



## Aide à l'écoulement des produits difficiles

Ces vibrateurs génèrent des vibrations multidirectionnelles.

Ils sont utilisés pour le vidage de silos, l'entraînement de goulottes, l'activation de couloirs vibrants de tamis et de tables vibrantes et d'une façon générale pour décolmater, transporter, compacter et séparer les matières en vrac et réduire les frictions.

Conviennent aux milieux explosifs ou humides et peuvent aussi fonctionner à l'extérieur.

La fréquence et la force centrifuge sont déterminées par la pression de service.

Tous nos vibrateurs (à billes, rouleaux ou turbines correspondent à la directive machines 89/392/C.E.E. Il a été tenu compte des normes EN 292).

Pour l'activation, il est nécessaire d'avoir une électrovanne à 2/2 et de l'air filtré.

### APPLICATIONS

- Séparation, transport, compactage de produits
- Débouillage de silos, trémies, tamis etc...
- Nettoyage des filtres
- Sur les chaînes de transport (par exemple, boîtes, bouteilles, etc.), ils facilitent l'écoulement et éliminent les problèmes de blocage.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : 8 MODÈLES

Les vibrateurs à billes sont constitués d'un corps en aluminium anodisé dans lequel tourne une bille en acier trempé sur un siège en acier trempé anti-usure.

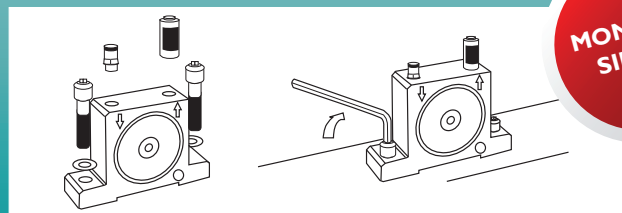
Le vibrateur produit des vibrations de petite amplitude.

La fréquence de vibration est réglable au moyen de la pression d'alimentation (de 2 à 6 bar).

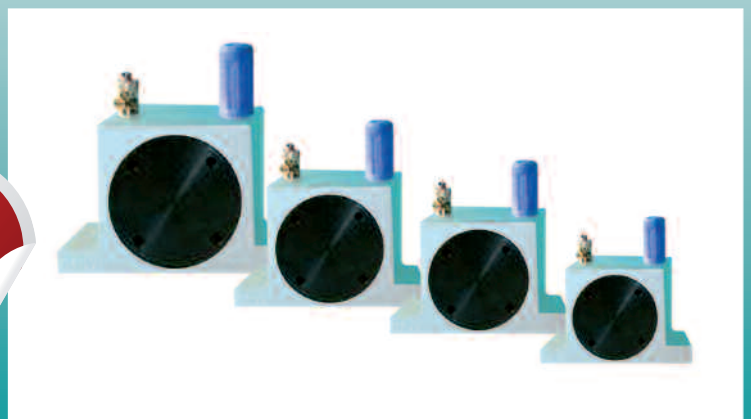
## Installations

### RÉQUISITIONS SUR L'AIR :

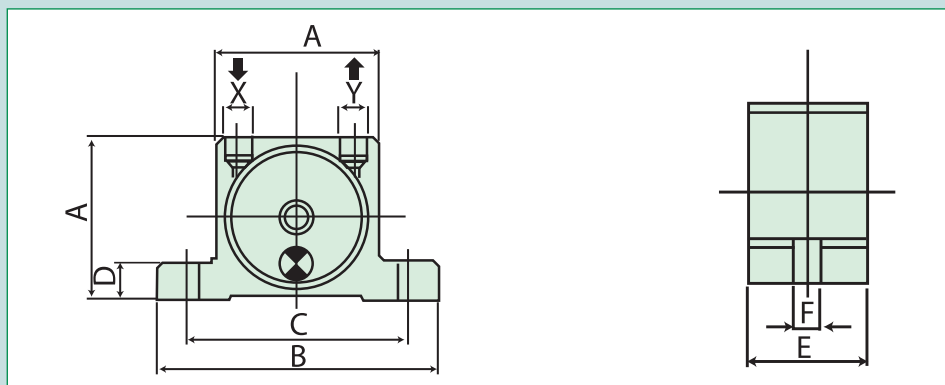
- 1 Propre : sans impuretés pouvant endommager les électrovannes présentes sur le vibreur pneumatique.
- 2 Déshumidifié : il convient de prévoir l'utilisation d'un séparateur d'eau de condensation.
- 3 Lubrifié.



MONTAGE  
SIMPLE



## DIMENSIONNEL :



TYPE	A	B	C	D	E	F	X-Y	POIDS
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kg
S8	50	86	68	12	20	7	1/8"	0,13
S10								
S13	65	113	90	16	25	9	1/4"	0,26
S16					28			0,3
S20					33			0,53
S25	80	128	104	16	38	9	1/4"	0,63
S30					45			1,13
S36	100	160	130	20	50	11	3/8"	1,34

## PERFORMANCES\*

TYPE	Vibrations			Force max.			Consommation d'air		
	Vpm			Kg	Kg	Kg	dm³/min	dm³/min	dm³/min
	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar
S 8	25 500	31 000	35 000	13	26	36	83	145	195
S 10	22 000	28 000	34 000	25	47	71	92	150	200
S 13	15 000	18 500	22 500	32	55	87	94	158	225
S 16	13 000	17 000	19 500	45	80	110	122	200	280
S 20	10 500	14 500	16 500	72	122	172	130	230	340
S 25	9 200	12 200	14 000	93	157	205	160	290	425
S 30	7 800	9 700	12 500	151	247	321	215	375	570
S 36	7 300	9 000	10 000	206	315	405	260	475	675

\*Les données ont été relevées sur un banc vibrant à ressorts, de manière à simuler parfaitement la plupart des applications possibles. Plus la structure sur laquelle le vibreur est appliqué est rigide, plus la fréquence et la force centrifuge seront importantes.

## Avantages :

- Pas de lubrification
- Pas d'entretien

- Anti-déflagrants
- Température d'exercice : 20°C à 120 °C
- Grande accélération

## AUTRES SOLUTIONS DISPONIBLES

- Vibreurs à rouleaux ou à turbines, percuteurs, fluidiseurs et motovibreurs



Pour en savoir + : [www.palamaticprocess.com](http://www.palamaticprocess.com)

