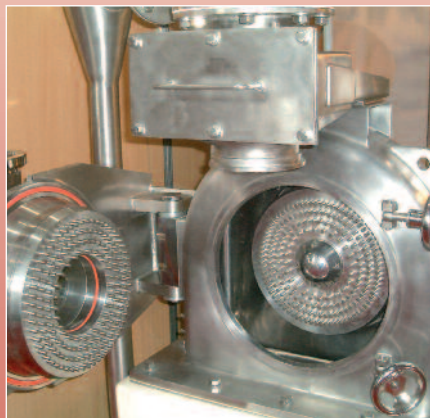
Il est équipé de plusieurs options de broyage facilement interchangeables afin de s'adapter aux besoins bien spécifiques de chaque application.

Broyage par : broches, pales, marteaux.

Il offre une excellente fiabilité de broyage sur de longues périodes de production. Conçu avec une mécanique de très haute résistance, il offre non seulement efficacité et sécurité d'utilisation mais aussi facilité de maintenance et de nettoyage. Les risques de contamination croisée sont nuls.

Du fait de sa conception de très haute qualité, le niveau sonore reste faible même pour des vitesses de rotation élevées (8 000 tr/min).

## Installations



Broyeur à broches



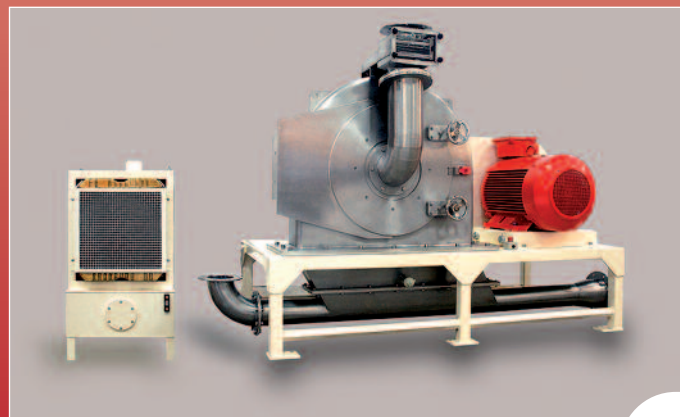
Broyeur à sucre implanté sur une cuve agitée



Station d'essais



Broyeur à pales implanté en ligne sur un transfert pneumatique. Dans cette configuration, le broyeur assure le transfert du produit jusqu'à un cyclofiltre de séparation



## Caractéristiques techniques

### OPTIQUE DE RÉSULTATS :

Broyage fin, moyen, grossier, concassage, pulvérisation, séparation des fibres pour tous types de produits à transformer.

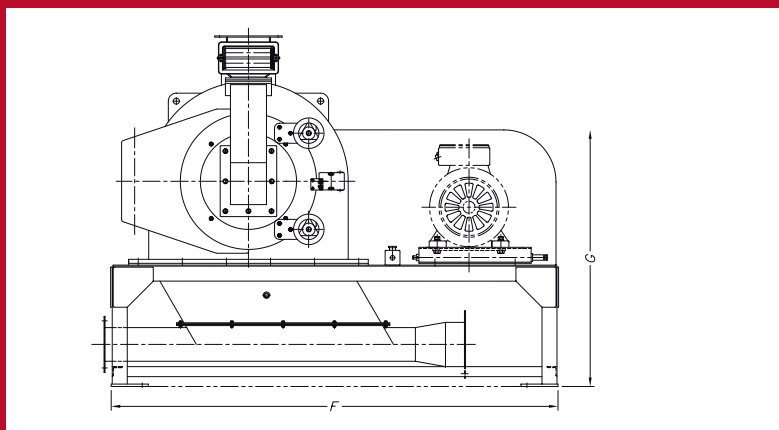
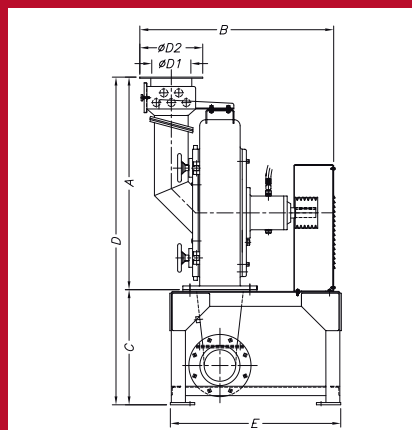
Modèle (1)		UM-315	UM-500	UM-630
<b>Type de broyage</b>				
à pales	Kw	18,5	37	75
à broches	Kw	18,5	37	75
<b>Vitesse standard</b>				
à pales	t/min	7300	4600	3500
à broches	t/min	8150	5900	4900
moteur	t/min	2880	1440	1440
<b>Poids (2)</b>	KGS.	315	650	1200
<b>Coefficient de débit</b>		1	2	3,2

(1) indique le diamètre du stator en mm, (2) Sans le moteur et autres accessoires

## Dimensionnel

Modèles	A	B	C	D	Ø D1	Ø D2	E	F	G	KW	Max Air Volume m³/h
UM 160	625	645	714	1340	76	165	660	1210	1115	5,5	500
UM 315	910	1035	614	1524	168	280	910	1470	1105	18,5	1500
UM 500	1185	1035	614	1800	219	336	910	1470	1280	37	3200
UM 630	1450	1335	614	2065	219	336	1215	2620	1462	75	5000

Dimensions en mm



## Station d'essais à votre disposition



Notre station d'essais est à votre disposition pour effectuer des tests et valider la compatibilité du procédé avec votre produit.

Vous pouvez ainsi vous assurer de la performance de notre équipement et obtenir les courbes granulométriques de résultats par un cabinet indépendant. En plus de la validation de broyage, le mode d'implantation est également testé (alimentation gravitaire ou par transfert pneumatique).

### OPTIONS ET ACCESSOIRES :

- Les outils disponibles sont : broches, pales avec ou sans crible.

## Avantages :

- Excellente fiabilité de broyage sur de longues périodes de production
- Mécanique de très haute résistance, très haut degré de finition
- Efficacité

- Sécurité d'utilisation
- Facilité de maintenance et de nettoyage
- Risques de contamination croisée nuls
- Une expérience multi-produits avérée

Pour en savoir + : [www.palamaticprocess.com](http://www.palamaticprocess.com)

