



SOLUTIONS

Big Bag & Octabin

REEMPLIR



Solutions pour la Manutention des Poudres



Signifie que l'équipement est disponible en essais chez Palamatic Process



Signifie que l'équipement est livrable en zone ATEX



Signifie que le Design et les options sont possibles en « sur mesure »

PALAMATIC PROCESS se réserve le droit de modifier le design des équipements cités dans cette documentation commerciale



GAMME REMPLISSAGE BIG BAG 02

FlowMatic® 01	04
FlowMatic® 02	06
FlowMatic® 03	08
FlowMatic® 04	10
FlowMatic® 05 TE (Table Élévatrice)	12
FlowMatic® 05 VH (Vérin Hydraulique)	14
FlowMatic® 06	16
FlowMatic® 07	18
FlowMatic® 08	20
FlowMatic® 09	22
FlowMatic® 10 Hygiénique	24
Remplissage sur mesure	26

OPTIONS REMPLISSAGE BIG BAG 28

GAMME REMPLISSAGE OCTABIN 32

FlowMatic® Octabin Standard	32
FlowMatic® Octabin Haute Cadence	34
FlowMatic® Octabin Haute Cadence Automatique	36

AUTOMATISME 38

10 - 20 big bag/h. Solution économique & confinement	10 - 20 big bag/h. Efficacité & ergonomie	10 - 20 big bag/h. Dosage & flexibilité aux caractéristiques des poudres conditionnées	20 - 40 big bag/h. Rendement élevé & ergonomie de poste	10 - 30 big bag/h. Hygiène & ergonomie opérateur Pesée suspendue	10 - 30 big bag/h. Hygiène & ergonomie opérateur	30 - 60 big bag/h. Très haut rendement & ergonomie de poste	20 - 30 big bag/h. Station mobile & connexion sous manche de chargement camion	20 - 40 big bag/h. Big bag 1 anse & chargement à partir de vrac	40 - 60 big bag/h. Très haute cadence & big bag 1 anse	30 - 50 big bag/h. Hygiénique pour salles blanches	Débit, Atex, Conception inox 316L, inertage...
Page 04	Page 06	Page 08	Page 10	Page 12	Page 14	Page 16	Page 18	Page 20	Page 22	Page 24	Page 26

Configurations de base des conditionneuses et options applicables

LÉGENDE : X Inclus dans le modèle Disponible en option Non applicable

	FlowMatic® 01	FlowMatic® 02	FlowMatic® 03	FlowMatic® 04	FlowMatic® 05-TE	FlowMatic® 05-VH	FlowMatic® 06	FlowMatic® 07	FlowMatic® 08	FlowMatic® 09	FlowMatic® 10
Débit de conditionnement (débit maximum variable en fonction du volume des big bag et du débit disponible)	10 - 20	10 - 20	10 - 20	20 - 40	10 - 30	10 - 30	30 - 60	20 - 30	20 - 40	40 - 60	30 - 50
Big bag 4 anses	X	X	X	X	X	X	X	X			X
Big bag 1 anse									X	X	
Pesée brute			X	X	X	X		X	X		X
Pesée nette							X			X	
Ajustement en largeur des fourches	X	X	X	X	X	X	X	X			
Joint gonflant	X	X	X	X	X	X	X	X			X
Vérin de tension		X	X	X	Table élévatrice	Vérin hydraulique	X	X	X	X	
Crochets automatiques				X	X	X	X	X		X	X
Tête tournante (facilite la mise en place du big bag)							X				
Pré-gonflage du big bag			X	X	X	X	X	X			
Table vibrante			X	X			X	X			X
Pince de mise à la terre du big bag											
Convoyeur à rouleaux				X			X		X	X	X
Dépilleur automatique de palettes				X			X				X
Dépose de napperon											
Plateforme d'accès				X			X		X	X	X
Soudeuse de sac interne											
Station mobile								X			
Houssage du big bag											

Les cadences sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le type de produit.

Utilités

Entrée TOR	0	0	6	14	3	3	15	2	7	14	23
Sortie TOR	1	2	6	13	5	5	13	6	3	9	17
Pesons			4	4	4	4	3	4	3	3	4
Puissance installée (kW)	0,2	0,2	1,7	8,7	1,6	1,6	8,7	1,7	5,6	7,8	15,0
Tension Alimentation	230V./400V. TRI										
Pression de service (bar)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Puissance moyenne absorbée (kW)			0,2	1,1	0,2	0,2	1,5	0,2	0,3	1,4	3,8
Consommation Air Comprimé (Nm³/h)	0,1	0,9	0,9	6,8	2,9	2,9	10,2	0,9	2,1	2,1	4,9
Débit dépolluissage (m³/h)	300	300	300	300	300	300	600	300	300	600	300

Cadence : 10 - 20 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : solution économique en toute sécurité & confinement

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 10 - 20 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 0,1 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée TOR : 0
Sortie TOR : 1
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 550 x 1 550 x 2 400 mm
Fourches en « U » : permet le retrait du big bag par les anses (en option)

MODE OPÉRATOIRE

1. Mise en place du big bag sur le poste de conditionnement
2. Fixation étanche de la manchette de remplissage big bag par joint gonflant
3. Remplissage du big bag
4. Evacuation du big bag par chariot élévateur ou transpalette, par la palette de manutention ou par les sangles du big bag



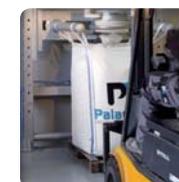
Fourches ajustables en largeur pour le remplissage optimum de tous types de big bag



Tête de remplissage double enveloppe permet le dégazage du big bag lors du conditionnement

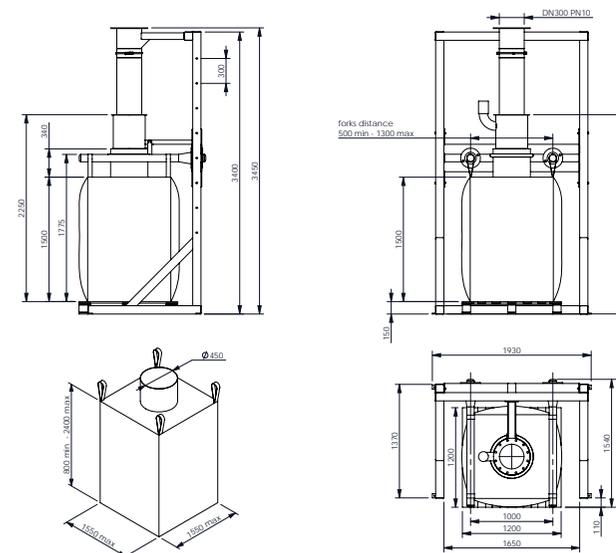


Ajustement en hauteur des fourches pour une flexibilité maximum



Retrait du big bag possible par chariot ou transpalette

Avantages



Options



Ventilateur de prégonflage big bag



Vérin de tension du big bag

Voir toutes nos options en page 28

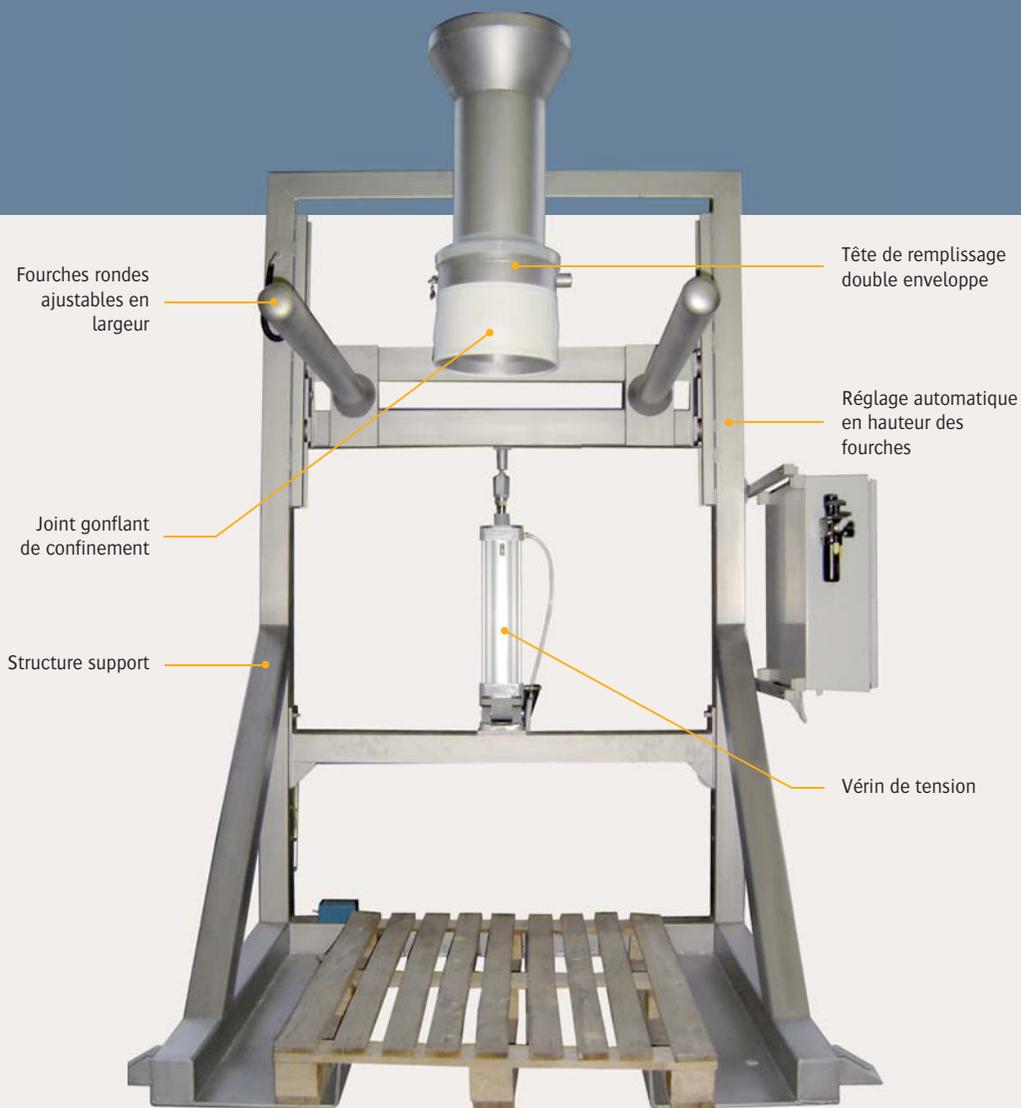
Cadence : 10 - 20 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : ergonomie, confinement & efficacité du conditionnement

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 10 - 20 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 0,9 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée TOR : 0
Sortie TOR : 2
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 550 x 1 550 x 2 400 mm
Fourches en « U » : permet le retrait du big bag par les anses (en option)

MODE OPÉRATOIRE

1. Mise en place du big bag sur le poste de conditionnement
2. Fixation étanche de la manchette de remplissage big bag par joint gonflant
3. Mise en tension du big bag par vérin pneumatique
4. Remplissage du big bag
5. Descente progressive du big bag par soupape ajustable
6. Dépose du big bag sur sa palette : formage du fond (stabilité du big bag à la manutention)
7. Fin de remplissage, dégonflage du joint : big bag prêt à être évacué
8. Evacuation du big bag par chariot élévateur ou transpalette, par la palette de manutention ou par les sangles du big bag



Fourches ajustables en largeur pour le remplissage optimum de tous types de big bag



Joint gonflant pour assurer un confinement et permettre des débits importants

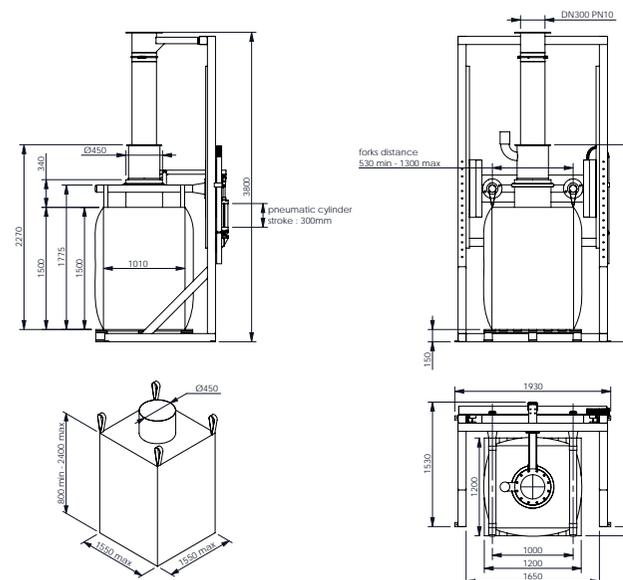


Vérin de tension assure un big bag parfaitement rempli et stable pour les manutentions



Retrait du big bag possible par chariot ou transpalette

Avantages



Options



Pesage intégré sur la remplisseuse big bag



Décrochage automatique du big bag

Voir toutes nos options en page 28

Cadence : 10 - 20 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : dosage & flexibilité aux caractéristiques des poudres conditionnées

CONFINEMENT, DENSIFICATION ET PESAGE BRUT

L'ensemble de la structure réglable permet de conditionner des big bag de différentes hauteurs. La tête de remplissage est conçue en double enveloppe permettant d'assurer l'équilibrage des volumes et ainsi d'éviter toute émanation de poussières dans l'atmosphère. Le vérin de tension, le ventilateur et la table vibrante permettent de donner au big bag une forme optimale. La table vibrante assure la désaération des produits à faible densité. La manutention du big bag conditionné est sûre et sans risque de basculement.

Equipment

TEST CENTER

Available



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 10 - 20 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 1,7 kW
Puissance moyenne absorbée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 0,9 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 6
Sortie TOR : 6
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales du big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 550 x 1 550 x 2 400 mm
Fourches rondes ou en « U » : permet le retrait du big bag par les anses

MODE OPÉRATOIRE

TEMPS MOYEN D'UN CYCLE TOTAL : 3 MIN.

- Mise en place du big bag sur le poste de conditionnement
- Fixation étanche de la manchette de remplissage big bag
- Mise en tension du big bag par vérin pneumatique
- Gonflage du big bag pour préformage
- Bascule du réseau de gonflage vers le dépoussiérage
- Remplissage du big bag en grand débit
- Dépose du big bag sur sa palette à 200 kg : formage du fond (stabilité du big bag à la manutention)
- Vibration de table de densification (fonctionnement intermittent tout au long du remplissage)
- Gestion de pesée : passage en petite vitesse pour ajustement du dosage
- Fin de remplissage : descente des fourches - dégonflage joint. Le big bag prêt à être évacué
- Evacuation du big bag par chariot élévateur, par la palette de manutention ou par les sangles du big bag



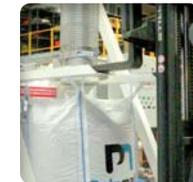
➤ **Dosage et pesage** pour permettre les transactions commerciales de vos produits



➤ **Ventilateur et vérin de tension** pour assurer le formage du big bag et sache interne

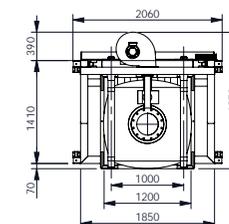
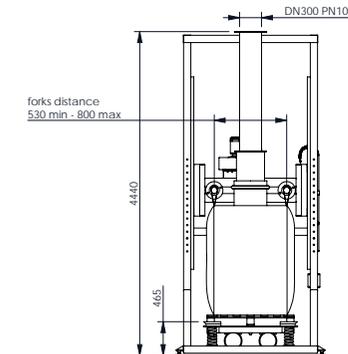
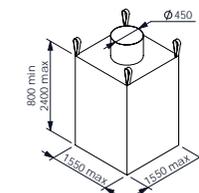
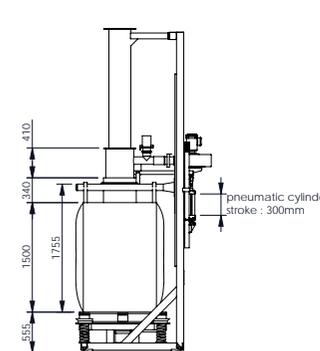


➤ **Table vibrante** pour assurer la densification du produit et obtenir un big bag stable



➤ **Fourches en « U »** pour un retrait du big bag par les anses sans palette

Avantages



Options



Mobilité de la station



Tête tournante

Voir toutes nos options en page 28

Cadence : 20 - 40 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : rendement élevé & ergonomie de poste

04

CONDITIONNEMENT AUTOMATIQUE EN PESÉE BRUTE

Le modèle FlowMatic® 04 représente la solution complète pour le conditionnement automatique en pesée brute pour big bags (dosage / conditionnement / convoyage). Ce modèle est destiné à une utilisation continue à grand débit. La remplisseuse big bag FlowMatic® 04 intègre toutes les options nécessaires au conditionnement avec un minimum d'intervention humaine.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 20 - 40 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 8,7 kW
Puissance moyenne absorbée : 1,1 kW
Consommation air comprimé : 6,8 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 14
Sortie TOR : 13
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 200 x 1 200 x 2 400 mm

MODE OPÉRATOIRE

TEMPS MOYEN D'UN CYCLE TOTAL : 1 MIN 30 S.

1. Alimentation automatique d'une palette vide
2. Mise en place du big bag sur la station via la tête tournante
3. Fixation étanche de la manchette par joint gonflant
4. Mise sous tension du big bag par vérin pneumatique
5. Gonflage du big bag pour préformage
6. Bascule du réseau de gonflage vers le dépoussiérage
7. Début de remplissage grand débit
8. Dépose du big bag sur sa palette : formage du fond (stabilité du big bag à la manutention)
9. Vibration de table de densification (fonctionnement intermittent)
10. Gestion de pesée : passage en petite vitesse pour ajustement du dosage
11. Fin de remplissage : descente de la tête de remplissage, dégonflage du joint et décrochage automatique
12. Evacuation automatique du big bag vers la zone de stockage (conveyeur d'accumulation)



Conveyeur et stockage tampon dynamique : cadences élevées et implantation flexible



Dosage et pesage : automatisation et ergonomie du poste de travail



Décrochage automatique des anses pour l'ergonomie et cadence élevée



Dépilleur d'une capacité de 15 palettes multi-format

Avantages



Cabine confinée (en option)

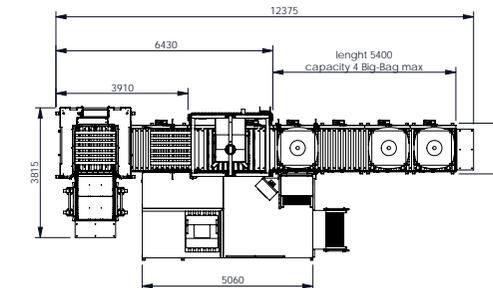
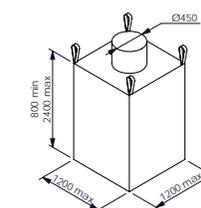
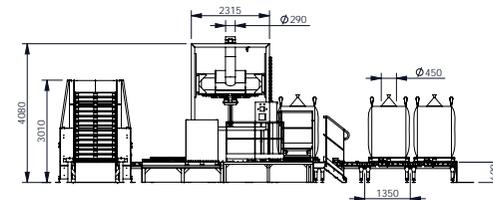
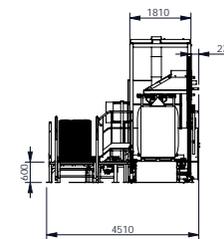
Cyclofiltre ou trémie d'alimentation (en option)

Conveyeurs motorisés

Dépilleur automatique de palettes

Table vibrante de densification

Zone de conditionnement



Options



Soudeuse saché interne



Houssage big bag

Voir toutes nos options en page 28

FlowMatic® 05 - TE*

PESÉE BRUTE - TRANSACTION COMMERCIALE



05

Cadence : 10 - 30 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : hygiène & ergonomie opérateur

★ Table Élévatrice

CONDITIONNEMENT AVEC BIG BAG SUSPENDU ET PESÉE BRUTE

Le modèle FlowMatic® 05 représente la solution efficace et flexible pour le conditionnement de poudre soumis à des contraintes d'hygiène poussée : réduction des zones de rétention au sol par l'implantation de la « plateforme » de pesage directement sur la tête de remplissage. La repose du big bag est réalisée par table élévatrice et crochets automatiques.

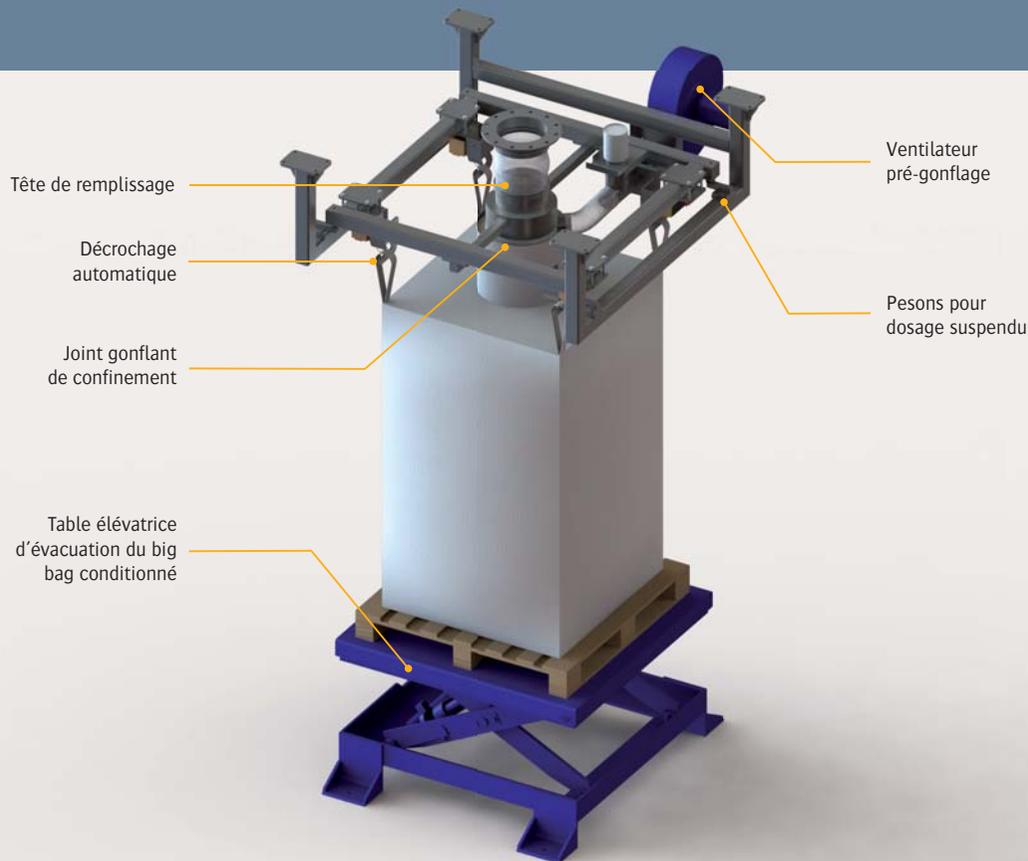
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 10 - 30 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 1,6 kW
Puissance moyenne absorbée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 2,9 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 - 20 mA : 1
Entrée TOR : 3
Sortie TOR : 5
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 550 x 1 550 x 2 400 mm

MODE OPÉRATEUR

TEMPS MOYEN D'UN CYCLE TOTAL : 2 MIN.

1. Mise en place du big bag sur poste de conditionnement
2. Fixation étanche de la manchette de remplissage big bag par joint gonflant
3. Gonflage du big bag pour préformage
4. Bascule du réseau de gonflage vers la mise à l'air
5. Remplissage du big bag en grand débit
6. Gestion de pesée : passage en petite vitesse pour ajustement du dosage
7. Fin de remplissage : montée de la table élévatrice, dégonflage du joint et décrochage automatique
8. Descente de la table élévatrice
9. Evacuation du big bag par chariot élévateur



▷ **Décrochage automatique** des anses pour l'ergonomie et cadence élevée



▷ **Structure suspendue** pour faciliter le nettoyage au sol

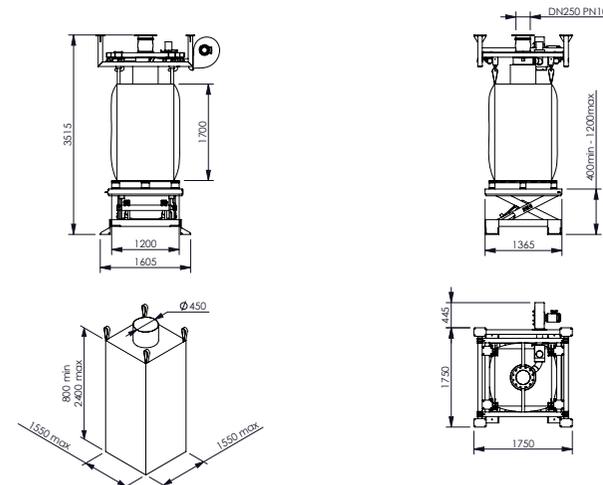


▷ **Tête de remplissage double enveloppe** permet le dégazage du big bag lors du conditionnement



▷ **Joint gonflant** pour l'étanchéité de la connexion

Avantages



Options



Plateforme pour opérateur



Table vibrante

Voir toutes nos options en page 28

FlowMatic® 05 - VH*

PESÉE BRUTE - TRANSACTION COMMERCIALE



FlowMatic® 05 - VH

05

Cadence : 10 - 30 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : hygiène & ergonomie opérateur

* Vérin Hydraulique

CONDITIONNEMENT AVEC BIG BAG SUSPENDU ET PESÉE BRUTE

Le modèle FlowMatic® 05 représente la solution efficace et flexible pour le conditionnement de poudre soumis à des contraintes d'hygiène poussées : réduction des zones de rétention au sol par l'implantation de la « plateforme » de pesage directement sur la tête de remplissage. La repose du big bag est réalisée par vérin hydraulique.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 10 - 30 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 1,6 kW
Puissance moyenne absorbée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 2,9 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 3
Sortie TOR : 5
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 550 x 1 550 x 2 400 mm

MODE OPÉRATOIRE

TEMPS MOYEN D'UN CYCLE TOTAL : 2 MIN.

- Mise en place du big bag sur poste de conditionnement
- Fixation étanche de la manchette de remplissage big bag par joint gonflant
- Levée du big bag
- Gonflage du big bag pour préformage
- Bascule du réseau de gonflage vers la mise à l'air
- Remplissage du big bag en grand débit
- Gestion de pesée : passage en petite vitesse pour ajustement du dosage
- Fin de remplissage : descente du vérin hydraulique, dégonflage du joint et décrochage automatique
- Evacuation du big bag par transpalette ou chariot élévateur



Extraction par chariot élévateur ou transpalette



Superposition des big bags pour une optimisation des remplissages

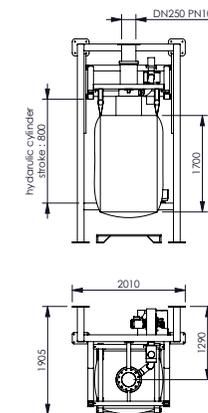
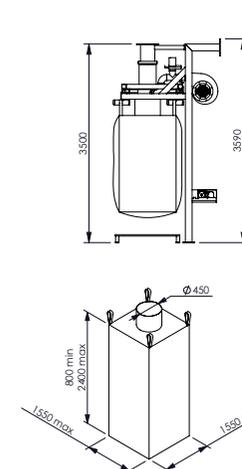


Conception hygiénique : faible empreinte au sol pour nettoyage facile



Joint gonflant pour l'étanchéité de la connexion

Avantages



Options



Décrochage automatique du big bag



Détecteur magnétique

Voir toutes nos options en page 28

06

Cadence : 30 - 60 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : très haut rendement & ergonomie de poste

PESÉE NETTE POUR HAUTE CADENCE ET 100% AUTOMATISÉ

Le modèle FlowMatic® 06 représente la solution complète pour le conditionnement automatique en pesée nette pour big bag (dosage / conditionnement / convoyage). Ce modèle est destiné à une utilisation continue à très grand débit, intégrant un maximum de tâches opératoires en temps masqué. La remplisseuse big bag FlowMatic® 06 est équipée de toutes les options nécessaires au conditionnement avec un minimum d'intervention humaine : trémie pesée de pré-dosage, joint gonflant de confinement, tête tournante d'accroche du big bag, décrochage automatique, tablier réglable en hauteur via un vérin pneumatique piloté, pesée commerciale, table vibrante de densification, dépilleur de palette, convoyeur de manutention...

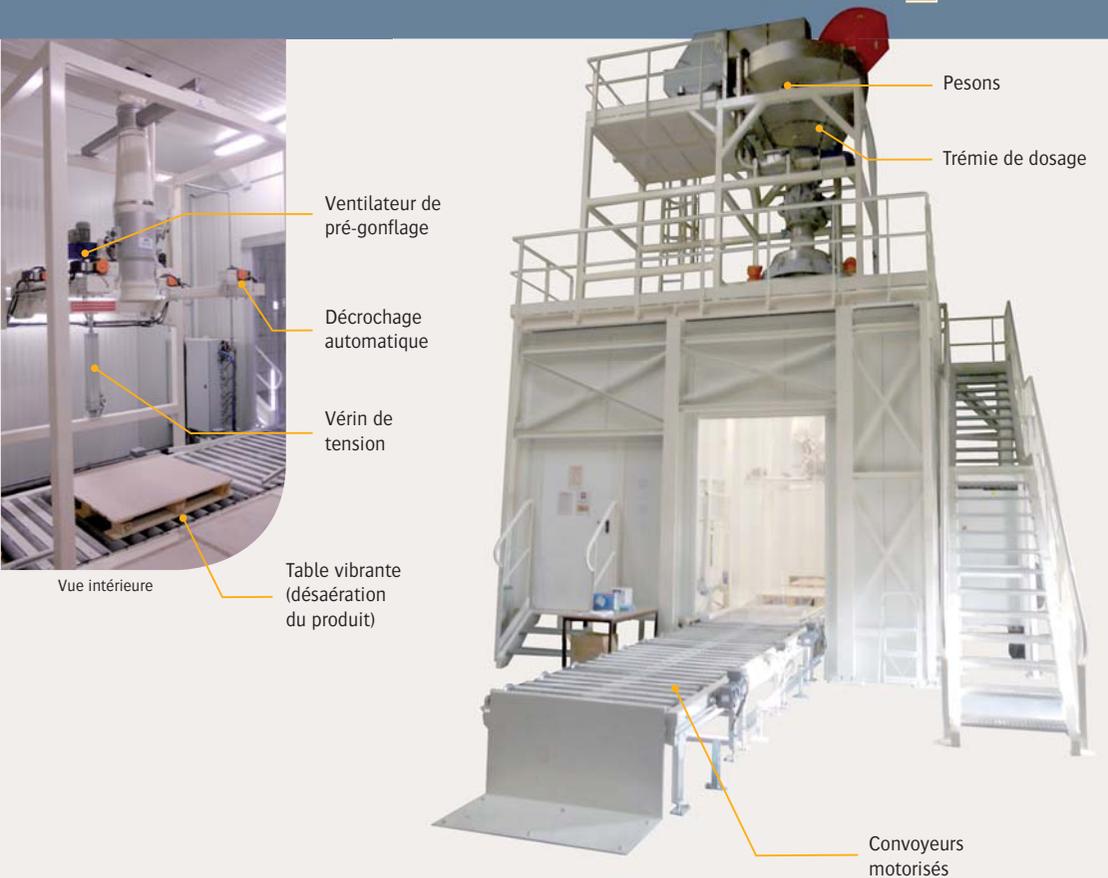
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 30 - 60 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 8,7 kW
Puissance moyenne absorbée : 1,5 kW
Consommation air comprimé : 10,2 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 15
Sortie TOR : 13
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 600 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 200 x 1 200 x 2 400 mm

MODE OPÉRATOIRE

TEMPS MOYEN D'UN CYCLE TOTAL : 1 MIN.

1. Alimentation automatique d'une palette vide
2. Mise en place du big bag sur la station via la tête tournante
3. Fixation étanche de la manchette par joint gonflant
4. Mise sous tension du big bag par vérin pneumatique
5. Gonflage du big bag pour préformage
6. Bascule du réseau de gonflage vers le réseau de dépoussiérage
7. Largage de la dose complète préparée en temps masqué
8. Démarrage pour la préparation d'une autre dose (temps masqué)
9. Vibration
10. Fin de remplissage, décrochage automatique du big bag
11. Evacuation automatique par convoyeur motorisé



Convoyeur de manutention pour des cadences élevées



Dépilleur d'une capacité de 15 palettes multi-format

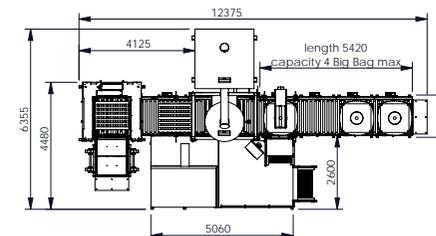
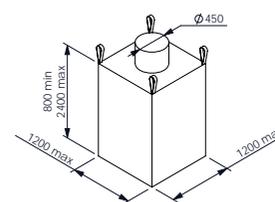
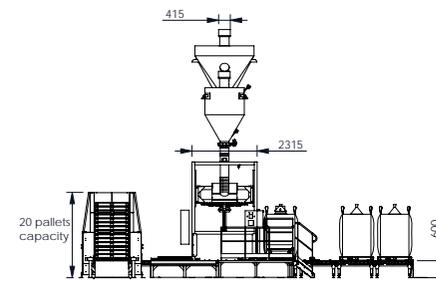
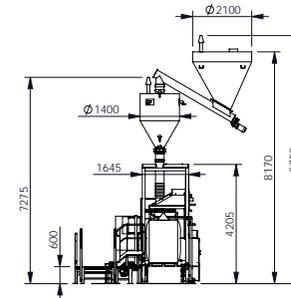


Trémie de dosage en pesée nette pour le confinement et l'automatisation



Evacuation du big bag par chariot élévateur

Avantages



Options



Soudure de la manchette



Housseuse de big bag

Voir toutes nos options en page 28

Cadence : 20 - 30 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : station mobile & connexion sous manche de chargement camion

CONDITIONNEUSE MOBILE POUR CONNEXION SUR MANCHE DE CHARGEMENT CAMION OU SILO

Palamatic Process a développé une gamme complète de stations de conditionnement big bag pour répondre aux différents besoins des industries. Le modèle FlowMatic® 07 représente la solution efficace et flexible pour le conditionnement des produits en vrac, sous points d'alimentations multiples. Il est particulièrement adapté pour des chargements sous silos ou des process hygiéniques nécessitant un lavage complet de la station.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 20 - 30 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 1,7 kW
Puissance moyenne absorbée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 0,9 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 2
Sortie TOR : 6
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 550 x 1 550 x 2 400 mm
Fourches rondes ou en « U » (permet le retrait du big bag par les anses)



➤ Pesons prévus pour le dosage et pesée commerciale



➤ Connexion sous manche de chargement camion

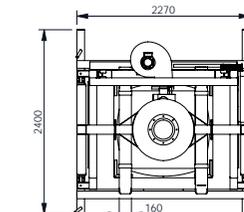
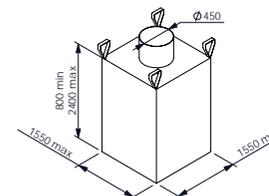
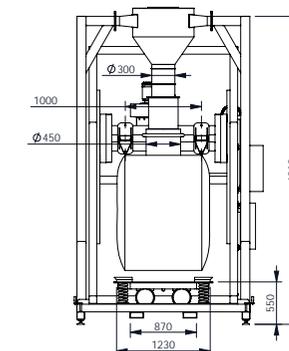
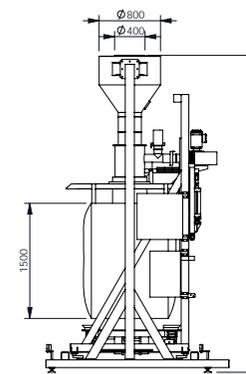


➤ Cône d'accostage



➤ Mobilité de la station (roues, fourches chariot)

Avantages



Options



Décrochage automatique



Anneau de serrage

Voir toutes nos options en page 28

FlowMatic® 08

PESEE BRUTE - TRANSACTION COMMERCIALE



FlowMatic® 08

Cadence : 20 - 40 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : big bag une anse & chargement à partir de vrac

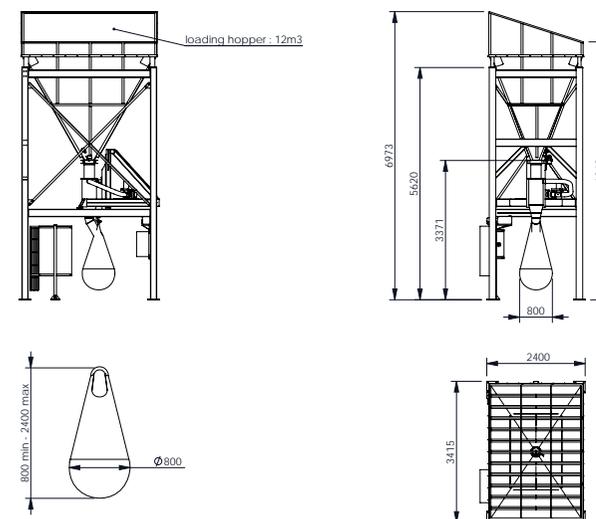
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 20 - 40 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 5,6 kW
Puissance moyenne absorbée : 0,3 kW
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 7
Sortie TOR : 3
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 300 x 1 300 x 2 400 mm



CONDITIONNEUSE POUR BIG BAG 1 ANSE AVEC UN CHARGEUR TÉLESCOPIQUE

Palamatic Process a développé une gamme complète de stations de conditionnement big bag pour répondre aux différents besoins des industries. Le modèle FlowMatic® 08 représente la solution efficace et flexible pour le conditionnement simple des produits en vrac à gros tonnage, principalement dédié aux industries de carrière, céréaliers ou d'engrais.



Options



Voir toutes nos options en page 28

Cadence : 40 - 60 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : très haute cadence & big bag une anse

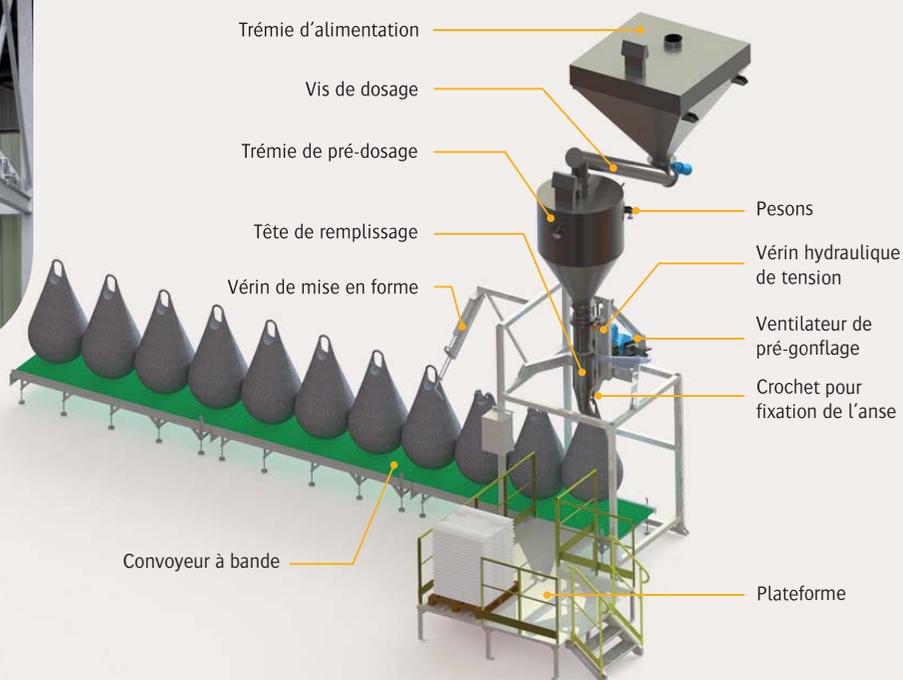
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 40 - 60 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 7,8 kW
Puissance moyenne absorbée : 1,4 kW
Consommation air comprimé : 2,1 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 14
Sortie TOR : 9
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 600 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 300 x 1 300 x 2 400 mm



CONDITIONNEUSE HAUTE CADENCE EN PESÉE NETTE POUR BIG BAG 1 ANSE

Ce modèle FlowMatic® 09 est destiné à une utilisation continue à très haute cadence, intégrant un maximum de tâches automatisées et en temps masqué. La remplisseuse big bag FlowMatic® 09 est équipée de toutes les options nécessaires au conditionnement avec un minimum d'intervention humaine : trémie pesée de pré-dosage, joint gonflant de confinement, décrochage automatique, tablier réglable en hauteur via un vérin pneumatique piloté, ventilateur de mise en forme du big bag, pesée commerciale en option, table vibrante de densification, dépileur de palette, convoyeur de manutention...



➤ Crochet de tension sur système hydraulique



➤ Pesage commercial en pesée nette (temps masqué)

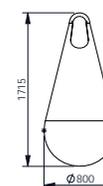
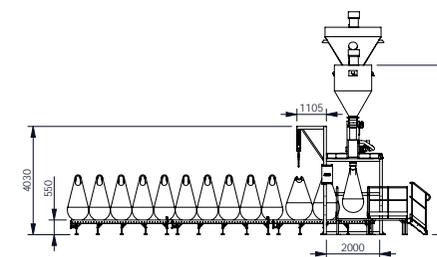
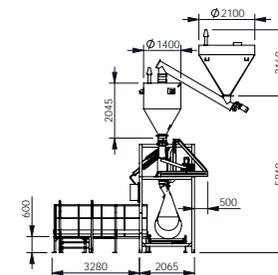


➤ Station avec sa trémie de pré-dosage en option



➤ Convoyeur et automatisation

Avantages



Options



Table vibrante



Pince de mise à la terre

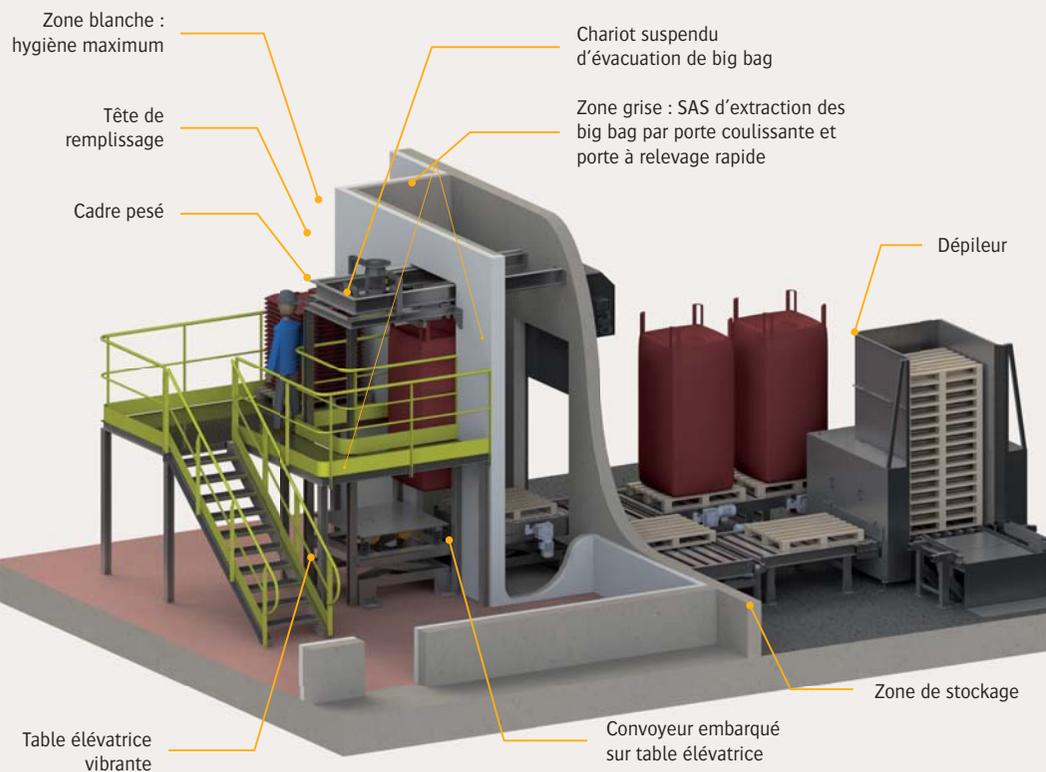
Cadence : 30 - 50 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : haute cadence & hygiène maximale

CONDITIONNEMENT HAUTE CADENCE AVEC HYGIÈNE MAXIMALE

Développé pour les industries pharmaceutiques et agro-alimentaires, le modèle FlowMatic® 10 est destiné à remplir des big bags en zone blanche puis à les extraire vers une zone de stockage. Un SAS (zone grise) clos par deux portes hermétiques permet de faire le lien entre les deux zones et évite l'introduction des palettes en zone sensible. Le pesage commercial associé à la ligne d'alimentation des palettes et d'extraction des big bag permet la préparation de gros volumes prêts à la vente avec peu d'interventions opérateurs.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 30 - 50 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 15,0 kW
Puissance moyenne absorbée : 3,8 kW
Consommation air comprimé : 4,9 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 23
Sortie TOR : 17
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 300 x 1 300 x 2 400 mm



▷ **Décrochage automatique** des anses pour l'ergonomie et cadence élevée



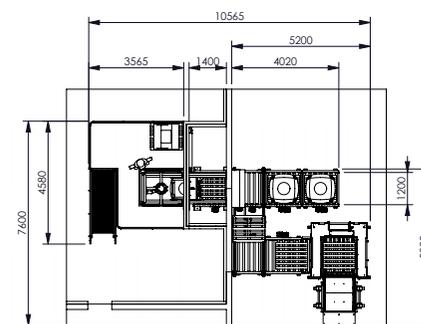
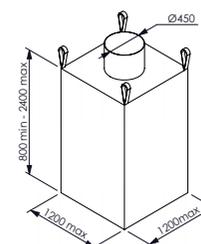
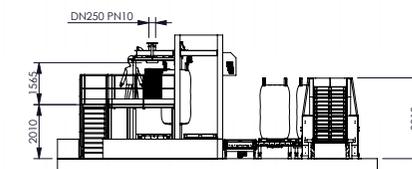
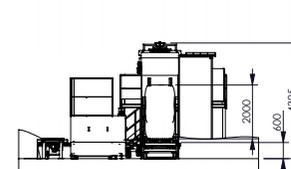
▷ **Pesage commercial en pesée nette** (temps masqué)



▷ **Station avec sa trémie de pré-dosage** en option



▷ **Convoyeur et automatisation**



Options



Dépote de napperons



Pince de mise à terre

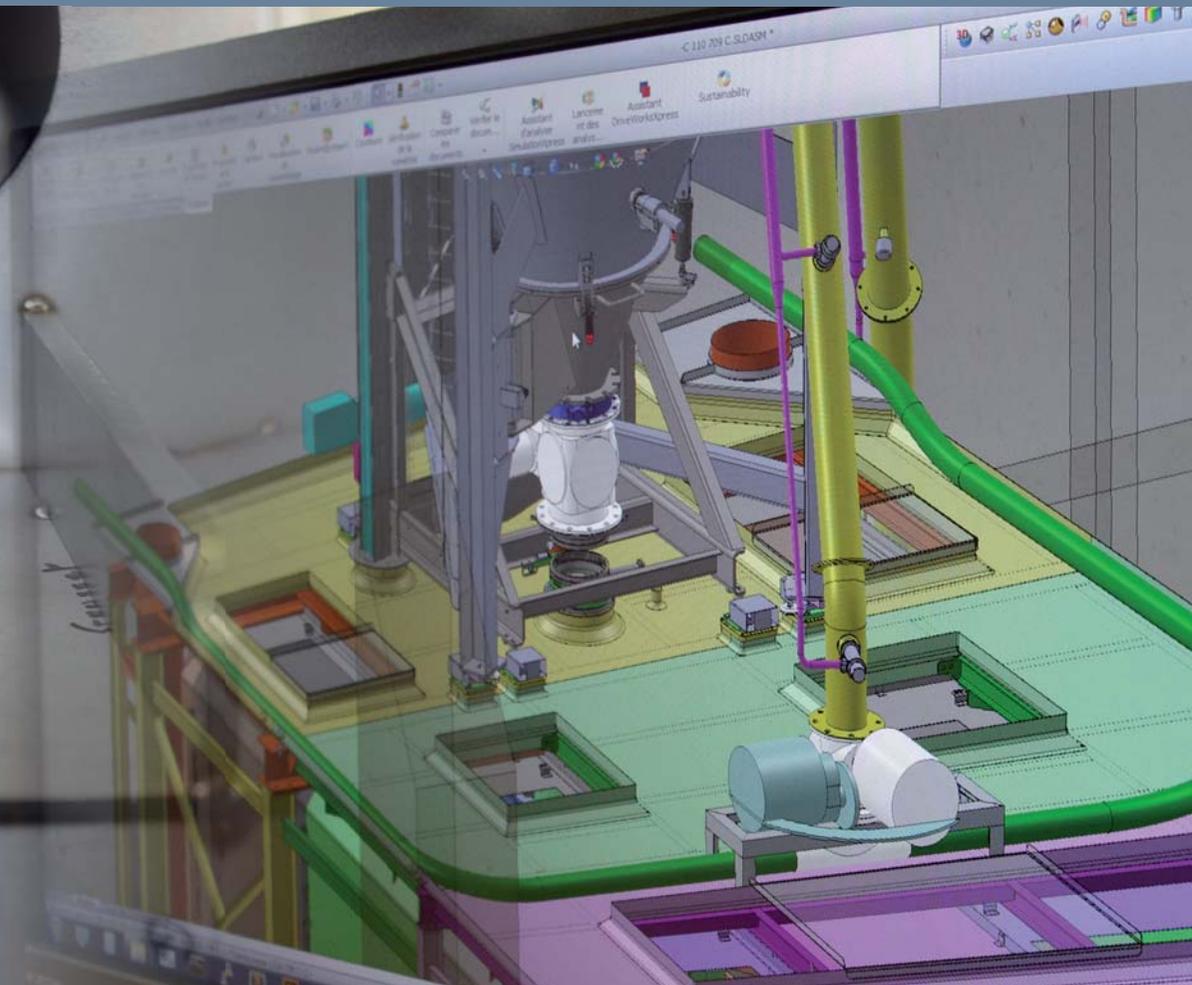
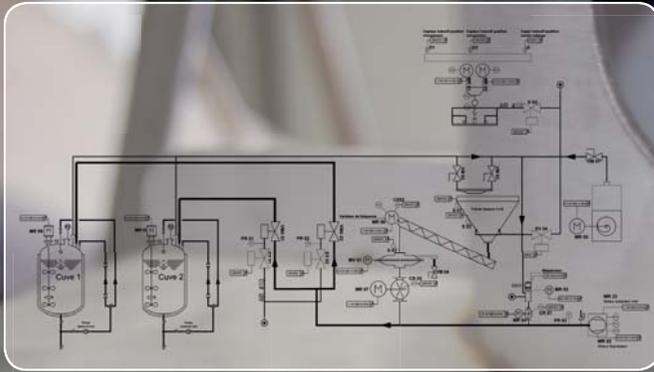
Voir toutes nos options en page 28

Fabrication acier peint
inox 304L et inox 316L

Le bureau d'engineering Palamatic Process propose des solutions personnalisées pour votre station de remplissage avec différents types de contenants souples ou rigides : big bag, octabins, cartons, fûts, seaux... en fonction de vos contraintes d'implantation et de vos débits. Nous définissons ensemble la solution sur mesure et adéquate après visite de votre site et suivant votre cahier des charges précis.

● FONCTIONNALITÉS POSSIBLES

- Confinement adapté à vos poudres
- Extraction des produits très difficiles (vibration, massage...)
- Hauteur d'implantation réduite
- Ergonomie de poste
- Hygiène
- CIP / NEP intégré
- Station de conditionnement pour contenants souples ou rigides : big bag, fûts, cartons, octabins, seaux...
- Azote (N₂) : conditionnement sous atmosphère contrôlée en flux continu ou par casse au vide





▶ PESAGE - DOSAGE

Assurer le dosage et la régulation du produit pour vos conditionnements.

Capacité unitaire : 1000 kg
 Nombre d'échelon unitaire : 3000 points (+/-166 g.)
 Pesage commercial : oui
 Mesure de déformation par pont de Wheatstone
 Montage avec environnement amortisseur
 Communication : profibus, modbus, ethernet
 Compatible avec les tables vibrantes Palamatic Process
 Impression d'étiquettes de pesée avec historique
Nos partenaires de pesée : Precia Molen, Sartorius, Master-K, Mettler Toledo, Philips, Siemens, Vishay Nobel...



▶ PLATEFORME POUR OPÉRATEUR

Elle facilite l'accès à la partie haute de la conditionneuse pour fermeture de la goutte de remplissage du conteneur souple.

Fabrication acier, inox
 Certifications spécifiques
 Accès amélioré par avancée escamotable
 Possibilité de barrière inclinable



▶ STATION MOBILE DE CONDITIONNEMENT DE BIG BAG

Les stations d'ensachage peuvent intégrer des fourreaux de manutention permettant le déplacement de l'ensemble au chariot élévateur ou transpalette.

Ces stations mobiles de conditionnement big bags permettent de conditionner des big bags sous des points d'alimentation séparés ou des manches de chargement camion.
 Des versions avec rails et roues sont également un standard chez Palamatic Process.



▶ PINCE DE MISE À LA TERRE

Des tresses de masse équipent l'ensemble de la station. Un point de connexion rapide permet la mise à la terre des big bag réalisant ainsi une liaison équipotentielle de l'ensemble.

Quantité de pince par station : 1 ou 2
 Contrôleur de mise à la terre : alimentation 24VCC
 Circuit intrinsèque : Ex ia IIC
 Big bag : classe C



▶ CROCHET POUR BIG BAG UNE ANSE

L'équipement peut-être prévu pour accueillir des big bag une anse. Un crochet spécifique de maintien permet le positionnement de l'anse.

Ce crochet est implanté sur le tablier d'ajustement de la hauteur, conservant ainsi la flexibilité du système. Une tubulure d'alimentation courbée complète le système permettant de conserver une assise droite du big bag tout en assurant un remplissage optimum.
 Capacité de charge : 2000 kg
 Levage : vérin avec sa centrale hydraulique
 Pression maximale : 230 bars



▶ TABLE VIBRANTE

Désaérer le produit et assurer un big bag stable.

Nombre de moteur à balourd : 2
 Capacité de charge : 2 000 kg
 Isolement : ressorts tarés
 Oscillation par contre-balancement
 Compatible avec les systèmes de pesées Palamatic Process



▶ VENTILATEUR

Ventilateur de prégonflage du big bag implanté sur la station assurant la mise en forme du big bag.

Il facilite le remplissage des big bags équipés de sacche interne (PE ou aluminisée). Un clapet by-pass complète la ligne aéroulique permettant le dégazage lors de la phase de conditionnement.
 Niveau sonore : 68 dBA
 Débit de soufflage : 600 m³/h.
 Vitesse de rotation : 3000 tr./min.



▶ DÉCROCHAGE AUTOMATIQUE DES BIG BAG

Crochets automatiques avec gâche ressort pour mise en place simplifiée de l'anse du big bag.

Capacité de charge unitaire : 500 kg
 Pression de service : 6 bars
 Couple développé : 156 Nm



▶ DÉPILEUR DE PALETTE

Automatisation du poste de remplissage de big bag.

Les palettes gerbées sont stockées dans le magasin puis alimentent une par une le poste de conditionnement via un convoyeur motorisé.
 Capacité de stockage : 15 palettes (450 kg maxi)
 Temps de cycle dépilage : 15 sec./palette
 Dimensions palettes : 1 200 x 1 000 mm / 1 000 x 1 000 mm (dépileur ajustable par tabliers latéraux réglables)



▶ CONVOYEUR D'ÉVACUATION

Le big bag posé sur la palette est évacué par un convoyeur à rouleaux motorisés optimisant ainsi le débit de la ligne de conditionnement.

Capacité de charge : 2000 kg/m²
 Entraînement : chaîne bracelet
 Motorisation par tronçon
 Capteur d'accumulation : par rouleau palpeur
 Vitesse de transfert : 9 m/min.



SOUDEUSE SACHE INTERNE

Système de thermo-soudure permettant la fermeture étanche du big bag.

Après soudure, possibilité de mise sous vide du big bag par conditionnement en azote.
Matériaux soudés : saches PE, PA/PE, aluminium, papier, 4 épaisseurs
Longueur de soudure : 350 à 1000 mm
Puissance consommée : 200 à 630 VA
Commande bi-manuelle en option



TÊTE TOURNANTE ET CROCHETS PILOTÉS

Système permettant la mise en place ergonomique du big bag vide conçu à l'aide d'un roulement haute résistance.

Une simple rotation (+ 180°/- 180°) du système d'accroche permet à l'opérateur de positionner les 4 anses du big bag depuis son poste de travail. Le largage automatique des anses, une fois le big bag rempli, complète le système et en fait un équipement particulièrement adapté pour des cadences de conditionnement élevées. L'ensemble cartérisé intègre le ventilateur de pré-gonflage permettant son utilisation dans des environnements difficiles soumis également à des contraintes d'hygiène fortes.
Capacité de charge : 2000 kg
Rotation : -180°/+ 180°
E/S TOR : 1E / 5S
Crochets : automatiques par vérins pneumatiques linéaires



DÉPOSE DE NAPPERON

Un poste de dépose de napperon est implanté entre le dépileur de palettes et la conditionneuse big bag.

Il permet la mise en place automatique d'un napperon (carton ou film PE) sur la palette vide, avant remplissage. Ce poste est un complément indispensable pour une hygiène maximale du big bag répondant au standard qualité de nombreuses industries.
Napperon : rouleau ou pré-découpé
Agrafage : en option
Cartérisation de l'équipement : inclus à l'option



CONCEPTION HYGIÉNIQUE

Pour des environnements particulièrement contraignants en termes d'hygiène, nous adaptons l'ensemble des composantes du système de conditionnement :

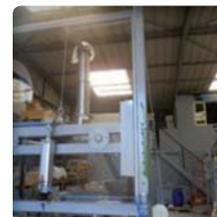
Matériaux de fabrication (inox 316L, finition polie...)
Système de déconnexion rapide (raccord clamp, sms, prise harting et raccord Staubli)
Conception mécano-soudée adaptée (tube sur champ, fermeture des tubes au profilé ouvert, minimisation des encombrements au sol et des systèmes boulonnés)
L'ensemble des équipements est démontable pour faciliter le nettoyage. Nous portons une importance particulière au poids des équipements démontables et à l'accès ergonomique (mise à niveau opérateur).



HOUSSAGE BIG BAGS

En sortie du poste d'ensachage big bags, une housseuse automatique assure le confinement final du big bag sur sa palette.

L'alimentation du big bag est effectuée par un convoyeur motorisé.



TREUIL DE RÉGLAGE EN HAUTEUR

Facilite les changements de formats de big bags.

Il permet le réglage en hauteur de la station afin de relever ou d'abaisser le tablier d'accrochage big bag.
Capacité de levage : 270 kg
Système : auto-freiné
Longueur de câble : 6 m de câble galvanisé



VÉRIN DE TENSION BIG BAG

L'ensacheuse big bag intègre sur l'arrière de la structure un vérin pneumatique permettant d'ajuster la tension du big bag.

Au fur et à mesure du remplissage, la compression du vérin pneumatique assure la dépose du big bag sur sa palette de manutention (ou table vibrante) afin d'assurer la stabilité du big bag. Le positionnement du vérin peut être modifié pour s'adapter aux différentes hauteurs des big bag.
Capacité de l'effort : 250 kg ajustables par soupape intégrée
Type : double effet gamme ISO
Pression de service : 3 bars et soupape ajustable



ANNEAU DE SERRAGE

Positionné autour du joint gonflant, il permet la connexion de différents diamètres de manchette big bag. L'anneau de serrage reste amovible.



AZOTE

Conditionnement sous atmosphère contrôlée en flux continu ou par casse au vide.

Le conditionnement sous azote implique la mise en place de big bag spécifique et d'une fermeture de la sache interne par soudage.



NEP/ CIP

NEP (Nettoyage en place):

Palamatic Process intègre des buses de lavage assurant une hygiène totale en fin de campagne.

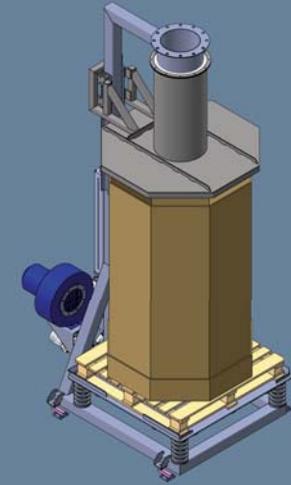
Cadence : 10 - 30 octabins/h.
Capacité : 2 tonnes/octabin
Objectifs : efficacité & ergonomie de poste

CONDITIONNEMENT SEMI-AUTOMATIQUE

Le modèle FlowMatic® Octabin représente la solution complète pour le conditionnement automatique en pesée brute pour octabins (dosage / conditionnement / convoyage). Ce modèle assure le confinement, la sécurité d'utilisation et la gestion du pesage commercial.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 10 - 30 octabins/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 1,7 kW
Puissance moyenne absorbée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 0,7 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 2
Sortie TOR : 5
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des octabins
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 200 x 1 200 x 2 400 mm



Trémie d'alimentation (en option)

Tête de remplissage

Structure support

Plateforme d'accès escamotable

Table vibrante de densification



▶ **Table vibrante** pour assurer la densification du produit et obtenir un octabin stable



▶ **Ventilateur** pour la mise en forme de la sachette interne

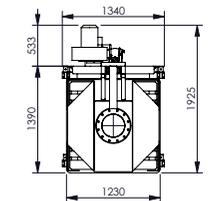
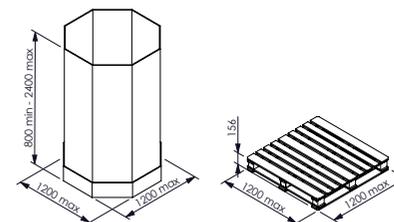
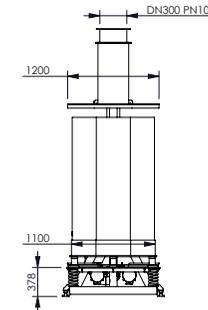
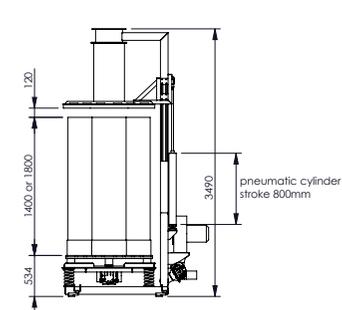


▶ **Dosage et pesage** pour permettre les transactions commerciales de vos produits



▶ **Ajustement automatique du plateau de coffrage** pour s'adapter à plusieurs tailles d'octabin

Avantages



Options



Soudeuse sachette interne



Détecteur magnétique

Voir toutes nos options en page 28

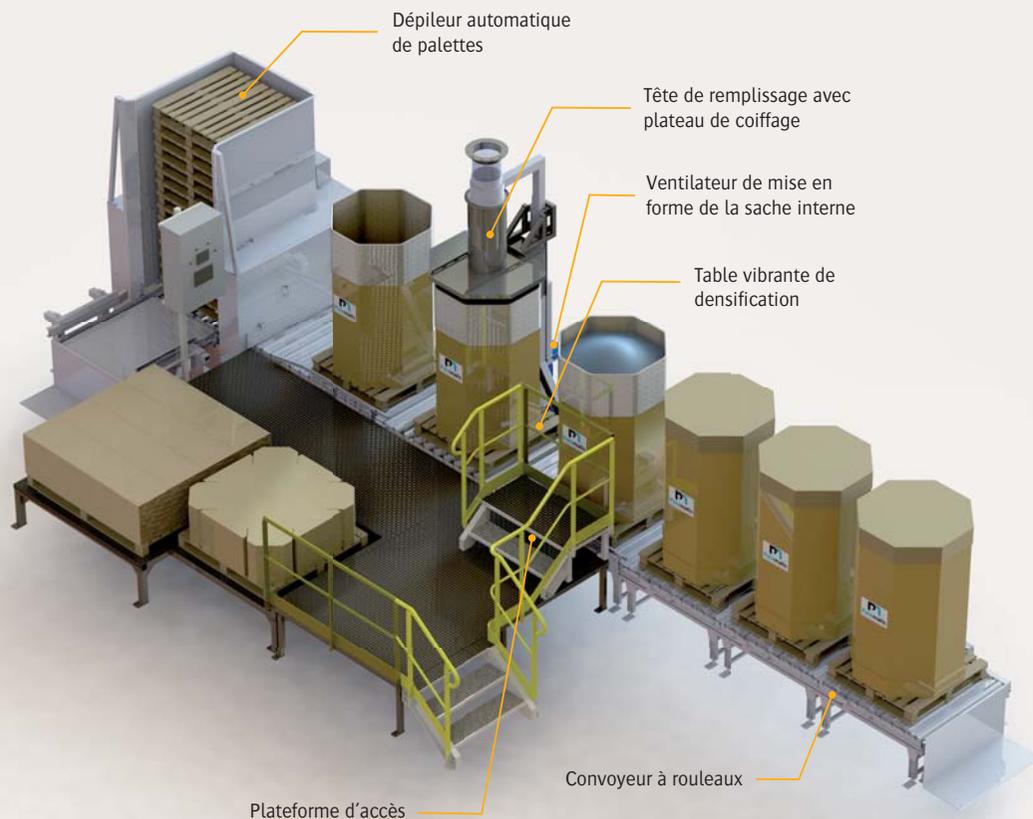
Cadence : 20 - 40 octabins/h.
Capacité : 2 tonnes/octabin
Objectifs : rendement élevé & ergonomie de poste

CONDITIONNEMENT HAUTE CADENCE EN PESÉE BRUTE

Le modèle FlowMatic® Octabin Haute Cadence est conçu pour optimiser la cadence de remplissage de vos octabins. Le dépilleur de palettes associé à la ligne de convoyage et au système de pesage permet le conditionnement de gros volumes prêts à la vente. La plateforme d'accès et l'ergonomie globale du poste simplifie et rationalise les interventions opérateurs. Le système FlowMatic® Octabin Haute Cadence est configurable en pesée brute ou nette.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 20 - 40 octabins/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 10,9 kW
Puissance moyenne absorbée : 1,0 kW
Consommation air comprimé : 1,1 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 10
Sortie TOR : 15
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des octabins
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 200 x 1 200 x 2 400 mm



▶ **Table vibrante** pour assurer la densification du produit et obtenir un big bag stable



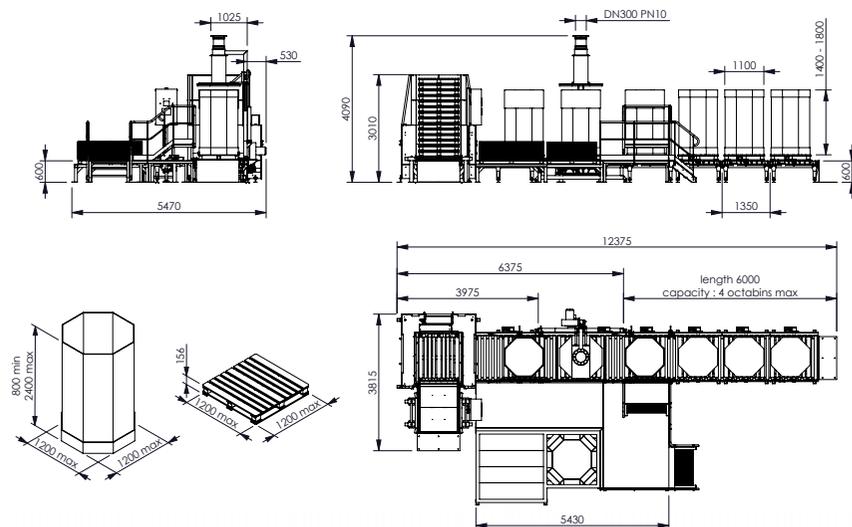
▶ **Convoyeur de maintenance** pour des cadences élevées



▶ **Dosage et pesage** pour permettre les transactions commerciales de vos produits



▶ **Dépilleur** d'une capacité de 15 palettes multi-format



Options



Soudeuse saché interne



Houssage octabin

Voir toutes nos options en page 28

Cadence : 30 - 60 octabins/h.
Capacité : 2 tonnes/octabin
Objectifs : très haut rendement & ergonomie de poste

LIGNE AUTOMATIQUE DE CONDITIONNEMENT

Afin de minimiser le nombre de tâches opérateurs, la grande majorité des opérations est automatisée sur le modèle FlowMatic® Octabin Haute cadence automatique. Cette installation est destinée à une utilisation continue à grand débit : elle intègre le décoiffage automatique des octabins, leur transfert, leur remplissage et pesage, leur fermeture ainsi que leur enrubannage. Le système FlowMatic® Octabin Haute Cadence est configurable en pesée brute ou nette.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 30 - 60 octabins/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 16,3 kW
Puissance moyenne absorbée : 4,1 kW
Consommation air comprimé : 0,6 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 13
Sortie TOR : 24
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des octabins
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 200 x 1 200 x 2 400 mm



ETAPE 1

Chargement des octabins vides au chariot élévateur

ETAPE 2

Décoiffage automatique

ETAPE 3

Transfert des octabins

ETAPE 7

Extraction des octabins pleins au chariot élévateur

ETAPE 6

Enrubannage automatique

ETAPE 5

Fermeture manuelle

ETAPE 4

Remplissage automatique



▶ **Table vibrante** pour assurer la densification du produit et obtenir un big bag stable



▶ **Conception adaptable** selon les dimensions de vos octabins

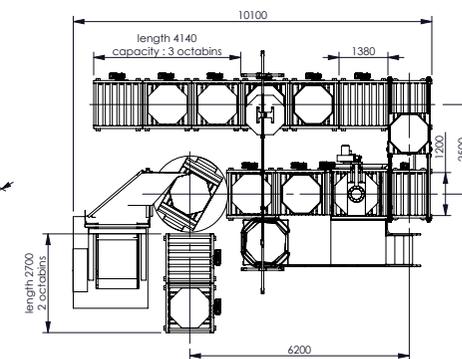
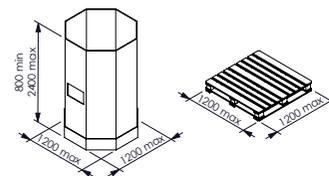
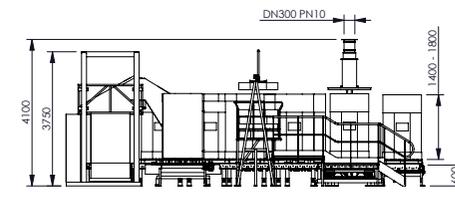
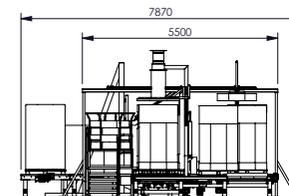


▶ **Dosage et pesage** pour permettre les transactions commerciales de vos produits



▶ **Convoyeur et stockage tampon dynamique** : cadences élevées et implantation flexible

Avantages



Options



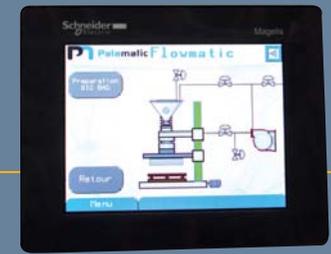
Soudeuse saché interne



Houssage octabin

Voir toutes nos options en page 28

AUTOMATISME & ÉLECTRICITÉ



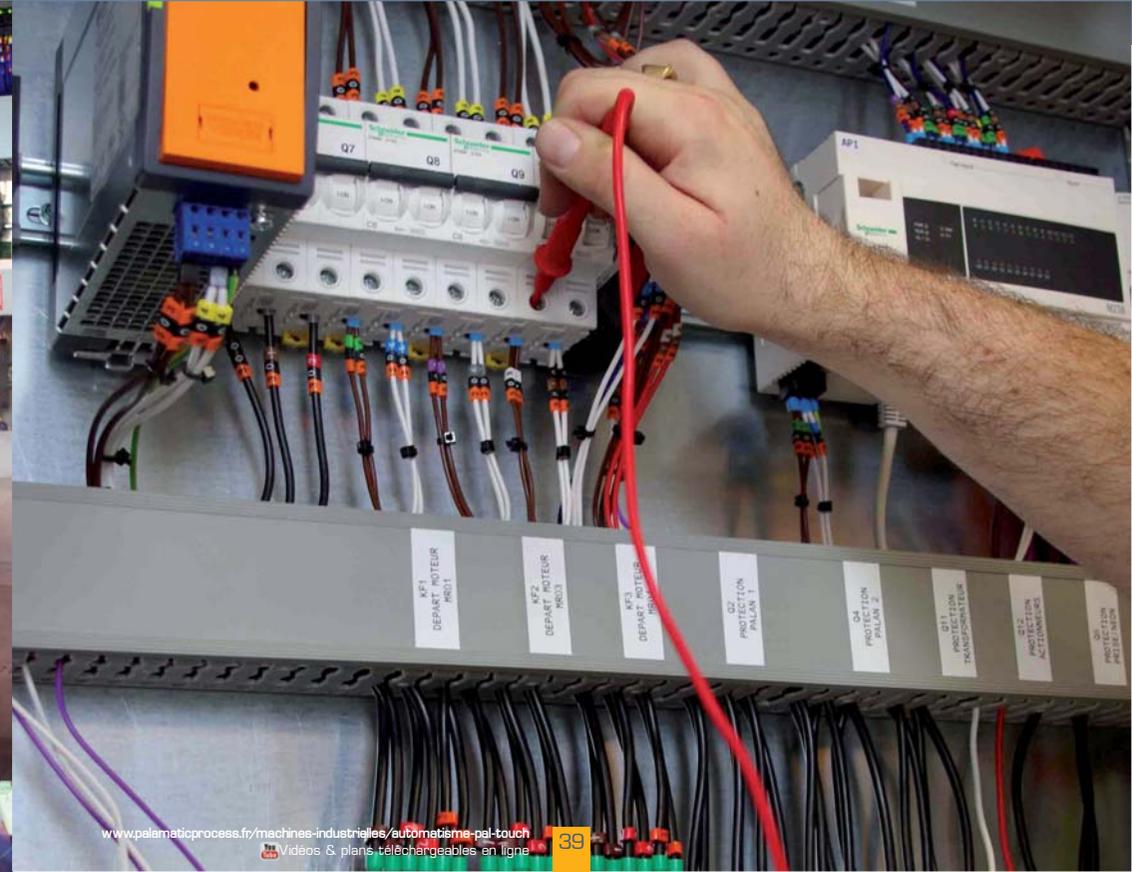
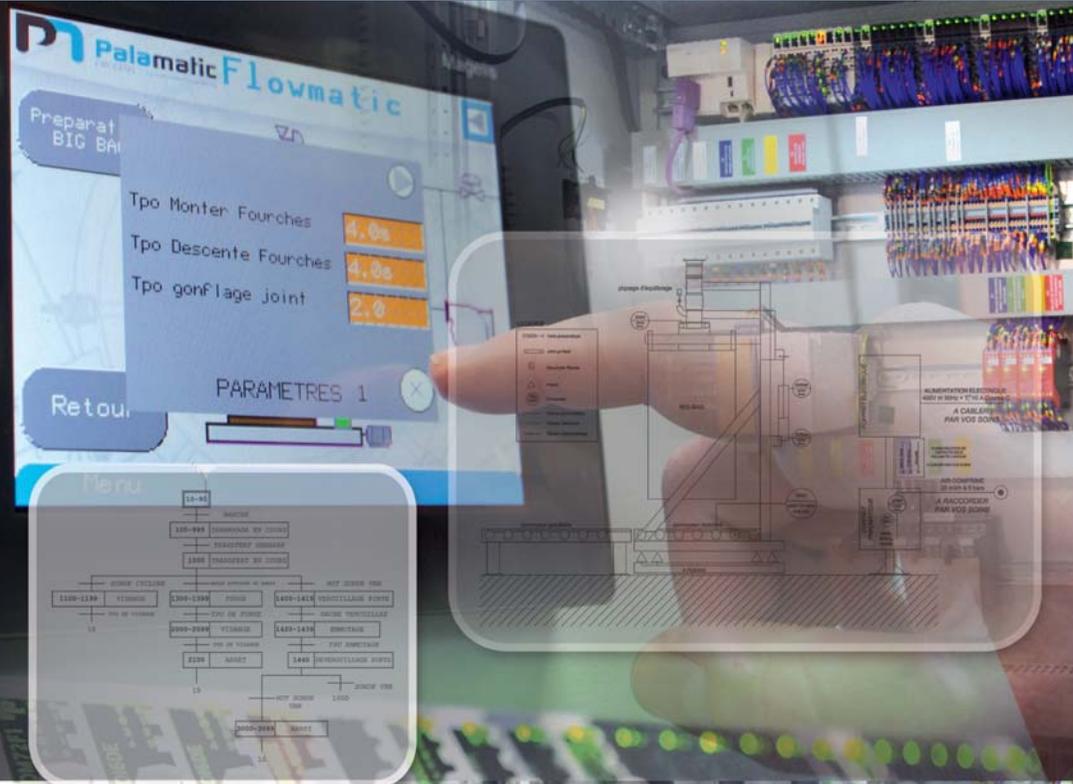
TECHNOLOGIE PAL'TOUCH®

En tant que concepteur d'équipements spécifiques Palamatic Process associe à ses unités de production des automates programmés de façon ergonomique et visuelle. Le suivi de production est aussi important que le résultat. C'est pourquoi les ingénieurs automatiseurs et informaticiens Palamatic Process intègrent le détrompage des introductions de matières premières, la traçabilité de vos lots, l'identification des opérateurs et l'historique des dosages. Grâce aux échanges continus durant la phase de réalisation du projet entre votre équipe de production et notre bureau d'études, les écrans de conduite des lignes de conditionnement offrent ergonomie et confort d'utilisation avec une personnalisation unique.

Équipements et programmes traités : Schneider, Siemens, Rockwell, Omron, Philips, Intouch, Pc Vue, VijeoDesigner, ...

GESTION DE PESÉE COMMERCIALE

Afin que vous puissiez commercialiser vos produits conditionnés en big bag ou en sacs, Palamatic Process intègre à ses ensacheuses des systèmes de pesée commerciale. Conformés à la directive IPFNA, nos équipements sont étalonnés lors de la mise en service par nos organismes agréés partenaires. Dès lors, vos produits conditionnés en big bag ou en sacs sont immédiatement prêts à la vente. Associés à nos systèmes d'impression d'étiquettes personnalisables, ces systèmes fiables constituent la solution idéale pour distribuer en grande quantité vos poudres en minimisant les interventions.



EXEMPLES DE RÉALISATIONS

Produits conditionnés



➤ Cacao



➤ Nutrition animale



➤ Plastique



➤ Produits lessiviels



➤ Composés chimiques



➤ Peintures



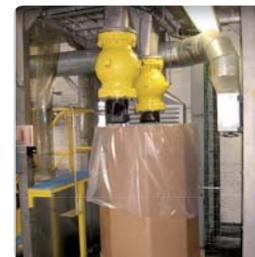
➤ Nutrition



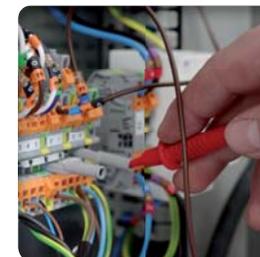
➤ Arômes



➤ Produits pharmaceutiques



➤ Granulés plastiques



➤ Câblage



➤ Minéraux



➤ Produits vétérinaires



➤ Poudre de lait



➤ Cosmétiques



➤ Armoire de commande



➤ Découvrez nos conditionneuses big bag en vidéo sur notre chaîne YouTube : www.youtube.com/user/Palamaticprocess

500
+ de **500** installations
de stations de remplissage big bag en
FRANCE et à l'**ÉTRANGER**

Notre savoir-faire :

REPLISSAGE BIG BAG ET OCTABIN

Remplir

VIDANGE BIG BAG ET OCTABIN

Vidanger, compacter, masser

REPLISSAGE SACS, FÔTS ET CARTONS

Ensacher, enfûter, conditionner, manipuler

VIDANGE SACS & FÔTS

Déconditionner, compacter, manipuler, vidanger

TRANSFERT PNEUMATIQUE

Aspirer, pousser

TRANSFERT MÉCANIQUE

Transporter par vis, convoyeur à bande, aéromécanique, vibrant, élévateur à godets, manche de chargement camion

ÉMOTTAGE ET BROYAGE

Granuler, émotter, broyer, concasser, microniser, désagglomérer

TAMISAGE ET SÉCURITÉ

Tamiser, séparer, cribler, protéger

CONTENEURS ET STOCKAGE

Remplir, charger, vidanger, contenir

DOSAGE

Contrôler, réguler, vidanger, extraire

MÉLANGE

Homogénéiser, incorporer, fluidifier, brasser, malaxer

ÉCOULEMENT ET CONNEXION

Vibrer, fluidiser, décolmater, vidanger, faciliter l'extraction, contrôler la descente, éviter les cheminées et voûtes, raccorder

DÉPOUSSIÉRAGE INDUSTRIEL

Filtrer, nettoyer, confiner, sécuriser



contact@palamatic.fr

Service Commercial : +33 (0)2 22 93 63 08

ZA La Croix Rouge • 35530 Brécé • France

Standard : +33 (0)2 99 86 06 22 • Fax : +33 (0)2 99 86 08 10

SAS au capital de 331 822 euros • R.C.S. Rennes B 384 894 093 • APE 4669B • N° T.V.A. : FR 14 384 894 093