

Mélangeur Monorotor à Bande Discontinu



Mélangeur Monorotor à Bande Discontinu

Capacité : de 75 à 1 500 litres
Cadence : 2 à 8 lots/h. (suivant la recette et la configuration de la machine)
Objectifs : mélange à vitesse lente

POUR POUDRES SÈCHES ET MÉLANGES PÂTEUX À BASSE VISCOSITÉ

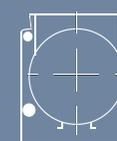
La technologie à ruban ou à bande permet d'effectuer des mélanges de bonne qualité à vitesse lente. Les produits sont préservés et les risques d'échauffement sont réduits. La faible attrition du produit qui en résulte permet de conserver les caractéristiques initiales des poudres ou des granulés mélangés comme la densité, la granulométrie ou encore la forme des particules. Le principe de mélange repose sur des échanges croisés et répétés dans le sens longitudinal créé par le ruban hélicoïdal du rotor. Le mouvement lent de rotation convient particulièrement aux matières thermosensibles, fragiles et abrasives.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

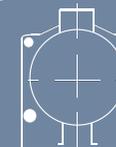
- La trappe de vidange réduit toute rétention de produit non mélangé (le joint assure l'étanchéité de la cuve)
- La trappe de vidange est intégrée dans une tubulure permettant le raccordement à tout système de reprise (gravitaire, écluse, vis....)
- La manœuvre de la trappe de vidange est réalisée par une commande pneumatique comprenant : vérin pneumatique, distributeur, bobine, fin de course
- Dispersion 1 kg/tonne

MODE OPÉRATOIRE

Il existe deux types de chargement des mélangeurs :



Chargement par trémie / corps en auge



Chargement par manchon / corps cylindrique



Traitement délicat du produit sans l'endommager



Homogénéité du mélange



Taux de chargement du mélangeur possible à 100%



Possibilité de vidange intégrale

Avantages

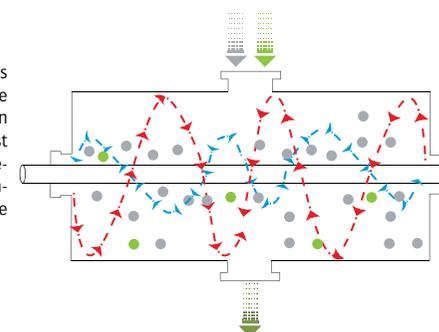
CARACTÉRISTIQUES DE LA CUVE DE MÉLANGE

Modèles	MRR-A/C75	MRR-A/C150	MRR-A/C300	MRR-A/C550	MRR-A/C800	MRR-A/C1100	MRR-A/C2000	MRR-A/C3000	Possibilité de fabriquer des cuves jusqu'à 15 000 litres
Volume total de la cuve	75	150	300	550	800	1 100	2 000	3 000	
Volume utile max. en litres	56	105	210	385	560	770	1 400	2 100	
Puissance moteur en kW	2,2	3	4	5,5	7,5	11**	13**	15	

**suivant la densité du produit

FONCTIONNEMENT

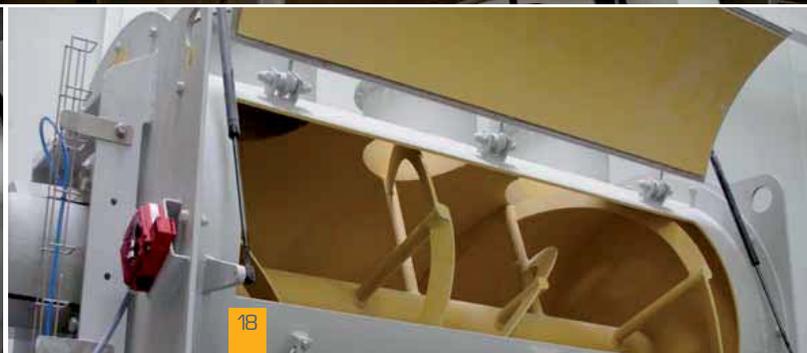
La spire extérieure transporte le matériau des deux côtés vers le centre, tandis que la spire intérieure transfère le matériau sur les côtés, en produisant un malaxage convectif. Le produit est mélangé délicatement dans des délais relativement courts : de 5 à 15 minutes selon la complexité des mélanges et des quantités de chaque ingrédient.



Options

Coffret de commande pneumatique

Enveloppe de chauffage / refroidissement

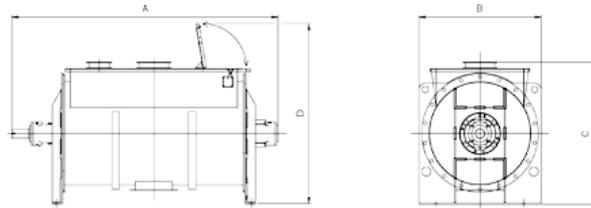


Mélangeur Monorotor à Bande

Exemples de Réalisations.

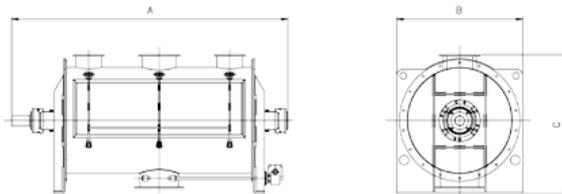
Mélangeur Monorotor à Bande

► DIMENSIONNEL en mm. - Chargement par trémie / corps en auge



Modèles	A	B	C	D	Capacité utile en dm ³	Poids à vide en kg
MRR-A 75	1 300	611	670	1 051	56	160
MRR-A 150	1 460	670	763	1 271	105	270
MRR-A 300	1 840	770	930	1 393	210	400
MRR-A 550	2 150	930	1 133	1 585	385	690
MRR-A 800	2 350	980	1 154	1 602	560	850
MRR-A 1100	2 690	1 100	1 260	1 754	770	1 200
MRR-A 2000	2 920	1 340	1 465	1 975	1 400	2 400
MRR-A 3000	3 920	1 340	1 465	2 090	2 100	2 700
MRR-A 4800	4 520	1 500	1 725	2 199	3 360	3 800
MRR-A 6000	4 820	1 600	1 876	2 325	4 200	4 400
MRR-A 8800	5 390	1 810	2 067	2 665	6 160	5 300
MRR-A 10500	5 630	1 910	2 413	2 862	7 350	6 900
MRR-A 15000	6 124	2 110	2 706	3 190	10 500	8 000

► DIMENSIONNEL en mm. - Chargement par manchon / corps cylindrique



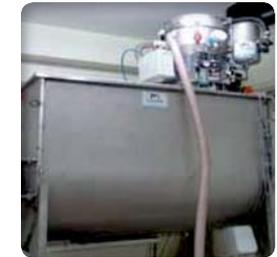
Modèles	A	B	C	Capacité utile en dm ³	Poids à vide en kg
MRR-C 75	1 300	611	649	56	160
MRR-C 150	1 460	670	754	105	270
MRR-C 300	1 840	770	889	210	400
MRR-C 550	2 150	930	1 075	385	690
MRR-C 800	2 350	980	1 151	560	850
MRR-C 1100	2 690	1 100	1 278	770	1 200
MRR-C 2000	2 920	1 340	1 455	1 400	2 400
MRR-C 3000	3 920	1 340	1 455	2 100	2 700
MRR-C 4800	4 520	1 500	1 750	3 360	3 800
MRR-C 6000	4 820	1 600	1 860	4 200	4 400
MRR-C 8800	5 390	1 810	2 130	6 160	5 300
MRR-C 10500	5 630	1 910	2 160	7 350	6 900
MRR-C 15 000	6 124	2 110	2 445	10 500	8 000



► Mélangeur inox cylindrique



► Mélange doux et respect du produit lessiviel



► Chargement transport pneumatique sur mélangeur en auge



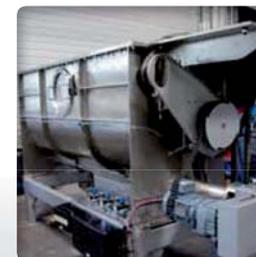
► Mélange de cacao



► Vue intérieure avec rubans opposés



► Mélangeur intégré sur une ligne complète de broyage et d'ensilage



► Entraînement par chaîne du mobile d'agitation



► Vue intérieure



► Mélangeur avec moteur déporté