

Aide à l'écoulement des produits difficiles



Ces vibrateurs génèrent des vibrations multidirectionnelles.

Ils sont utilisés pour le vidage de silos, l'entraînement de goulottes, l'activation de couloirs vibrants de tamis et de tables vibrantes et d'une façon générale pour décolmater, transporter, compacter et séparer les matières en vrac et réduire les frictions.

Conviennent aux milieux explosifs ou humides et peuvent aussi fonctionner à l'extérieur.

La fréquence et la force centrifuge sont déterminées par la pression de service.

Tous nos vibrateurs (à billes, rouleaux ou turbines correspondent à la directive machines 89/392/C.E.E. Il a été tenu compte des normes EN 292).

Pour l'activation, il est nécessaire d'avoir une électrovanne à 2/2 et de l'air filtré.

APPLICATIONS

- Trémies et autres récipients
- Moules
- Compactage
- Séparation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : 4 MODÈLES

Les vibrateurs à rouleaux comprennent un corps en aluminium anodisé avec un rouleau en acier trempé sur piste en fonte roulant à l'intérieur.

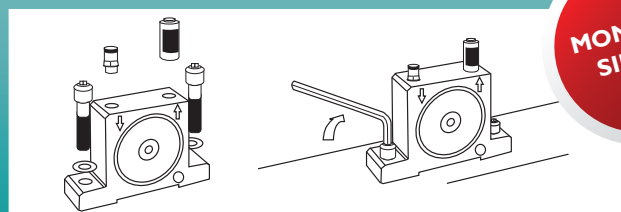
La vibration est engendrée par un rouleau qui accomplit un mouvement épicycloïdal à l'intérieur d'une piste en acier.

Ces vibrateurs engendrent une fréquence très élevée avec une consommation d'air réduite par rapport à la force développée.

Installations

RÉQUISITIONS SUR L'AIR :

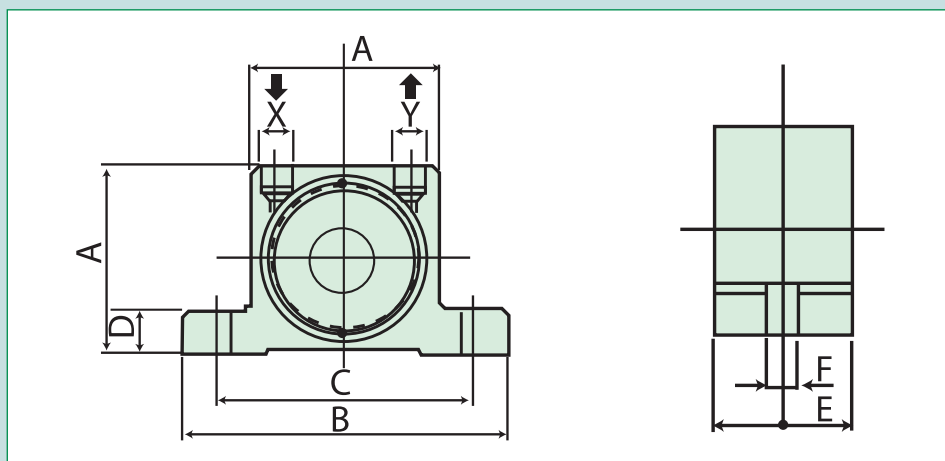
- 1 Propre : sans impuretés pouvant endommager les électrovannes présentes sur le vibreur pneumatique.
- 2 Déshumidifié : il convient de prévoir l'utilisation d'un séparateur d'eau de condensation.
- 3 Lubrifié.



MONTAGE
SIMPLE



DIMENSIONNEL :



TYPE	A	B	C	D	E	F	X-Y	POIDS
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kg
OR 50	50	86	68	12	30	7	1/8"	0,370
OR 65	65	113	90	16	36	9	1/4"	0,760
OR 80	80	128	104	16	40	9	1/4"	1,270
OR 100	100	160	130	20	52	11	1/4" - 3/8"	2,600

PERFORMANCES*

TYPE	Vibrations			Force max.			Consommation d'air		
	Vpm			2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar
	2 bar	4 bar	6 bar	Kg	Kg	Kg	dm ³ /min	dm ³ /min	dm ³ /min
OR 50	21 000	25 000	29 500	188	281	355	78	144	204
OR 65	19 000	22 000	26 000	235	439	552	100	198	296
OR 80	14 000	16 000	21 500	342	587	624	122	255	378
OR 100	6 750	9 750	11 000	289	604	783	132	284	412

*Les données ont été relevées sur un banc vibrant à ressorts, de manière à simuler parfaitement la plupart des applications possibles. Plus la structure sur laquelle le vibreur est appliqué est rigide, plus la fréquence et la force centrifuge seront importantes.

Avantages :

- Pas de lubrification
- Pas d'entretien
- Anti-déflagrants
- Température d'exercice : 0°C à 200 °C (32°F à 390°F)
- Robustesse
- Prix

AUTRES SOLUTIONS DISPONIBLES

• Vibrateurs à billes ou à turbines, percuteurs, fluidiseurs et motovibrateurs



Pour en savoir + : www.palamaticprocess.com

