

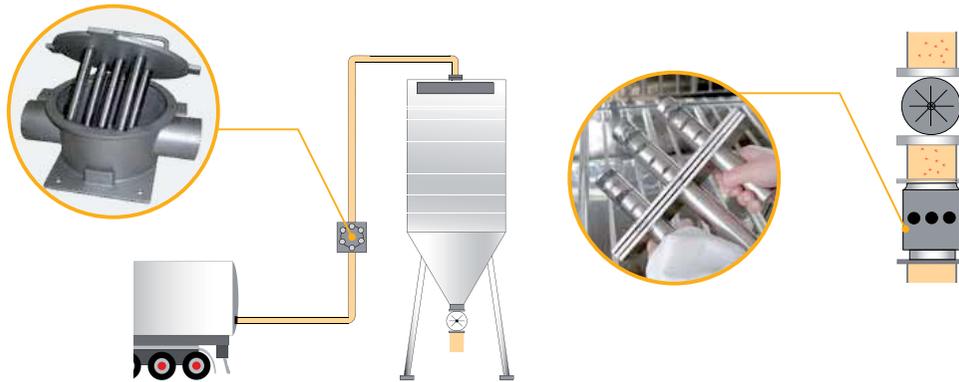
## DÉTECTER ET ÉLIMINER TOUS LES MÉTAUX DE VOTRE PRÉPARATION POUR PROTÉGER VOTRE LIGNE DE PRODUCTION

Les normes hygiéniques actuelles imposent des règles de qualité élevées. Les systèmes de détection magnétique s'inscrivent dans cette démarche en séparant, du flux du produit passant, les particules de métaux ferreux même faiblement magnétisés ou de taille très fine. La détection aux points d'entrée et de sortie de la ligne de produit est devenue un standard dans un grand nombre de sociétés pour garantir la protection des équipements ainsi que des productions.

## Par Barreaux Aimantés

Les barreaux aimantés sont destinés à la capture et l'extraction des métaux dans les process de nombreuses industries traitant des farines, poudres, granulés en plastique, sciures etc. Les barreaux sont positionnés au coeur du flux du produit et retiennent ainsi les particules métalliques.

Puissance de 6 000 à 10 000 Gauss.



### [+] Avantages

- ▶ **Détection et captation au point d'entrée permet de :**
  - qualifier les fournisseurs et les matières premières dès la réception de celles-ci
  - éviter les corps étrangers dans les processus de fabrication et prévenir ainsi les dommages machines
- ▶ **Détection en fin de ligne pour :**
  - s'assurer d'un produit fini de haute qualité

### ▶ LES CONCEPTIONS POSSIBLES :

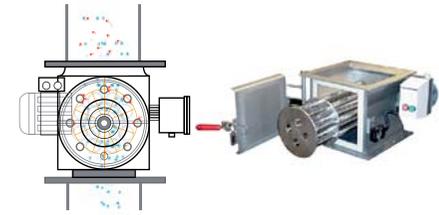
#### • Statique (1 ou 2 étages)

Le détecteur à barreau aimanté simple étage a pour fonction de stopper tous les corps étrangers métalliques présents dans votre produit qui s'écoule. Le principe de nettoyage par grilles permet une maintenance simplifiée. La section peut être rectangulaire ou circulaire. Le séparateur magnétique à double étages offre les mêmes avantages que la version simple étage mais il augmente le niveau de décontamination et permet d'espacer les interventions de nettoyage.



#### • Rotatif

Les barreaux aimantés rotatifs permettent de détecter tous les métaux afin de vous assurer un produit propre tout en protégeant votre ligne de production. Ce système facilite l'écoulement du produit et améliore sa fluidité.



#### • Sur ligne de transfert pneumatique

Ils garantissent, en phase sèche, la pureté des produits par une décontamination optimale des particules à partir de 20 µm et objets ferreux accidentels. Les barreaux sont installés sur les tuyauteries de transfert pneumatique.



### ▶ NETTOYAGE

Les barreaux magnétiques sont montés avec fourreaux pour une implantation possible sur tiroir permettant un nettoyage facile.

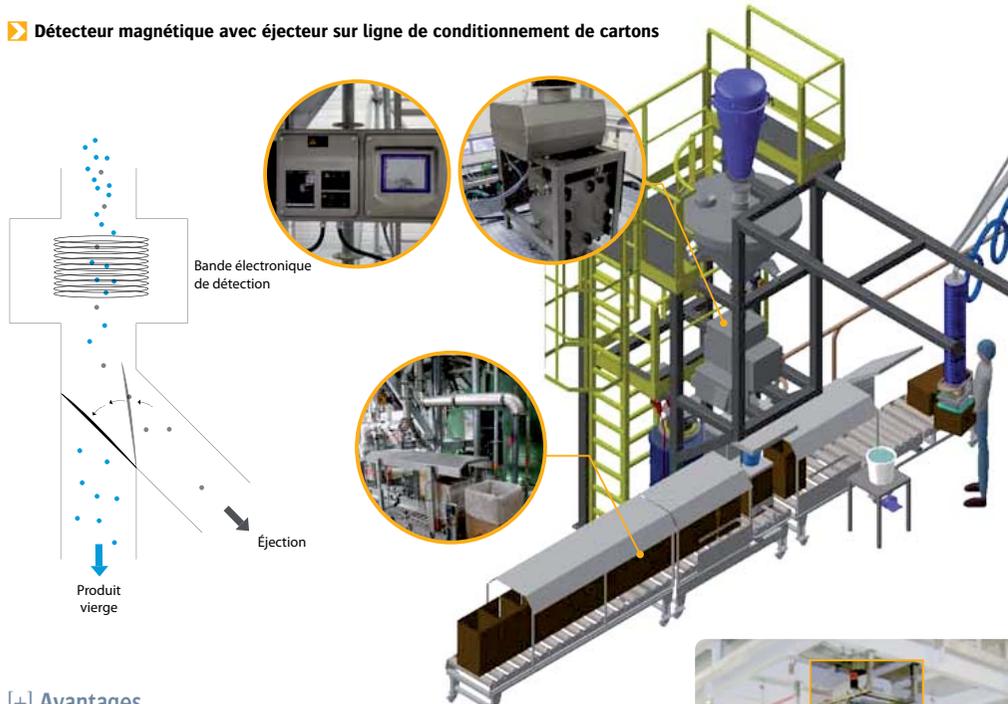


## Par Détecteurs

### SÉPARATEUR DE MÉTAUX POUR DES APPLICATIONS À CHUTE GRAVITAIRE

Le détecteur gravitaire est un système de détection des métaux adapté à des applications gravitaires. Ce dispositif de détection est idéal dans la gestion des substances en chute libre, quel que soit son emplacement au sein de la ligne de production. Lorsque les produits en vrac ou pulvérulents passent au travers du détecteur de métal, les petits contaminants métalliques sont instantanément séparés du flux du produit. L'appareil peut être équipé d'un système automatique de rejet à clapet. C'est la solution optimale pour l'inspection du cacao, du café, des sucres, des épices, des fruits et légumes secs, de la farine, des laits en poudre, du riz, des granules chimiques et des granulés en plastique.

#### ▶ Détecteur magnétique avec éjecteur sur ligne de conditionnement de cartons



#### [+] Avantages

- ▶ Un excellent pouvoir de détection des métaux, une résistance aux interférences maximale et une haute fiabilité de fonctionnement.
- ▶ Une auto-calibration permanente et automatique avec un auto-équilibrage et une compensation de la température.
- ▶ Un fonctionnement entièrement automatique est assuré après avoir réglé le niveau de la sensibilité et la durée de l'éjection aux valeurs désirées.

## Études de Cas

#### ▶ PROCESS PRODUITS ALIMENTAIRES «SPRAYING»

Détection magnétique avec des barreaux au plus près du poste de conditionnement du big bag. Le produit ainsi conditionné est garanti sans corps étranger. L'inspection se fait par un démontage d'un quart de tour.



#### ▶ PROCESS POUVRE DE LAIT AVEC MATIÈRES GRASSES

Compte tenu de l'écoulement difficile du produit, la technologie des barreaux magnétiques rotatifs permet de conserver le débit d'alimentation tout en assurant la qualité du produit. La solution rotative est la garantie du passage pour les produits à écoulement difficile.



#### ▶ TRANSFERT SOUS SILO

Directement implanté sous le silo, le double barreau étagé alimente le transfert pneumatique. Pour faciliter l'inspection, le tiroir magnétique est implanté sous l'écluse rotative de transfert permettant ainsi une inspection quotidienne. La conception mécanique du tiroir magnétique assure une résistance à la pression.



#### ▶ ALIMENTATION TRANSFERT PNEUMATIQUE

Implantés sur la ligne de transfert pneumatique, les barreaux magnétiques permettent le contrôle des produits venant de différents points de chargement. Cette configuration optimise le coût d'investissement et minimise l'encombrement.



Système de remplissage de big bags en billes de chocolat équipé d'un détecteur de métal gravitaire avec éjecteur suspendu