

ÉQUIPEMENTS

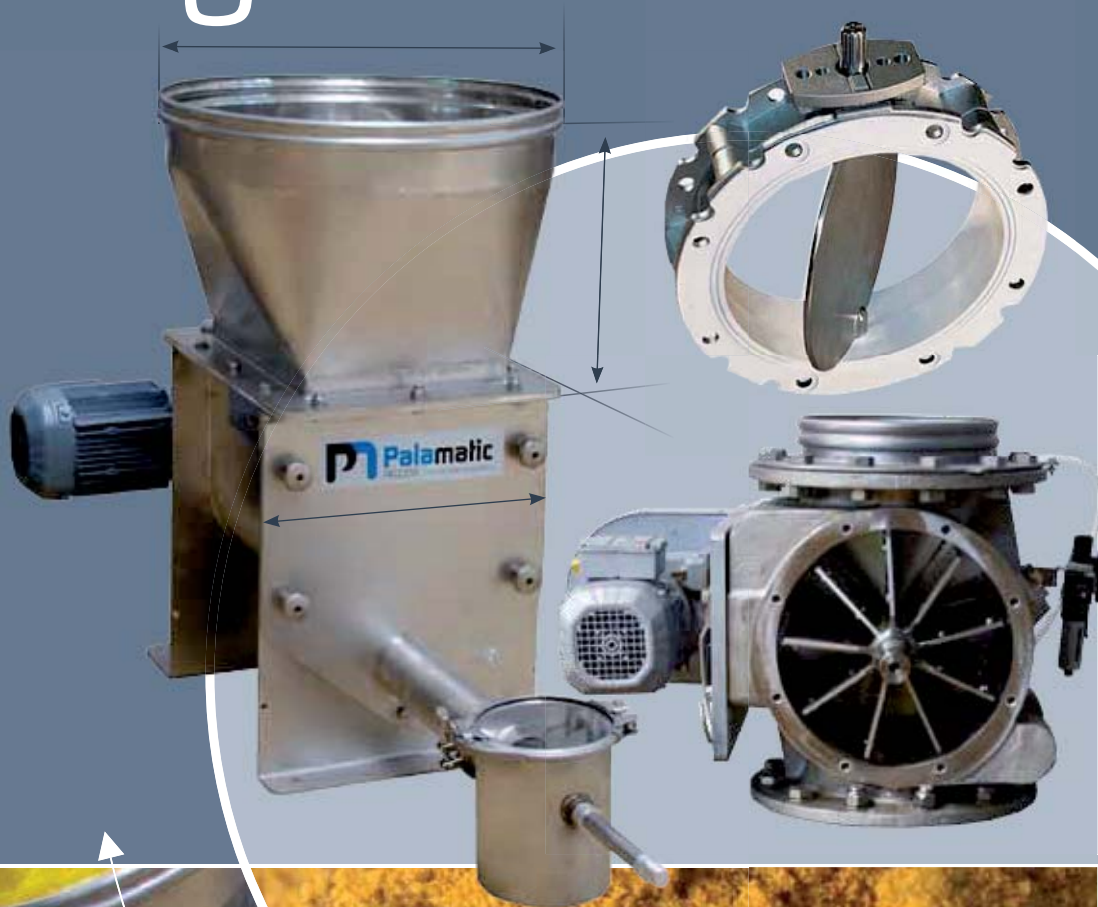
Dosage

— CONTRÔLER

— RÉGULER

— VIDANGER

— EXTRAIRE



P
Palamatic
PROCESS >>> machines • engineering

Solutions pour la Manutention des Poudres

SOMMAIRE



Signifie que l'équipement est disponible en essais chez PALAMATIC PROCESS



Signifie que l'équipement est livrable en zone ATEX



Signifie que le Design et les options sont possibles en « sur mesure »

PALAMATIC PROCESS se réserve le droit de modifier le design des équipements cités dans cette documentation commerciale



● GAMME DES DOSEURS À VIS	04
Volumétrique	05
Pondéral	12
Démontage et nettoyage	14
● DOSEUR À BANDE	16
● DOSEUR VIBRANT	17
● EXEMPLES DE RÉALISATIONS	18
● GAMME DES ÉCLUSES ROTATIVES	19
Passage intégral	20
Passage latéral	26
Pour pellets et copeaux	34
De dépoussiérage	36
Exemples de réalisations	38
● GAMME DES VANNES	39
Vanne rotative	40
Vanne papillon	42
Vanne guillotine	46
Vanne à manchon	50
Exemples de réalisations	52
● AUTOMATISME	53

PALAMATIC PROCESS A DÉVELOPPÉ UNE GAMME D'ÉQUIPEMENTS DE DOSAGE POUR RÉPONDRE AUX BESOINS DES INDUSTRIES DANS TOUS LES SECTEURS D'ACTIVITÉS

OBJECTIFS & AVANTAGES DE LA GAMME PALAMATIC PROCESS

- Assurer un batch précis
- Régulation pour l'incorporation des poudres dans les process
- Automatisation des batchs pour un gain de temps pour les opérateurs

Doseur à vis



- Doseur à vis et agitateur de dévoutage pour un dosage précis en batch ou en continu avec une précision < à 3%

Page 4

Doseur à bande / vibrant



- Doseur continu ou par batch pour un dosage précis des produits fragiles

Page 16

Vanne Papillon



- Vanne papillon à actionneur pneumatique pour une étanchéité absolue et un dosage par positionneur 4-20 mA

Page 42

Vanne Guillotine



- Vanne guillotine pour une section de passage intégrale efficace avec les produits à écoulement difficile

Page 46

Écluse Rotative



- Écluse rotative pour une alimentation continue et une étanchéité de pression entre l'amont et l'aval

Page 19

Vanne Rotative



- Vanne rotative spécialement conçue pour des applications de dosage en milieu hygiénique

Page 39

Vanne à Manchon



- Vanne à manchon, pilotée pneumatiquement, adaptée pour un montage en ligne sur les tuyauteries de transfert pneumatique

Page 50

Automatisme



- Le pilotage des vannes et des dosages sont gérés par la technologie Pal' Touch® configurée sur mesure par les automaticiens PALAMATIC PROCESS

Page 53

DOSEURS À VIS

PALAMATIC PROCESS a développé une gamme de doseurs industriels adaptés à chacune de vos applications. Grâce à notre expertise, nous vous offrons des équipements de dosage précis, pour des débits élevés, réguliers ou faibles, selon la variété de vos produits en vrac.

Doseur à Vis



Volumétrique

Capacité : 24 à 6 458 L/h.
Objectifs : dosage de matières vrac de toutes sortes

Les doseurs volumétriques PALAMATIC PROCESS permettent un écoulement uniforme, progressif et contrôlé de vos poudres retenues dans une trémie. Grâce au système de vis interchangeable, nos doseurs peuvent traiter une large variété de matières avec une grande précision et sans dégradation.

▶ DOSEUR VOLUMÉTRIQUE



Le doseur volumétrique permet de réaliser des dosages précis d'une large variété de produits vrac. Le dosage des ingrédients est effectué au travers d'une vis de dosage qui transfère le volume à doser. La vitesse de rotation peut être asservie par un variateur de fréquence. La précision de dosage est de 7 à 8%.

▶ DOSEUR PONDÉRAL



Le doseur pondéral permet d'incorporer automatiquement des produits pulvérulents ou en vrac par batch ou en continu. Les doseurs sont montés sur une plateforme stable avec un système de pesage très performant. Le système fonctionne par gain ou perte de poids et permet d'atteindre une précision de 1%.

▶ GAMME DES DOSEURS VOLUMÉTRIQUES



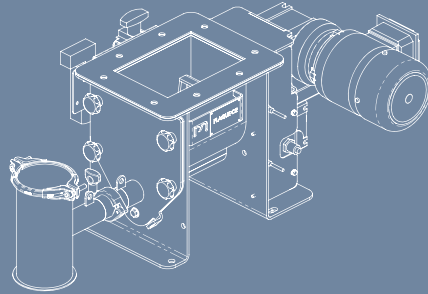
Modèles	D10	D11	D12	D13
Débits*	24 à 142 L/h.	89 à 523 L/h.	261 à 1 438 L/h.	1 174 à 6 458 L/h.
Ø ext. de tube	33,7	42,4	76,1	114,3

*Plage de fréquence : de 45 à 100 Hertz

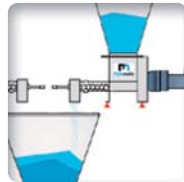
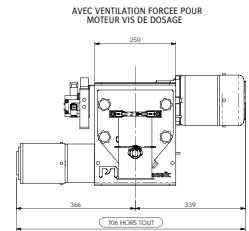
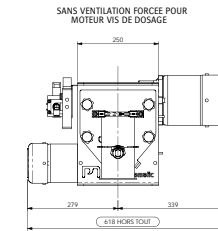
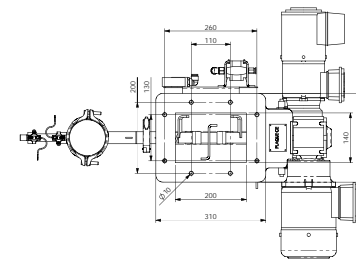
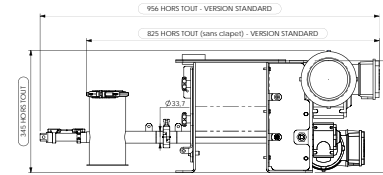


Carrousel de dosage
en perte de poids

Carrousel de dosage
en gain de poids



DOSEUR D10 (encombrement et débit)



Avantages

► **Conception hygiénique:** facilité d'accès à toutes les surfaces du doseur pour le nettoyage, la désinfection et l'inspection

► **Pas de friction mécanique** exercée sur la matière à doser

► **Haute linéarité** de dosage sur la fourchette de dosage

► **Agitateur** assurant un coefficient de remplissage de la vis constant

GAMME COMPLÈTE DE VIS

- Queue de cochon



Rotor rond sans tube intérieur

Matériaux légers, produits granulaires, pellets, PVC, polymères en pellets.

- Ruban



Hélice à ruban avec tube intérieur

Matériaux lourds avec tendance au tassement, oxydes lourdes, argiles.

- Avec âme



Hélice avec tube intérieur

Matériaux lourds et fluides, grains de métal.

GAMME DES AGITATEURS


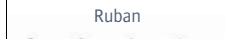



► Outil d'homogénéisation à socs ou à pales pour éviter la formation de voûtes et obtenir une descente parfaite du produit.

CLAPET PNEUMATIQUE

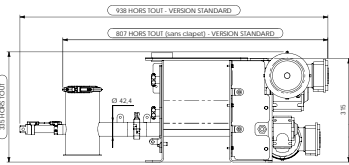


► Le clapet pneumatique assure l'arrêt net du dosage et évite tout risque de remontée d'humidité.

Outils de dosage	Application	Rapports réducteurs	Vitesse de rotation	Débit théorique	Précision*
Type		1/...	tr/min.	L/h.	g.
Queue de cochon 	Matériaux légers avec tendance au tassement : farines, sucre, cacao, pellets, produits granulaires, oxydes légers	10	138	142	5 g
		15 (Standard)	92	95	
		20	69	71	
		28	49	51	
		40	35	35	
Ruban 	Matériaux légers, produits granulaires, pellets, PVC, polymères en pellets	10	138	103	3 g
		15 (Standard)	92	69	
		20	69	51	
		28	49	37	
		40	35	25	
Avec âme 	Matériaux lourds et fluides, grains de métal	10	138	97	1 g
		15 (Standard)	92	64	
		20	69	48	
		28	49	34	
		40	35	24	

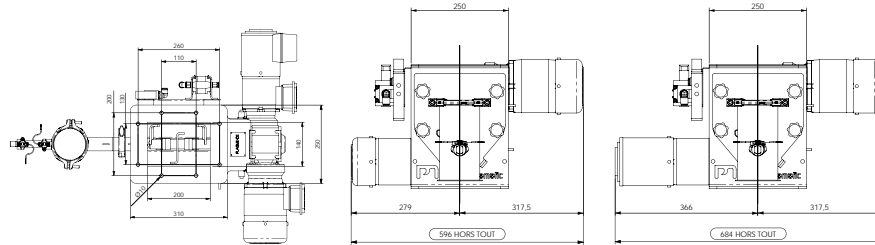
*Précision : La précision donnée pour un fonctionnement par batch avec un doseur équipé d'un clapet pneumatique à fermeture rapide. La régulation du débit est assurée par un automatisme PALAMATIC PROCESS intégrant la gestion des grandes et des petites vitesses de chute. La précision peut varier en fonction de la "qualité d'implantation du doseur ou de la trémie pesée" (inégaliétés de la structure et de la qualité électronique).

DOSEUR D11 (encombrement et débit)

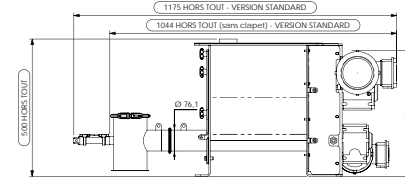


SANS VENTILATION FORCEE POUR MOTEUR VIS DE DOSAGE

AVEC VENTILATION FORCEE POUR MOTEUR VIS DE DOSAGE

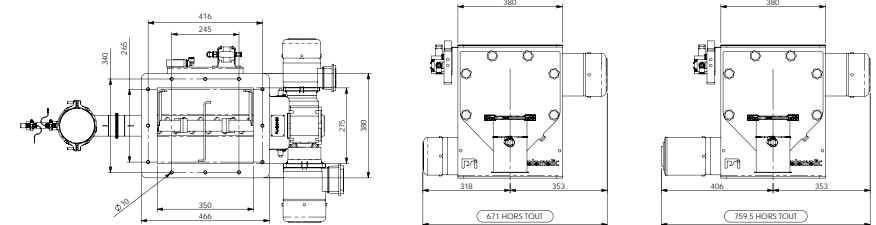





DOSEUR D12 (encombrement et débit)






SANS VENTILATION FORCEE POUR MOTEUR VIS DE DOSAGE

AVEC VENTILATION FORCEE POUR MOTEUR VIS DE DOSAGE



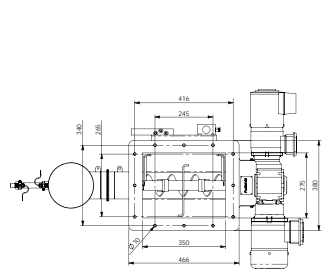
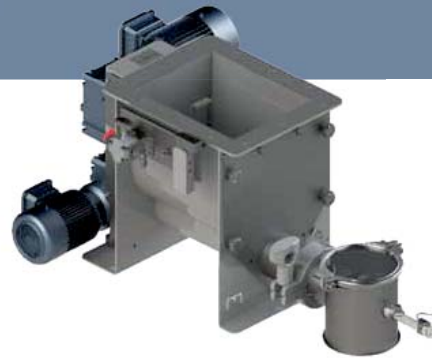
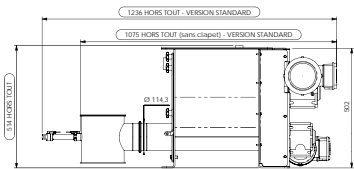
Outils de dosage	Application	Rapports réducteurs	Vitesse de rotation	Débit théorique	Précision*
Type		1/...	tr/min.	L./h.	g.
 Queue de cochon	Matériaux légers avec tendance au tassement : farines, sucre, cacao, pellets, produits granulaires, oxydes légers	10	138	523	5 g
		15 (Standard)	92	348	
		20	69	261	
		28	49	186	
 Ruban	Matériaux légers, produits granulaires, pellets, PVC, polymères en pellets	10	138	380	3 g
		15 (Standard)	92	253	
		20	69	190	
		28	49	135	
 Avec âme	Matériaux lourds et fluides, grains de métal	10	138	356	1 g
		15 (Standard)	92	237	
		20	69	178	
		28	49	127	
		40	35	89	

*Précision : La précision donnée pour un fonctionnement par batch avec un doseur équipé d'un clapet pneumatique à fermeture rapide. La régulation du débit est assurée par un automatisme PALAMATIC PROCESS intégrant la gestion des grandes et des petites vitesses de chute. La précision peut varier en fonction de la "qualité d'implantation du doseur ou de la trémie pesée" (inégali-tés de la structure et de la qualité électronique).

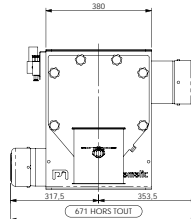
Outils de dosage	Application	Rapports réducteurs	Vitesse de rotation	Débit théorique	Précision*
Type		1/...	tr/min.	L./h.	g.
 Queue de cochon	Matériaux légers avec tendance au tassement : farines, sucre, cacao, pellets, produits granulaires, oxydes légers	10	138	1 438	10 g
		15 (Standard)	92	959	
		20	69	719	
		28	49	513	
		40	35	359	
 Ruban	Matériaux légers, produits granulaires, pellets, PVC, polymères en pellets	10	138	1 046	5 g
		15 (Standard)	92	697	
		20	69	523	
		28	49	373	
 Avec âme	Matériaux lourds et fluides, grains de métal	10	138	1 273	3 g
		15 (Standard)	92	848	
		20	69	636	
		28	49	454	
		40	35	318	

*Précision : La précision donnée pour un fonctionnement par batch avec un doseur équipé d'un clapet pneumatique à fermeture rapide. La régulation du débit est assurée par un automatisme PALAMATIC PROCESS intégrant la gestion des grandes et des petites vitesses de chute. La précision peut varier en fonction de la "qualité d'implantation du doseur ou de la trémie pesée" (inégali-tés de la structure et de la qualité électronique).

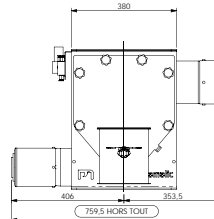
DOSEUR D13 (encombrement et débit)






SANS VENTILATION FORCÉE POUR MOTEUR VIS DE DOSAGE



AVEC VENTILATION FORCÉE POUR MOTEUR VIS DE DOSAGE



Outils de dosage	Application	Rapports réducteurs	Vitesse de rotation	Débit théorique	Précision*
Type		1/...	tr/min.	L/h.	g.
 Queue de cochon	Matériaux légers avec tendance au tassement : farines, sucre, cacao, pellets, produits granulaires, oxydes légers	10	138	6 458	20 g
		15 (Standard)	92	4 305	
		20	69	3 229	
		28	49	2 306	
		40	35	1 614	
 Ruban	Matériaux légers, produits granulaires, pellets, PVC, polymères en pellets	10	138	4 696	15 g
		15 (Standard)	92	3 131	
		20	69	2 348	
		28	49	1 677	
		40	35	1 174	
 Avec âme	Matériaux lourds et fluides, grains de métal	10	138	5 029	10 g
		15 (Standard)	92	3 353	
		20	69	2 514	
		28	49	1 796	
		40	35	1 257	

*Précision : La précision donnée pour un fonctionnement par batch avec un doseur équipé d'un clapet pneumatique à fermeture rapide. La régulation du débit est assurée par un automatisme PALAMATIC PROCESS intégrant la gestion des grandes et des petites vitesses de chute. La précision peut varier en fonction de la "qualité d'implantation du doseur ou de la trémie pesée" (inégaliétés de la structure et de la qualité électronique).

IMPACT DE LA GRANULOMÉTRIE

Produits de références	Farine (Type 55)	Sucre (cristal n°2)	Granulés plastiques
Granulométrie en μm	100 μm	500 - 700 μm	2 - 5 mm
Famille	Fin	Cristal	Granulés
Facteur correcteur (taux de gavage de la vis)	1,31	0,96	0,91

EXEMPLE DE CALCUL DE DÉBITS POUR CARBONATE DE CALCIUM

Données client

Produit à doser	Carbonate de calcium
Densité apparente	0,7
Granulométrie	70 μm
Famille de produit	Fin
Type de spire	Vis avec âme
Facteur correcteur	1,31
Débit réel souhaité	155 L/h.

Formule de calcul

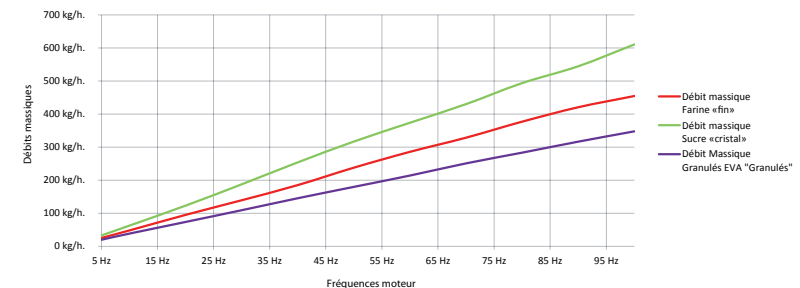
$$\text{Débit théorique} = \frac{\text{Débit réel}}{\text{Facteur correcteur}} = \frac{155}{1,31} = 118 \text{ L/h.}$$

Résultat

Type de doseur	D11
Rapport de réduction du moteur	1/28
Débit théorique	127 L/h.*

*Voir tableaux de débit des doseurs

COURBE DE DÉBITS MASSIQUES SUR DOSEUR D11 (TYPE VIS QUEUE DE COCHON) EN FONCTION DES 3 FAMILLES



Doseur à Vis

Pondéral



Capacité : de 24 à 6 458 litres/heure
Objectifs : un dosage contrôlé des matières

Le dosage pondéral, ou dosage par pesée, est un moyen de garantir une constante de poids pour chaque produit (grain ou poudre). Le dosage pondéral permet un contrôle complet et homogène du flux de matière, un dosage plus précis et un meilleur contrôle du procédé de transformation.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Parties en contact avec le produit : inox 304 L / 316 L
Structure et boulonneries : inox 304 L / 316 L
Finitions bride d'extrémité : inox 304 L / 316 L
Capacité embase : 50 à 65 litres



Moteur outil d'homogénéisation

Moteur outil de dosage

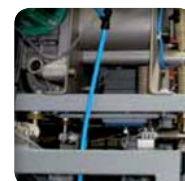
Pesons pour garantir un poids constant

Spire de dosage

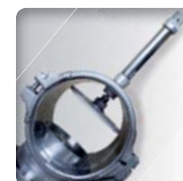
Clapet pneumatique de fin de dosage

Le doseur pondéral permet de doser de trois façons :

- **Doseur pondéral par perte de poids** : il dose en contrôlant la perte de poids du doseur
- **Doseur pondéral par gain de poids** : il dose en contrôlant la pesée du contenant en aval du doseur
- **Doseur pondéral continu** : il dose en continu en régulant la vitesse du doseur en fonction de la perte de poids du doseur pour obtenir un débit constant



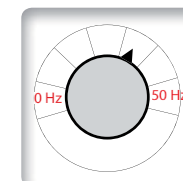
▶ **Pesons** : système à trois pesons pour informer le process sur la quantité de poudre introduite



▶ **Clapet** pour arrêter le flux des produits et éviter les remontées d'humidité



▶ **Motorisation** dédiée à l'agitation du dosage



▶ **Variateur de fréquence** pour un ajustement des débits

Avantages



Les doseurs D10, D11, D12 et D13 PALAMATIC PROCESS sont compatibles avec l'implantation de pesons d'asservissement.

Modèles	D10	D11	D12	D13
Ø ext. de tube	33,7	42,4	76,1	114,3

Précision de dosage < à 1%

Options



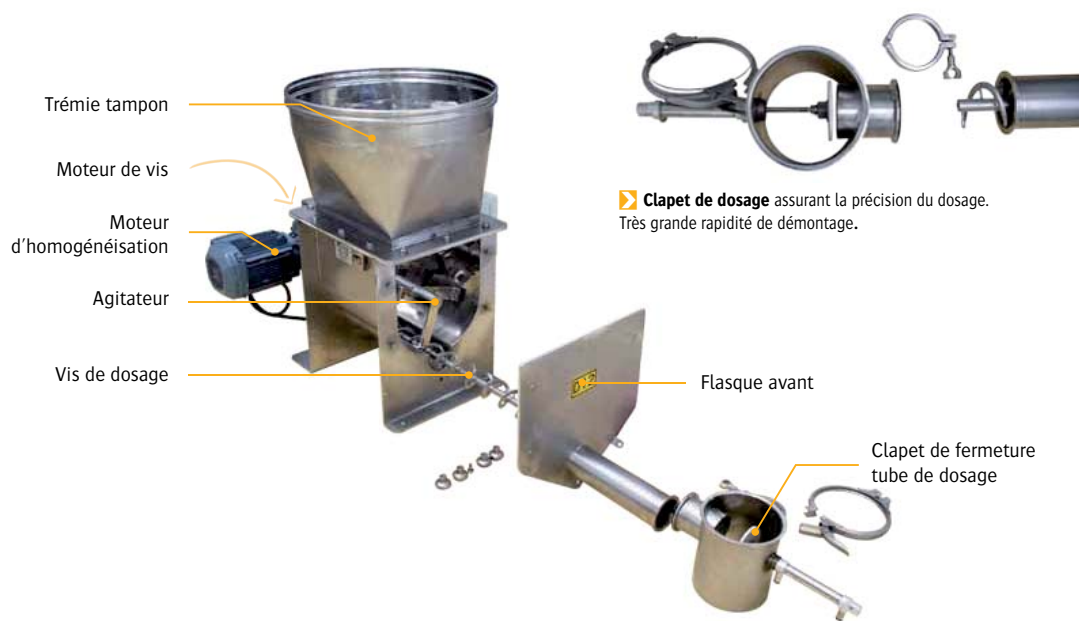
Manchette de connexion étanche sans interférences de pesée



Afficheur de pesée en local pour une information directe

► DÉMONTAGE RAPIDE (STANDARD)

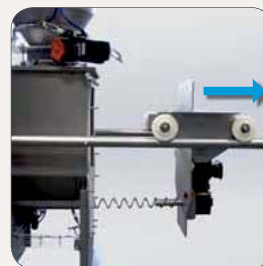
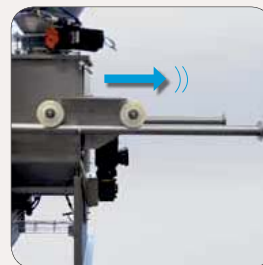
Conception permettant démontage rapide du doseur pour faciliter les phases de nettoyage.
La conception standard permet le démontage et offre un accès facile à l'ensemble des pièces pour effectuer les opérations de nettoyage manuel.



Finitions poli-miroir pouvant être intégrées pour des applications dans les domaines alimentaires et cosmétiques.



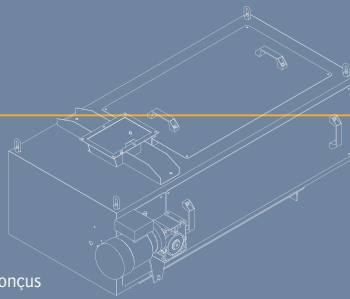
Certaines applications nécessitent un nettoyage fréquent des doseurs que ce soit pour des changements de matières et/ou dû à des contraintes d'allergènes, pigments, etc...
Pour répondre à cette problématique industrielle et dans la perspective de proposer des équipements hygiéniques, PALAMATIC PRO-CCESS a développé l'option Easyclean sur l'ensemble de sa gamme de doseurs.
Cette option Easyclean permet un démontage très rapide de l'ensemble des pièces du doseur sans aucune utilisation d'outils et sans port de charges. Cette opération est garantie par l'intégration de rails et de galets sur les flasques du doseur.



Doseur à Bande

Débit : jusqu'à 5 t./h.
Objectifs : extraction et pesage

Les doseurs à bande PALAMATIC PROCESS sont spécialement conçus pour le dosage/pesage de matières dans un procédé en continu. Ils conviennent particulièrement aux secteurs de la cimenterie, la sidérurgie, l'industrie minérale, la production d'engrais et de l'agro-industrie.



UTILISATION

Les doseurs à bande saisissent la masse de produit qui passe sur un trajet de mesure. La commande de régulation ajuste la vitesse de la bande pour garantir le débit souhaité. Ils fonctionnent avec une vitesse de bande constante. Le poids du produit est saisi lors du passage sur la bande.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

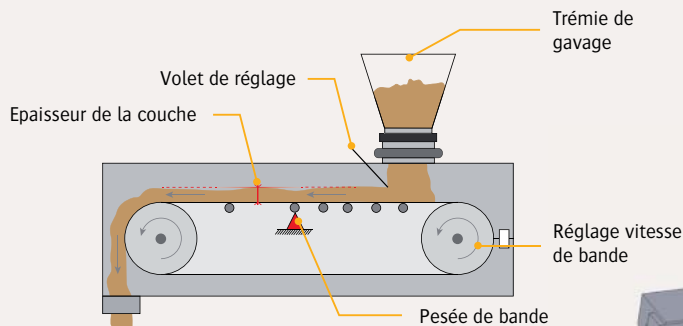
Débites : la plage de débits varie d'un coefficient de 1 à 10.
 Le débit nominal dépend directement de trois facteurs :

- Largeur de bande
- Vitesse de bande
- Epaisseur de couche

L'épaisseur de couche est gérée directement par un déflecteur réglable en sortie de la trémie de gavage.

MODE DE FONCTIONNEMENT

Pesage continu : l'application standard des doseurs à bande est le dosage continu.



[+] Avantages

- Manutention en douceur des matières
- Grande flexibilité en termes de dosage
- Nettoyage et entretien faciles
- Précision +/- 0.5 %

Doseur Vibrant



Capacité : jusqu'à 2 t./h.
Objectifs : extraction et pesage

Les doseurs vibrants PALAMATIC PROCESS permettent le dosage d'ingrédients fragiles et les matières abrasives. **Installé sur des capteurs de pesée, le doseur vibrant est utilisé pour faire du dosage par perte de poids.**

Doseur à Bande
Doseur Vibrant

UTILISATION

Les doseurs vibrants se composent d'une embase vibrante accueillant l'auge d'écoulement du produit. Les débits ainsi que la précision peuvent être ajustés en complément du dimensionnement de l'auge. Débits : suivant les dimensions de l'auge, l'épaisseur de couche produit est ajustée par le volet de réglage positionné en sortie de trémie.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- . Principe de dosage : gravimétrique (doseur à perte de poids) ou volumétrique
- . Organe de dosage : auge vibrante
- . 3 largeurs : 80 à 250 mm.
- . Fabrication trémie d'alimentation et auge vibrante : acier, inox
- . Volume trémie d'alimentation : sur mesure - possibilité d'aide à l'écoulement
- . Extraction rectangulaire ou tubulaire
- . Possibilité de saupoudrage avec élargissement de sortie

EXEMPLES D'IMPLANTATION



➤ Skid doseur vibrant



➤ Réglage de l'amplitude de vibration (gestion de débit)



➤ Espacement pour conditionnement



➤ Couloir vibrant avec détection métallique intégrée pour gélules

[+] Avantages

- Répartition du produit dosé sur une largeur importante
- Nettoyage rapide et efficace

EXEMPLES DE RÉALISATIONS

Doseurs Industriels



▶ Produits lessiviels



▶ Secteur de l'imprimerie



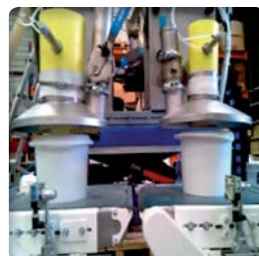
▶ Papeterie



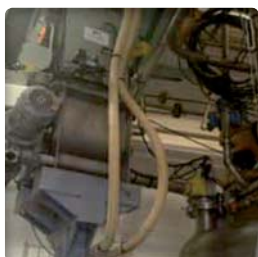
▶ Petfood



▶ Technologies environnementales



▶ Produits d'hygiène et de traitement des eaux industrielles



▶ Produits insecticides



▶ Découvrez nos équipements de dosage en vidéo sur notre chaîne YouTube : www.youtube.com/user/Palamaticprocess

500
+ de **500** installations
pour des équipements de dosage en
FRANCE et à l'**ÉTRANGER**

ÉCLUSES ROTATIVES

Les écluses rotatives ont pour objectif de réguler le débit d'un pulvérulent sec ou granuleux, entre deux enceintes ayant une pression différentielle, tout en conservant une bonne étanchéité à l'air. Les écluses sont essentiellement utilisées pour des actions de dépeussierage, de manutention pneumatique, pour les différentiels de pressions ou pour minimiser les jeux mécaniques entre le rotor et le stator.

▶ ÉCLUSE ROTATIVE À PASSAGE INTÉGRAL



Les écluses rotatives à passage intégral sont conçues pour l'alimentation et le déchargement contrôlé des produits pulvérulents ou granulaires des silos, trémies, installations de transport pneumatique, filtres à manches, cyclones. Cette écluse rotative est adaptée lorsqu'un débit important est demandé. Les débits effectifs sont très variables selon la coulabilité des produits.

▶ ÉCLUSE ROTATIVE À PASSAGE LATÉRAL



Les écluses rotatives à passage latéral ou direct ont été conçues pour répondre à de nombreuses applications dans le dosage et le transport pneumatique des produits vrac (poudres et granulés). Lorsque le produit a tendance à s'agglomérer, l'écluse à passage latéral est à privilégier.

▶ ÉCLUSE ROTATIVE POUR PELLETS ET COPEAUX



Cette écluse rotative a pour fonction d'alimenter et de décharger, de façon contrôlée, des pellets ou des flocons de bois depuis les silos, trémies, installations de transport pneumatique, filtres à manches, cyclones.

▶ ÉCLUSE ROTATIVE DE DÉPOUSSIÉRAGE



Les écluses de dépeussierage sont spécialement dédiées à une utilisation combinée avec les séparateurs de produits, silos, trémies, filtres à poussière, cyclones de dépeussierage ou encore des systèmes de dosage. Cette écluse convient pour des applications industrielles simples et peu exigeantes. Sa fonction principale est celle de sas.

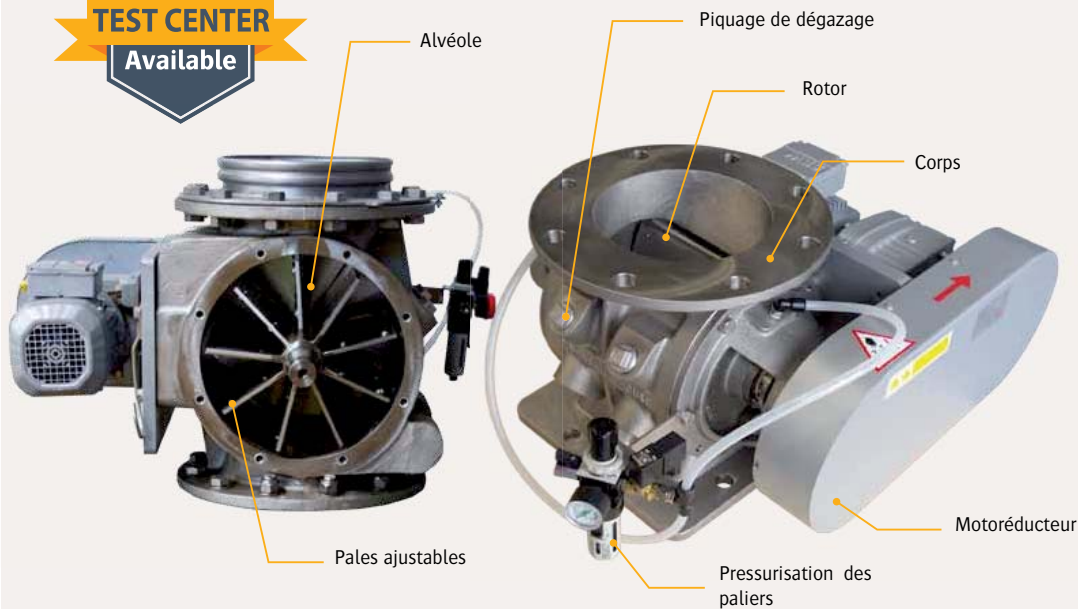
Écluse Rotative

Passage Intégral



Capacité : 2,2 à 19,5 litres/tour
Objectifs : extraction et dosage du produit

Les écluses à passage intégral sont conçues pour alimenter et décharger, de façon contrôlée, les produits pulvérulents ou granulaires contenus dans les silos, trémies, installations de transport pneumatique, filtres à manches ou encore cyclones.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Matériaux de fabrication :** corps en fonte ou en acier inoxydable
- Traitements superficiels sur le rotor :** nickelage, téflonage, pales durcies
- Motorisation :** directe ou pignon chaîne
- Rotor :** acier ou inox
- Vitesse fixe du rotor :** 10, 20, 30 tours/min.
- Vitesse variable du rotor :** 4 - 35 tours/min.
- Capacité :** 2,2 à 19,5L/t.



➤ **Accès facile aux parties mécaniques internes** pour un nettoyage aisé



➤ **Construction compacte et robuste**



➤ **Version ATEX** pour une résistance à l'explosion et au passage de flamme



➤ **Haute précision de dosage**

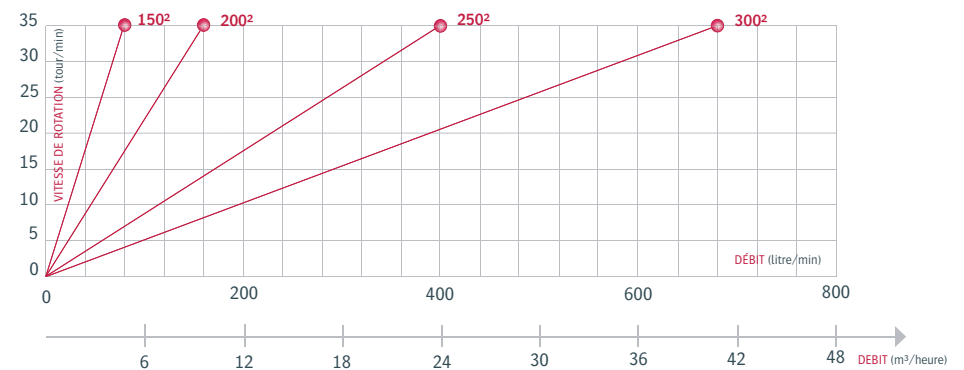
Avantages



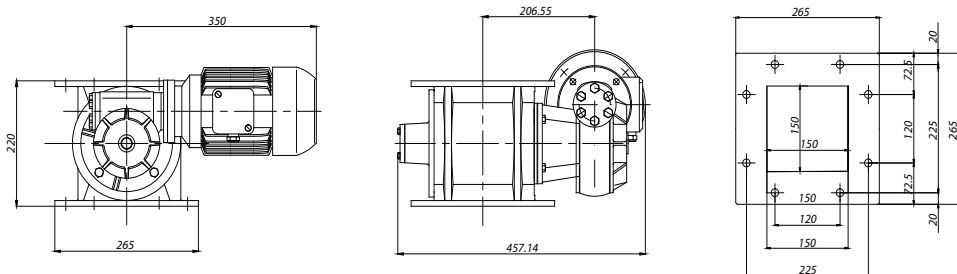
GAMME D'ÉCLUSES À PASSAGE INTÉGRAL



Modèles	150 ²	200 ²	250 ²	300 ²
Capacité/tour en litres	2,2	5,4	10,9	19,5
Section de la bride en mm.	150 x 150	200 x 200	250 x 250	300 x 300



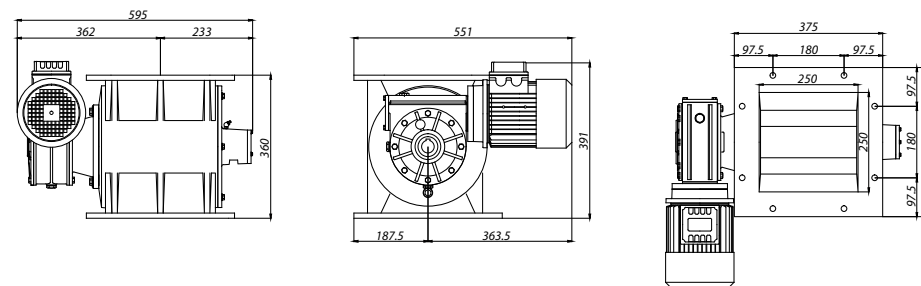
ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE INTÉGRAL - 150²



10 tours/min.					20 tours/min.					30 tours/min.				
Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)
1,1	0,85	0,37	190	73	1,98	0,75	0,5	155	58	2,6	0,65	0,5	110	58

* Sur un écoulement du produit moyen à fluide
** Pour un coefficient de remplissage à 100%

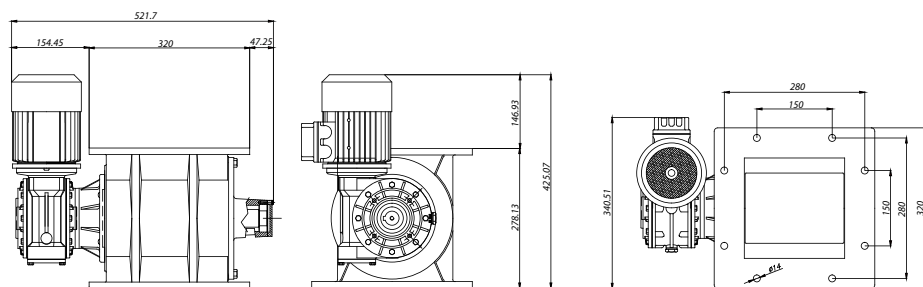
ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE INTÉGRAL - 250²



10 tours/min.					20 tours/min.					30 tours/min.				
Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)
5,6	0,85	0,5	300	140	9,81	0,75	0,75	250	123	12,8	0,65	1,1	240	123

* Sur un écoulement du produit moyen à fluide
** Pour un coefficient de remplissage à 100%

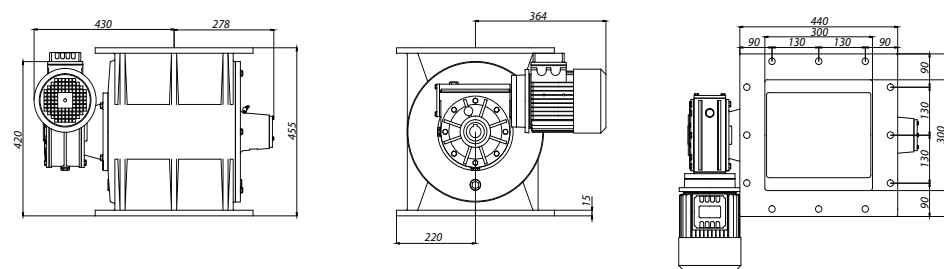
ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE INTÉGRAL - 200²



10 tours/min.					20 tours/min.					30 tours/min.				
Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)
2,8	0,85	0,37	190	88	4,86	0,75	0,5	155	73	6,3	0,65	0,75	150	73

* Sur un écoulement du produit moyen à fluide
** Pour un coefficient de remplissage à 100%

ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE INTÉGRAL - 300²

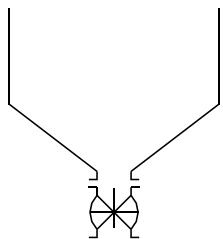


10 tours/min.					20 tours/min.					30 tours/min.				
Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puis-sance KW	Couple **	Poids (kg)
9,9	0,85	0,75	400	195	17,6	0,75	1,1	360	181	22,8	0,65	1,5	300	181

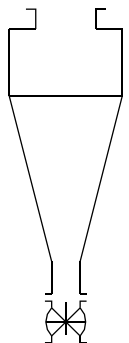
* Sur un écoulement du produit moyen à fluide
** Pour un coefficient de remplissage à 100%

EXEMPLES D'APPLICATIONS INDUSTRIELLES

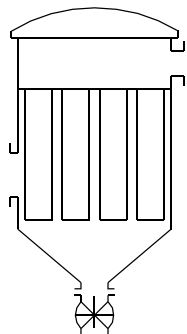
Application sous trémie



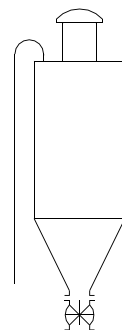
Application sous cyclone pour séparer les flux matière/air de transport



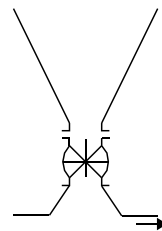
Application sous filtre pour assurer l'étanchéité et l'évacuation des fines aspirées



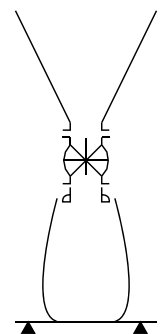
Application sous silo



Application sous alimentation transport pneumatique pour assurer le chargement du produit dans la tuyauterie de transfert



Application au dessus de conditionneuse pour permettre le dosage du produit



Écluse Rotative

Capacité : 5 à 38 litres/tour
Objectif : dosage des poudres pour alimentation du transfert pneumatique

Les écluses à passage latéral sont conçues pour des applications d'extraction sous cellules (en charge ou non), l'écoulement gravitaire ou encore l'introduction en transport pneumatique (dépression ou pression). Les paliers écartés de l'appareil assurent une bonne étanchéité à la poussière pour une implantation de l'écluse sous un filtre, cyclone, cyclofiltre, silo ou trémie.

Equipment

TEST CENTER

Available



Coffret électrique de transfert

Trémie criblée

Tuyauterie de transfert

Écluse rotative

Pompe de soufflage



Passage Latéral



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériaux de fabrication : corps en fonte ou en acier inoxydable
Traitements superficiels sur le rotor : nickelage, téflonage, pales durcies
Motorisation : directe ou pignon chaîne
Rotor : acier ou inox
Vitesse fixe du rotor : 10, 20, 30 tours/min.
Vitesse variable du rotor : 4 - 35 tours/min.
Capacité : 2,2 à 19,5 litres/tour



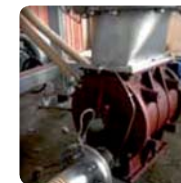
▶ **Traitements superficiels sur le corps** : chromage, nickelage, téflonage



▶ **Motorisations** : directe par réducteur, par variateur coaxial avec transmission par chaîne ou sans motorisation (arbre nu)



▶ **Corps** en fonte ou en acier inoxydable AISI 304L/316L



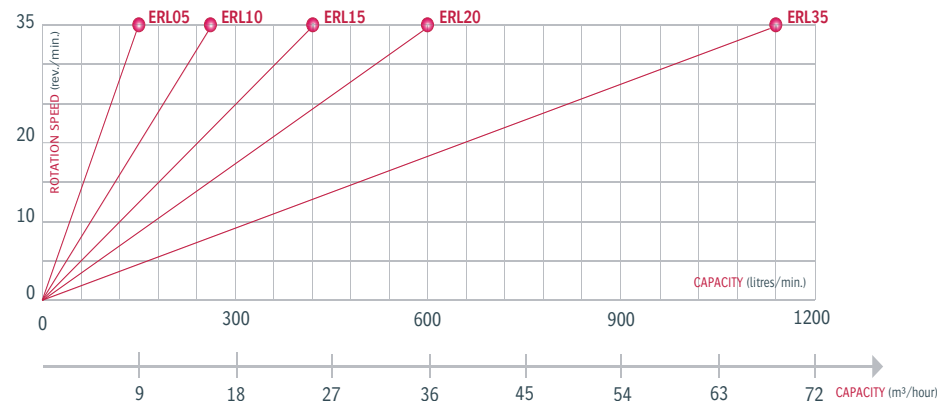
▶ **Version ATEX** pour une résistance à l'explosion et au passage de flamme

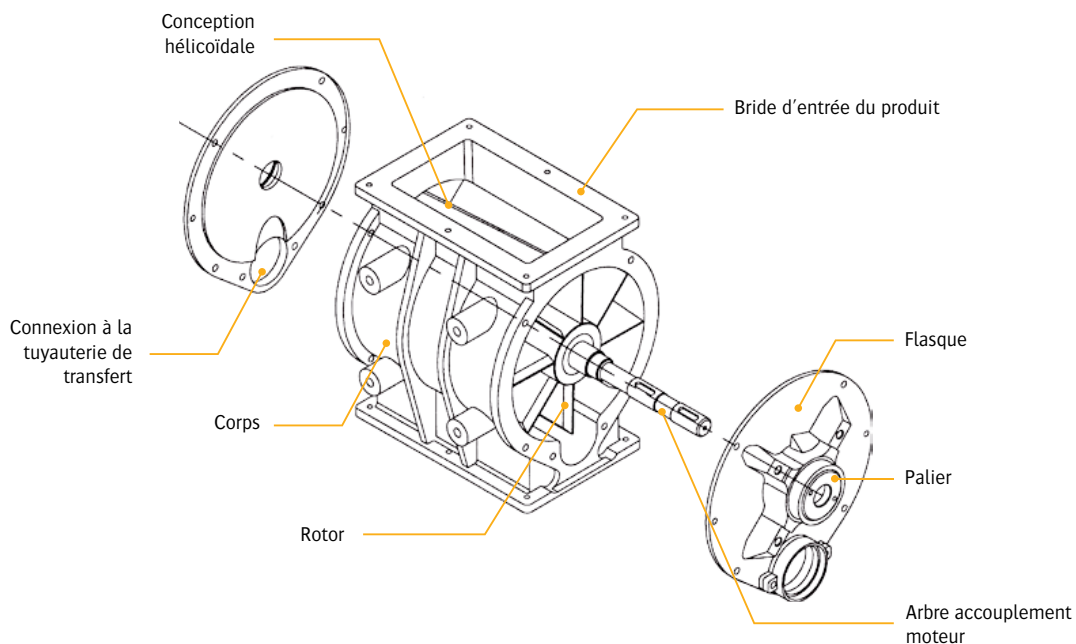
Avantages



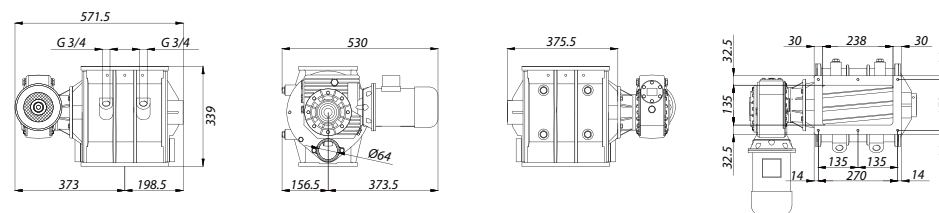
GAMME D'ÉCLUSES À PASSAGE LATÉRAL

Modèles	ERL 05	ERL 10	ERL 15	ERL 20	ERL 35
Capacité litres/tr.	5	9	14	20	38
Bride d'alimentation en mm.	170 x 122	135 x 238	148 x 276	196 x 337	284 x 569
Pression différentielle max.	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Température de service	-20°C-60°C	-20°C-60°C	-20°C-60°C	-20°C-60°C	-20°C-60°C





ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE LATÉRAL - ERL 10

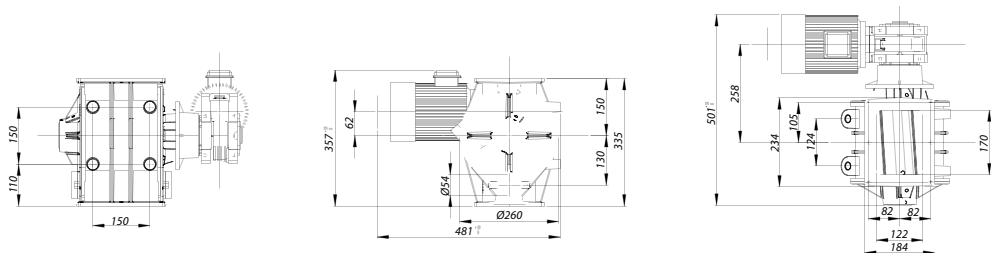


10 tours/min.				20 tours/min.				30 tours/min.			
Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple (Nm) **	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **
5,4	0,85	0,37	300	10,8	0,75	0,55	232	16,2	0,65	0,55	149

* Sur un écoulement du produit moyen à fluide

** Pour un coefficient de remplissage à 100%

ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE LATÉRAL - ERL 05

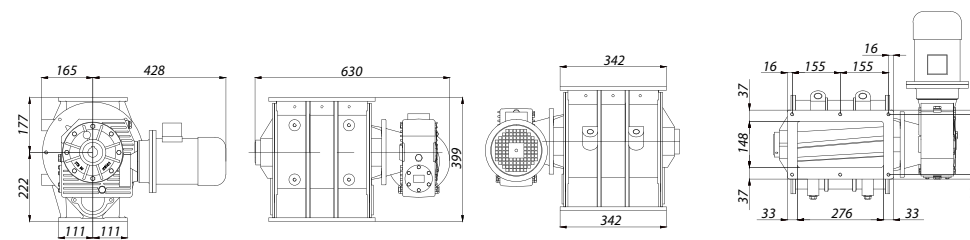


10 tours/min.				20 tours/min.				30 tours/min.			
Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple (Nm) **	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **
3	0,85	0,37	300	6	0,75	0,55	232	9	0,65	0,55	149

* Sur un écoulement du produit moyen à fluide

** Pour un coefficient de remplissage à 100%

ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE LATÉRAL - ERL 15

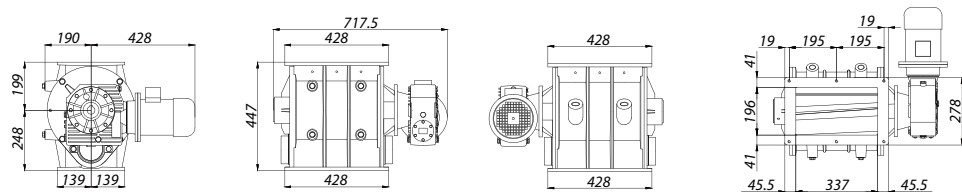


10 tours/min.				20 tours/min.				30 tours/min.			
Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple (Nm) **	Débit m ³ /h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **
8,4	0,85	0,55	472	16,8	0,75	0,75	328	25,2	0,65	1,1	308

* Sur un écoulement du produit moyen à fluide

** Pour un coefficient de remplissage à 100%

ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE LATÉRAL - ERL 20

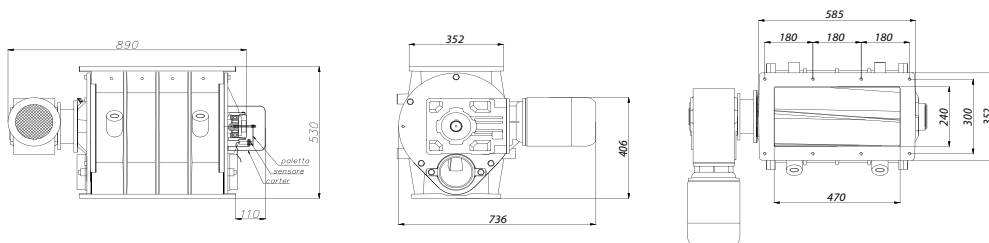


10 tours/min.				20 tours/min.				30 tours/min.			
Débit m³/h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **	Débit m³/h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple (Nm) **	Débit m³/h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **
12	0,85	0,55	472	24	0,75	1,1	328	36	0,65	1,1	308

* Sur un écoulement du produit moyen à fluide

** Pour un coefficient de remplissage à 100%

ÉCLUSE ROTATIVE PASSAGE LATÉRAL - ERL 35



10 tours/min.				20 tours/min.				30 tours/min.			
Débit m³/h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **	Débit m³/h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple (Nm) **	Débit m³/h.	Coef. remplissage *	Puissance KW	Couple **
22,8	0,85	1,1	929	45,6	0,75	1,5	633	68,4	0,65	2,2	630

* Sur un écoulement du produit moyen à fluide

** Pour un coefficient de remplissage à 100%

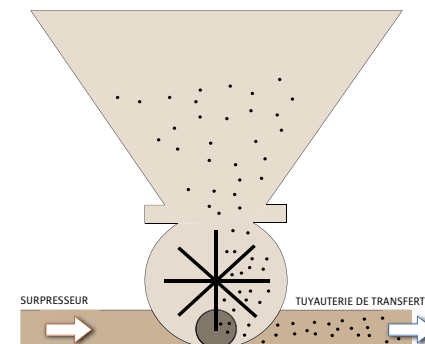
UTILISATION

Les écluses rotatives à passage latéral sont spécialement conçues pour des applications de transfert pneumatique. Elles peuvent être montées en ligne sur les tuyauteries de transfert.



Compte tenu des encombrements disponibles sous les machines de production, les écluses rotatives à passage latéral apportent une solution efficace.

L'avantage supplémentaire des écluses rotatives à passage latérale est de pouvoir transférer des produits collants. Le passage de l'air de transfert, à travers l'écluse, assure un nettoyage du rotor en décollant les particules adhérentes sur les parois.





▶ DÉFLECTEUR À GRANULÉS

Une conception qui respecte au maximum les produits granuleux.

- Degré de remplissage élevé
- Large orifice de dégazage
- Construction robuste
- Livrable avec motorisation directe ou par chaîne
- Brides percées selon PN10, ANSI 150 lbs et JIS
- Versions conformes à l'ATEX 94/9/CE disponibles



▶ ÉCLUSE EASYCLEAN

Pour un usage sanitaire dans l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique.

L'écluse rotative possède un rotor facilement démontable qui peut être extrait en quelques minutes pour une inspection et un nettoyage aisés. Le mécanisme d'extraction des pièces amovibles offre à l'opérateur une sécurité accrue et une souplesse pour le nettoyage et l'entretien de l'installation entre les différentes productions. Ces écluses en acier inoxydable se démontent facilement en quelques minutes et sont conformes aux normes d'hygiène les plus strictes.



▶ PALIERS PRESSURISÉS

Pour assurer l'étanchéité de l'écluse rotative.

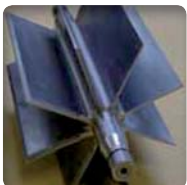
Un flux d'air est injecté pour éviter que les particules fines ne s'engouffrent dans le dispositif d'étanchéité par presse-étoupe.



▶ PALES AJUSTABLES

Un ajustement des pales du rotor en fonction des propriétés de chaque produit.

Le rotor standard comporte 8 pales fixes. Cependant, il est possible de configurer les rotors, pour que les écluses rotatives soient adaptées au produit, au travers de l'ajustement des pales.



▶ MATÉRIAU DE FABRICATION

Matériau de fabrication adapté à vos besoins et attentes.

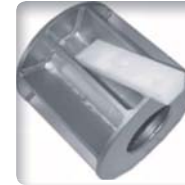
Trois configurations différentes sont disponibles : exécution tout inox, corps inox et flasques en fonte ou tout fonte. La configuration aluminium est anodisée.



▶ ORIFICES DE DÉGAZAGE

Dispositif de désaération du corps pour éviter la remontée de la pression.

Les orifices de dégazage sont spécialement conçus pour une utilisation dans les transports pneumatiques poussés. Ils évitent la remontée de pression dans la tuyauterie et la trémie d'où la matière est extraite.



▶ CALE DE PRÉCISION

Pour un dosage plus fin et un maintien de vitesse de rotation élevée.

Les cales de précision sont fixées directement sur le rotor et permettent de réduire la cylindrée de l'écluse par un dosage plus fin ou un maintien de vitesse de rotation élevée.



▶ BOÎTE DE MISE EN VITESSE

Pour faciliter l'introduction des matières dans les lignes de transfert.

La boîte de mise en vitesse est implantée sous l'écluse rotative pour permettre d'introduire le produit dans les lignes de transfert pneumatique.



▶ LIMITEUR DE REMPLISSAGE

Assurer une écluse à forte cylindrée.

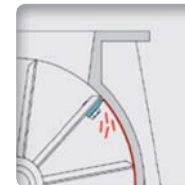
Le limiteur de remplissage est spécialement conçu pour les produits fusants ou les applications nécessitant une écluse à forte cylindrée.



▶ BOÎTE DE DÉGAZAGE

Pour permettre l'évacuation de l'air.

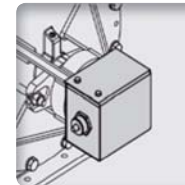
La boîte de dégazage est conçue pour les applications de transfert pneumatique en assurant l'évacuation de l'air du surpresseur remontant par l'écluse.



▶ ROTOR AVEC PALES RACLEUSES

Pour une élimination des produits collants dans le corps de l'écluse.

Le rotor à pales râcleuses permet d'obtenir une étanchéité accrue et un nettoyage complet du corps de l'écluse pour les produits collants.



▶ DÉTECTEUR DE ROTATION

Boîtier pour indiquer le nombre de rotations du rotor.

Le boîtier est un indicateur pour vérifier la vitesse de rotation de l'écluse de manière à identifier toute anomalie en cas de sous-vitesse dangereuse.

Capacité : 2,2 à 19,5 litres/tour
Objectif : dosage des copeaux de bois et pellets

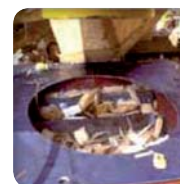
Les distributeurs alvéolaires PALAMATIC PROCESS sont conçus pour l'alimentation et le déchargement contrôlé de pellets ou copeaux de bois des silos, trémies, installations de transport pneumatique, filtres à manches ou encore cyclones.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Température de service avec version spéciale : -20 - 150 °C

Rotor : acier anti-usure HARDOX

Certifications : les sas alvéolaires sont destinés à l'industrie du combustible de bois en conformité avec les normes ONORM M7132, ONORM M7133, ONORM M7135, ONORM M7136, ONORM M7137



▶ Pales équipées de coupe-teaux

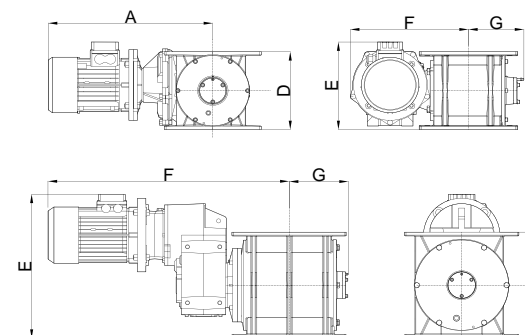
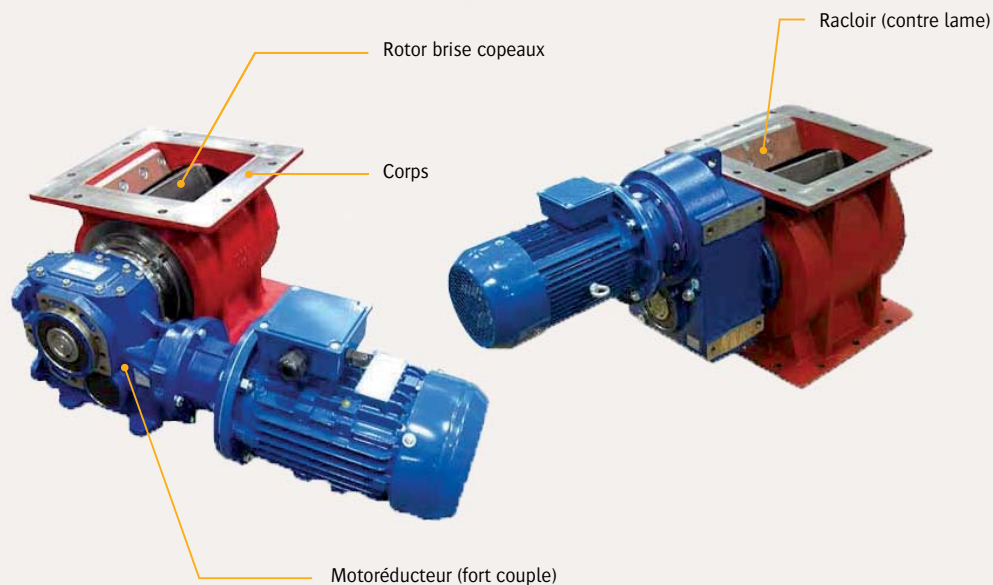


▶ Corps robuste pour une durée de vie accrue



▶ Motorisation directe

Avantages



Modèles	A*	D	E*	F*	G	Vitesse du rotor (rpm)	Puissance du moteur (kW)	Débits de dosage (L./t.)
RWN 02	500	220	248	325	131	20	0,75	2,2
						30	1,1	
RWN 05	540	280	237	340	162	20	1,1	5,4
						30	1,5	
RWN 10	-	360	490	792	188	20	1,5	10,9
						30	2,2	
RWN 20	-	455	561	855	226	20	2,2	19,5
						30	3,0	

Écluse Rotative

de Dépoussiérage



Capacité : 6 à 8,5 litres/tour
Objectifs : réguler et doser la matière transférée

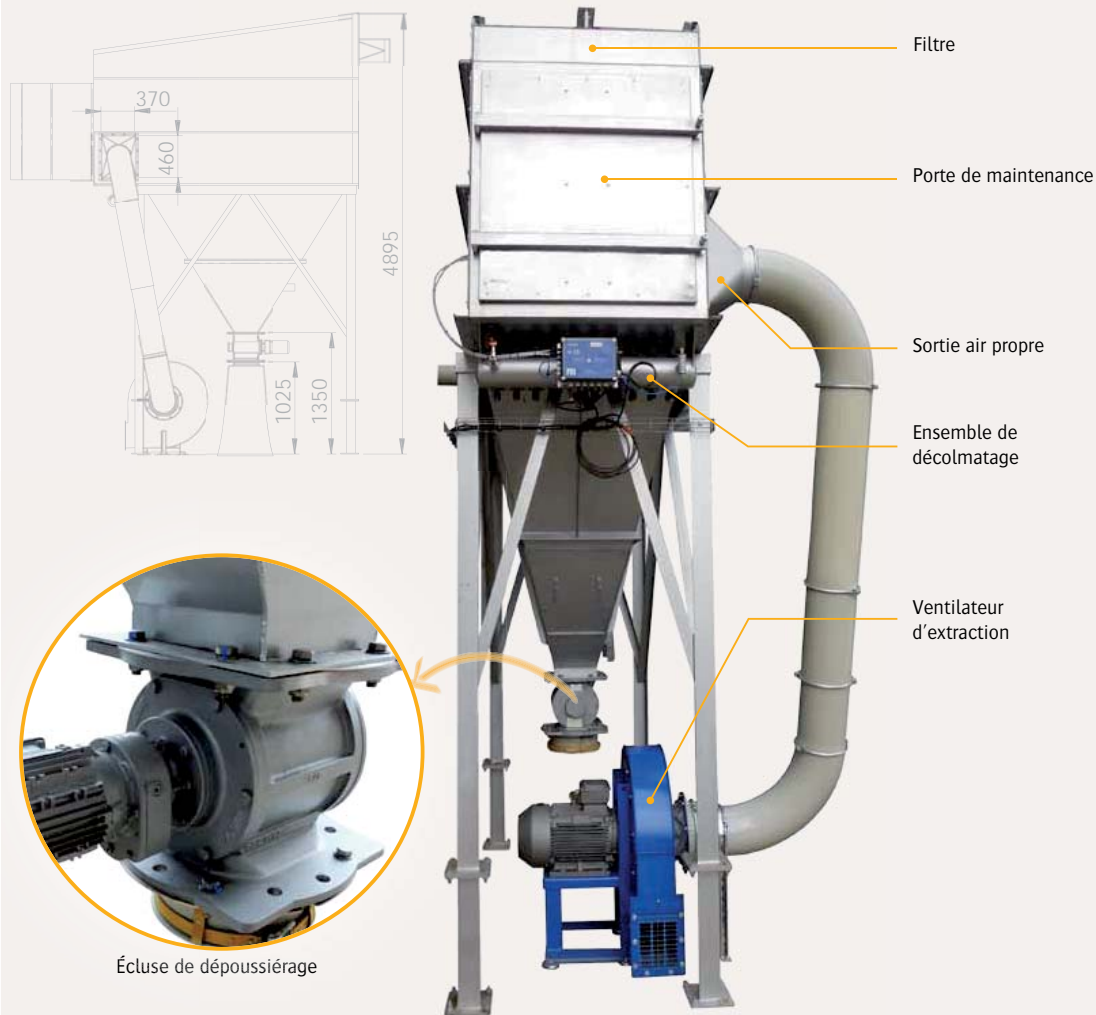
L'écluse de dépoussiérage PALAMATIC PROCESS est spécifiquement définie pour répondre aux applications sous filtre. Les brides universelles de l'entrée et de la sortie du corps de l'écluse sont percées suivant PN10 et sont donc compatibles pour des raccordements avec des brides rondes ou des brides carrées. Cette écluse convient pour des applications industrielles simples et peu exigeantes, où sa fonction principale est celle de sas.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Certifications : écluse rotative certifiée ATEX zone 20 pour l'intérieur et zone 2 et 21 pour l'extérieur
Résistante : une pression jusqu'à 10 bars
 Type ATEX 95 pour les atmosphères explosives
Raccordement par bride : DN200/250 (ronde / carrée)
Débit : 6 à 8,5 litres par tour
Pression : pression différentielle admissible 0,5 bar
Forme des brides : rondes ou carrées, conformes PN10 / DIN2576

FONCTIONNEMENT

• L'écluse a une très grande entrée pour le fonctionnement du rotor pourvu de 6 pales souples en polyuréthane qui sont ajustables et interchangeables.
 • L'écluse dans sa version standard est adaptée à la manutention de produits jusqu'à une température de 70°C et une différence de pression maximum de 0,5 bar.
 • Les staturs de ces écluses ont été testés à une pression hydraulique de 20 bars, ce qui équivaut à une résistance aux chocs internes de 10 bars.



Écluse de dépoussiérage



▶ Fuite d'air minimale



▶ Barrage à la flamme certification ATEX 20-21-22

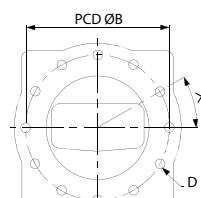
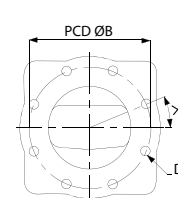
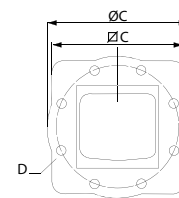
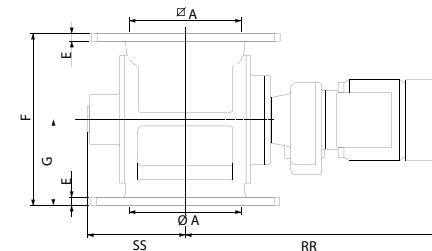


▶ Pales souples en polyuréthane



▶ Brides universelles pour qu'elles puissent être compatibles avec des brides rondes PN 10 ou des brides carrées

Avantages



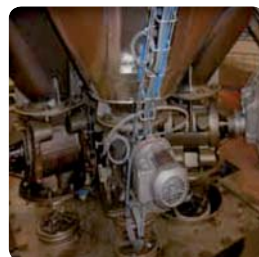
Modèles	Litres / Tour	Sections d'entrée et de sortie	A	OA	OB	OC	C	D	E	F	G	X	RR	SS
ERD 200	6	200	200	200	295	340	320	8xØ23	14	310	155	22,5°	465	176
ERD 250	8,5	250	250	250	350	406	370	12xØ23	15	325	162,5	30°	485	196



➤ Sous silo, sel



➤ Sous cyclone, transfert de résine



➤ Sous trémie, produit alimentaire



➤ Sous dépoussiéreur



➤ Alimentation transfert pneumatique



➤ Produits pharmaceutiques



➤ Produit alimentaire



➤ Dosage pour conditionnement



➤ Découvrez nos écluses rotatives en vidéo sur notre chaîne YouTube : www.youtube.com/user/Palamaticprocess

PALAMATIC PROCESS propose une gamme complète de vannes industrielles pour régler le dosage et le volume des fluides en toute simplicité. Nos vannes vous garantissent de nombreuses solutions pour l'isolement (sous tronc conique de silos, trémies, réservoirs, convoyeurs mécaniques et pneumatiques, système de pesage, etc.) de flux pulvérulents ou liquides dans divers secteurs tels que l'alimentaire, chimie, pharmaceutique, cosmétique ou encore construction.

➤ VANNE PAILLON - MODÈLE VPP



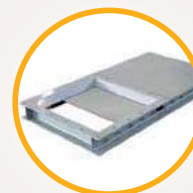
La vanne papillon est un appareil dont l'obturateur se déplace par rotation autour d'un axe perpendiculaire au sens de l'écoulement et, en position ouverte, est contournée par le fluide. Son utilisation est idéale pour les liquides non visqueux. La vanne papillon est utilisée dans des installations automatiques ou manuelles en acier inoxydable. Elle permet de limiter la perte de charge, ce qui se traduit par un débit constant du produit.

➤ VANNE ROTATIVE - MODÈLE VRP



La vanne rotative a été conçue pour respecter des normes strictes en matière d'hygiène et permettre un démontage rapide de l'opérateur. Les vannes rotatives sont particulièrement bien adaptées dans les usines pharmaceutiques pour stopper ou contrôler le flux des produits. Elles offrent une alimentation en continue des poudres et granules ainsi qu'un dosage uniforme.

➤ VANNE GUILLOTINE - MODÈLE VGP



La vanne guillotine a pour fonction le sectionnement des poudres en vrac ou pulvérulents, par l'intermédiaire de la pelle qui tranche son passage. La vanne à pelle est construite pour une étanchéité totale ou relative et sa commande est parfaitement linéaire.

➤ VANNE À MANCHON - MODÈLE VMP



La vanne à manchon s'intègre parfaitement dans un circuit de transport en assurant la régulation et le dosage des pulvérulents sans aucune perte de pression. La vanne permet le passage entièrement libre du flux de matière. La forme ovale du corps de la vanne garantie une fermeture efficace et rapide du manchon. Les vannes à manchon sont en mesure d'intercepter des poudres, grains, fibres et mélanges denses.

Vanne Rotative



Diamètre : DN 100 à 250
Objectifs : vidange, étanchéité et fermeture

La vanne rotative a été conçue pour respecter des normes strictes en matière d'hygiène et permettre un démontage rapide par l'opérateur. Les vannes rotatives sont particulièrement bien adaptées dans les usines pharmaceutiques pour stopper ou contrôler le flux des produits. Elles offrent une alimentation en continue des poudres et granules ainsi qu'un dosage uniforme.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

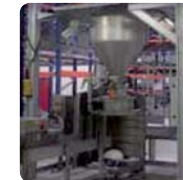
Distribution : DN 100 à 250
Finition : inox 316L
Actionneur : pneumatique jusqu'à 6 bars



▶ Pour un dosage régulier et une maîtrise des flux



▶ Double solution pleine ouverture et vanne rotative en DN50 ou 80



▶ Implantation sur skid de conditionnement sacs



▶ Tri-clamp pour un montage et un démontage rapide de la vanne

Avantages

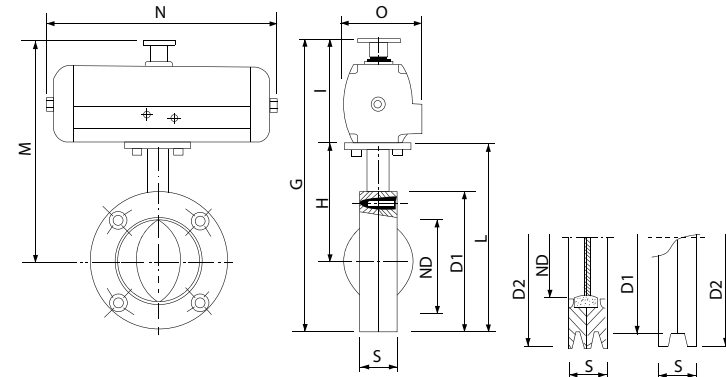


La vanne rotative a été conçue pour répondre aux problématiques d'interception et de contrôle du flux dans les usines pharmaceutiques. Elle permet notamment une alimentation en continue des poudres et des granules au travers d'un dosage uniforme.

La vanne est composée de deux éléments d'interception. Le papillon est adapté pour exécuter un dosage plus grossier tandis que le petit rotor effectue un dosage fin. La précision maximale réalisable est de ± 20 grammes.

La vanne peut être combinée avec des systèmes de dosage ou de pesage.

Cette double vanne peut être fournie avec un joint d'étanchéité entre les pales et le rotor permettant ainsi de la faire fonctionner sur des applications où la pression atteint 0,5 bar.



Modèles	D1	D2	S	G	H	I	L	M	N	O
DN 100	150	180	38	298	130	93	205	223	250	80
DN 150	200	230	38	348	155	93	255	248	250	80
DN 200	250	280	38	398	180	93	305	273	250	80
DN 250	306	330	40	488	213	122	366	335	310	105

Vanne Papillon



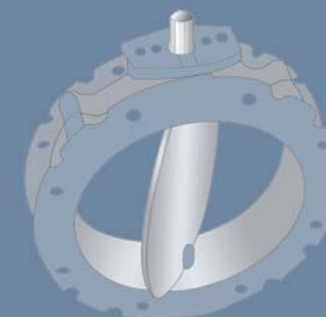
Actionneur Manuel,
Pneumatique, Motoréducteur

Objectifs : vidange, étanchéité et fermeture

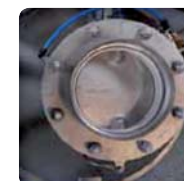
Les vannes papillon servent à la fermeture de réservoirs, de trémies et silos qui contiennent des matériaux en poudre ou granulaires. Les vannes papillon sont utilisées dans toutes les installations qui exigent l'interception des flux de matériaux qui sont déplacés par gravité ou par transport pneumatique.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Fabrication : fonte ou inox
Diamètre : DN 100 à 400



▶ **Arbre pour actionneur** : manuel ; pneumatique ; électrique ; option positionneur 4-20 mA



▶ **Fermeture étanche à 6, 10, 16 bar**

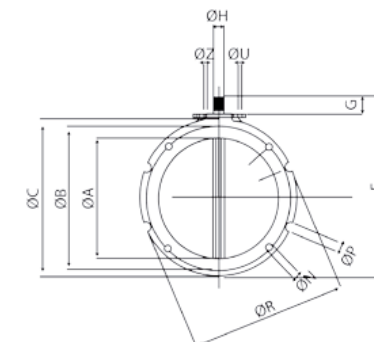
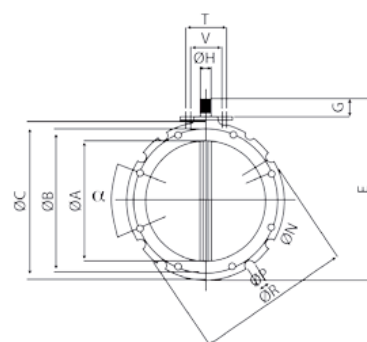


▶ **Vanne profilée** pour un passage de produit optimisé



▶ **Fixation par bride PN ou tri clamp** pour des applications pharmaceutiques

Avantages



Modèles	OA	OB	OC	OD	E	F	G	OH	N (trous)	P (évidages)	OR	Q	S	T	U	V	Z	Kg
VPP 100	95	180	220	105	250	115	35	22x19	N°4xØ14	N°4xØ20	220	22°30'	40	80	M12	50	M10	4
VPP 150	150	200	228	163	290	115	35	22x19	N°4xØ14	N°4xØ14	228	22°30'	40	80	M12	50	M10	5
VPP 200	200	250	278	213	340	115	35	22x19	N°4xØ14	N°4xØ14	278	22°30'	40	80	M12	50	M10	6,5
VPP 250	250	300	328	236	390	115	35	22x19	N°8xØ14	N°8xØ20	325	11°15'	40	80	M12	50	M10	7,5
VPP 300	300	350	378	313	440	115	35	22x19	N°8xØ14	N°16xØ20	375	5°41'	40	80	M12	50	M10	9
VPP 350	350	400	440	363	530	123	50	28x25	N°8xØ14	N°8xØ20	440	10°	40	80	M12	-	M10	16
VPP 400	400	470	530	413	580	123	50	28x25	N°8xØ14	N°16xØ20	530	4°30'	40	80	M12	-	M10	20,5

Options



Levier manuel



Actionneurs interchangeables

Voir toutes nos options en page 39

▶ ACTIONNEUR PNEUMATIQUE

Fonctionnement de la vanne motorisée pneumatique :

- **Fonctionnement en double effet** : un vérin pneumatique de type piston-crémaillère entraîne l'axe de la vanne dont le mouvement est d'¼ de tour. Un distributeur envoie un signal pneumatique alternativement dans l'une des deux chambres du vérin permettant l'ouverture ou la fermeture de la vanne.
- **Fonctionnement en simple effet** : le vérin pneumatique est équipé de ressorts de compression du piston. Le signal pneumatique n'exécute qu'un seul des deux mouvements d'ouverture ou de fermeture, le second étant opéré par la pression des ressorts. Ce type de fonctionnement permet de prévoir une position de sécurité par manque de courant.

▶ OPTION ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE - Siège gonflable

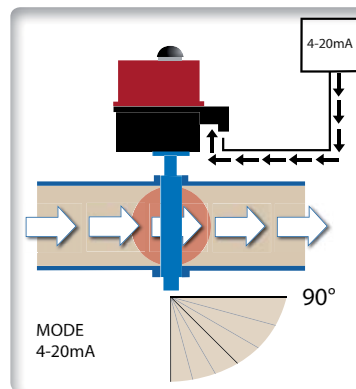
Certaines applications nécessitent une étanchéité poussée en vide ou pression. La technologie du siège gonflable permet d'assurer cette fonctionnalité.

Les vannes papillon de PALAMATIC PROCESS utilisent la pression de l'air pour appliquer le siège sur le papillon, ce qui donne une répartition de pression régulière garantissant une parfaite étanchéité. Du fait que le siège n'a que des contacts occasionnels avec le papillon lors de l'ouverture et de la fermeture de la vanne, l'empiètement du papillon dans le siège est réduit au minimum. L'usure du siège de vanne est complètement compensée par l'expansion du siège. Cette option permet ainsi d'augmenter les performances et la durée de vie de la vanne.



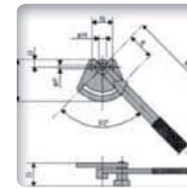
▶ OPTION POSITIONNEUR POUR DOSAGE PAR SIGNAL 4-20 mA

L'actionneur pneumatique est implanté avec un pilotage en 4-20 mA permettant d'ajuster l'angle d'ouverture du papillon. Cette technologie permet le dosage du produit et la régulation du flux.



▶ RÉSISTANCE AUX SOLVANTS NETTOYANTS

Une conception qui respecte au maximum les produits granuleux.
Les vannes papillon sont résistantes aux nettoyants agressifs et autres produits chimiques.



▶ ACTIONNEURS INTERCHANGEABLES

Pour un usage sanitaire dans l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique.
Il existe la possibilité de choisir entre un actionneur manuel, à moteur électrique, pneumatique simple effet ou double effet.



▶ RÉSISTANCES HAUTE TEMPÉRATURE

Température de service supérieure à 205°C.



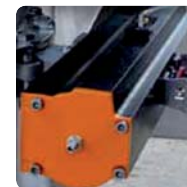
▶ MANCHETTE ALIMENTAIRE

La qualité des inox (316L) et du siège de vanne permet des applications alimentaires et pharmaceutiques. EPDM, viton, caoutchouc.



▶ BRIDE DE FIXATION

Conception de la vanne avec bride.
Type tri-clamp pour des applications où le démontage de la vanne est primordial pour les opérations de nettoyage.



▶ 4-20 mA
Spécifique dosage.

Vanne Guillotine



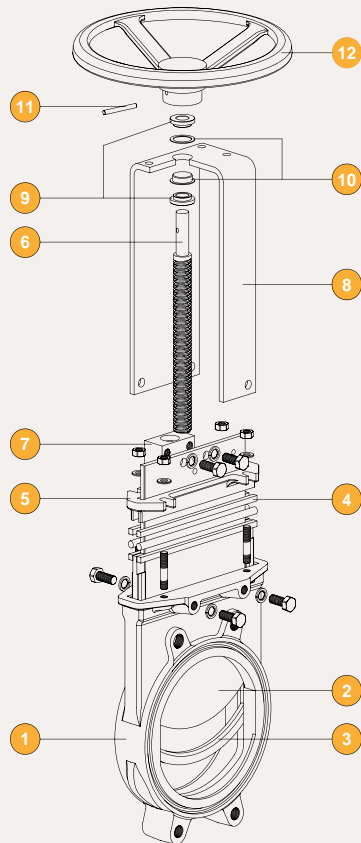
Manuelle ou Pneumatique

Objectifs : extraction et dosage de manière gravitaire

Les vannes guillottes ont un usage général pour des fluides chargés de solides en suspension. Leur fonction est de sectionner un produit en vrac, par l'intermédiaire de la pelle centrale qui coupe le passage du fluide et offre une étanchéité totale. Nos vannes guillottes sont principalement utilisées dans le secteur de la chimie, de l'agro-alimentaire, de l'énergie ou encore le traitement des eaux.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Diamètre** : DN 80 - DN 800
- Finitions des brides** : EN 1092 PN 10
- Étanchéité** : ISO 5208, classe A
- Température** : maximum 180°C (selon la pression, le liquide et les produits)
- Matériaux** : inox 304L, inox 316L
- Actionneur** : volant manuel, levier à cliquet, volant à chaîne, réducteur manuel à volant, cylindre pneumatique, servomoteur électrique, vérin hydraulique
- Pression** : 10 bars (DN 80 - DN 350) / 6 bars (DN 400 - DN 600) / 4 bars (DN 700 - DN800)



- | | |
|----------------------|-------------------------------|
| 1 Corps | 7 Écrou d'entraînement |
| 2 Pelle | 8 Arcade |
| 3 Joint d'étanchéité | 9 Bagues en Laiton |
| 4 Garniture | 10 Bague et rondelle en nylon |
| 5 Presse étoupe | 11 Goupille |
| 6 Tige | 12 Volant |



▶ **Étanchéité sécurisée** sans aucune mesure additionnelle grâce aux joints d'étanchéité à la poussière intégrés dans le revêtement en polymère



▶ Les corps des vannes sont entièrement recouverts en polymère technique composite (alimentaire, agréée FDA/EN sur demande)



▶ **Actionneur interchangeable** : manuel, pneumatique ou électromécanique

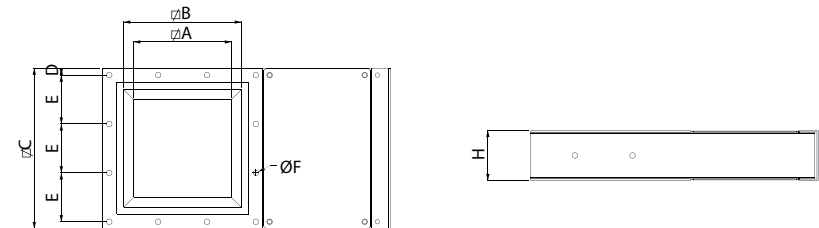


▶ **Haute résistance à l'abrasion**

Avantages



VANNE À SECTION CARRÉE



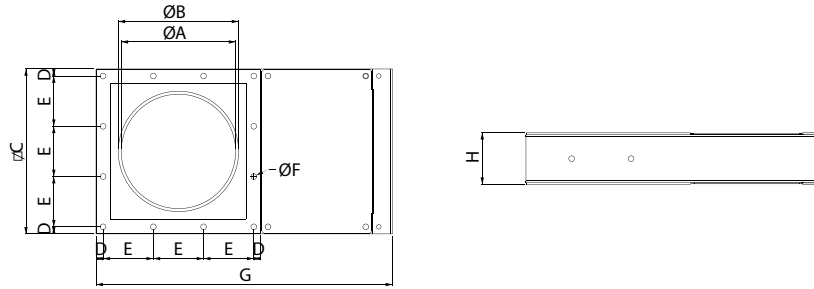
Modèles	Section de passage AXA	B	C	D	E	N°E	ØF	Boulons	G	H	Kg
VGPC0150	120	175	261	15,5	115	2	12,5	M10	455	113	14
VGPC0200	170	225	311	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	113	18
VGPC0250	220	275	361	15,5	110	3	12,5	M10	650	113	22
VGPC0300	270	325	431	23	128,3	3	12,5	M10	765	113	30
VGPC0350	320	375	481	18	89	5	12,5	M10	900	125	40
VGPC0400	370	425	531	15,5	100	5	12,5	M10	1 000	125	46

Dimensions en mm

▶ **Vanne guillotine manuelle** bidirectionnelle pour les fluides chargés à haute concentration et pour les pulvérulents

▶ **Vanne guillotine pneumatique** unidirectionnelle pour les liquides et les solides

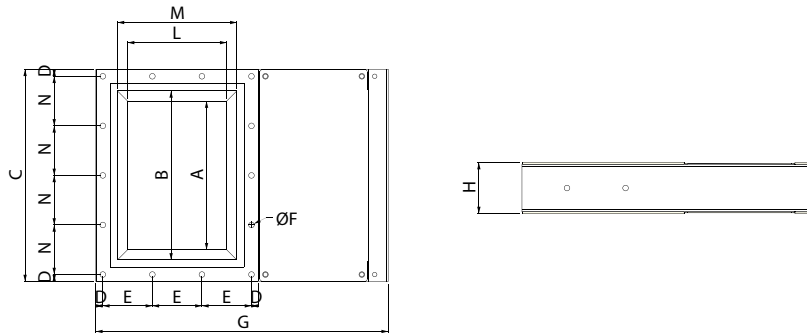
▶ VANNE À SECTION CIRCULAIRE



Modèles	Ø de passage A	ØB	ØC	D	E	N°E	ØF	Boulons	G	H	Kg
VGPRD0150	150	165	261	15,5	115	2	12,5	M10	455	113	14
VGPRD0200	200	215	311	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	113	18
VGPRD0250	250	265	361	15,5	110	3	12,5	M10	650	113	22
VGPRD0300	300	315	431	23	128,3	3	12,5	M10	765	113	30
VGPRD0350	350	365	481	18	89	5	12,5	M10	900	125	40
VGPRD0400	400	415	531	15,5	100	5	12,5	M10	1 000	125	46

Dimensions en mm

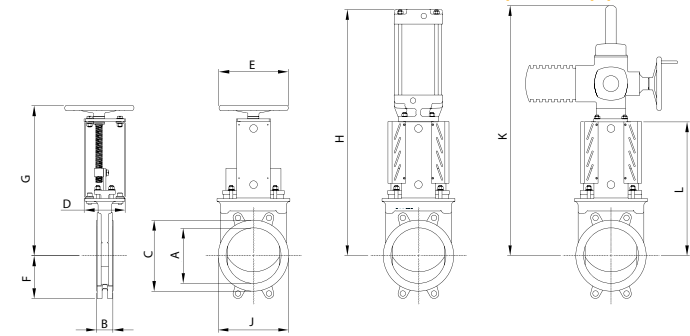
▶ VANNE À SECTION RECTANGULAIRE



Modèles	A	B	C	D	E	N°E	ØF	Boulons	G	H	L	M	N	N°N	Kg
VGPR0150	204	260	346	15,5	115,0	2	12,5	M10	455	109	119	175	105	3	18
VGPR0200	281	337	423	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	109	169	225	98	4	25
VGPR0250	353	409	495	15,5	110,0	3	12,5	M10	650	109	219	275	116	4	30
VGPR0300	428	484	592	23,0	128,3	3	12,5	M10	765	109	269	325	136	4	40

Dimensions en mm

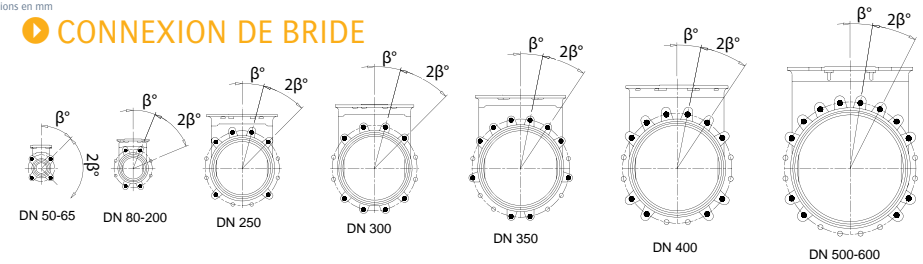
▶ VANNE GUILLOTINE BRIDE NORMALISÉE (pour applications difficiles)



DN (mm.)	Taille	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Alimenta-tion en air	Poids (kg)
50	1 ½	50	43	90	86	202	59	299	441	90	575	227	¼"	5,5
65	2 ½	65	46	105	86	202	66	324	481	105	600	252	¼"	6,5
80	3	80	46	120	86	202	88	346	519	120	623	275	¼"	7,5
100	4	100	52	144	86	202	101	381	574	144	658	310	¼"	9,5
125	5	125	56	169	86	250	112	421	709	169	698	350	¼"	12
150	6	150	56	192	86	250	130	464	776	192	740	392	¼"	14
200	8	200	60	256	151	317	154	561	888	256	818	483	½"	27
250	10	250	68	307	151	317	153	657	1 034	307	914	579	½"	38
300	12	300	78	354	151	317	213	753	1 180	354	1 059	675	½"	53
350	14	350	80	407	187	400	245	880	1 367	407	1 228	783	½"	81
400	16	400	80	460	187	400	246	977	1 514	460	1 375	880	½"	106
500	20	500	90	566	262	520	284	1 214	1 835	566	1 706	1 100	½"	185
600	24	600	100	682	262	520	341	1 419	2 311	682	2 011	1 305	1"	275

Dimensions en mm

▶ CONNEXION DE BRIDE



DN (mm.)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Ø bride extérieure (mm.)	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	670	780
Ø boulons (mm.)	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620	725
Dimensions de face (mm.)	43	46	46	52	56	56	60	68	78	80	80	90	100
Nombre trous traversants	-	-	4	4	4	4	4	6	4	6	6	8	8
Nombre trous taraudés	4	4	4	4	4	4	4	6	8	10	10	12	12
Taille boulons	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M27
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	11,25	11,25	9	9	9
Taille vis (mm.)	14	16	10	12	12	14	16	18	18	18	20	24	24

Vanne à Manchon



12 modèles (Ø13 au Ø200)

Fabrication alimentaire

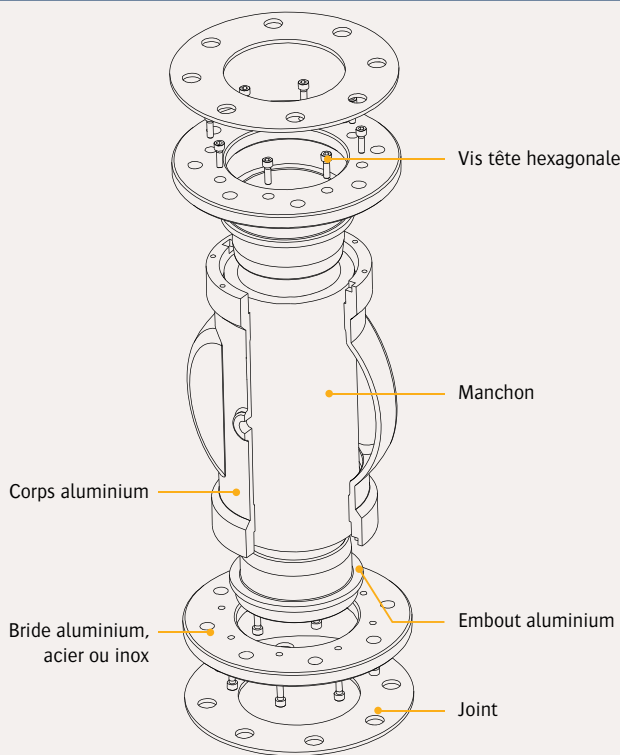
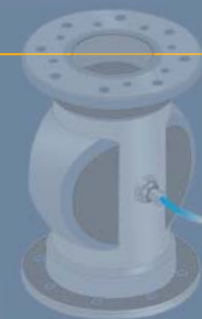
Objectifs : obturation totale ou régulation du débit

Les vannes à manchon permettent l'interception du flux de matières dans les installations de transport pneumatique. Solution économique, simple à installer et nécessitant peu de maintenance, les vannes à manchon sont idéales pour le passage de fluides tels que le liquide, le gaz ou la poudre et pour assurer une étanchéité totale lors de sa fermeture.

Nos vannes à manchon peuvent s'adapter à de nombreuses applications : acides, bases (phosphates, soude, ammoniacque...), liquides visqueux ou abrasifs, liquides alimentaires ou encore pulvérulents.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau du corps de la vanne : alliage en aluminium
Matériaux des bouches de connexion : aluminium, acier carbone cémenté ou acier inox 304 L / 316L
Pression de travail maximum : 3,5 bars
Pression de gonflage maximum : 6,0 bars
Pression différentielle maximum : 2,5 bars



➤ **Fermeture étanche** de la vanne pour stopper l'écoulement du produit



➤ **Aiguillage** pour transfert pneumatique



➤ **Remplacement rapide** du manchon et de la bague

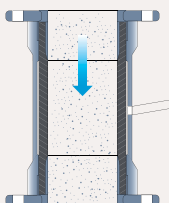


➤ **Consommation d'air** particulièrement basse

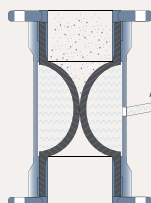
Avantages

MODE OPÉRATOIRE

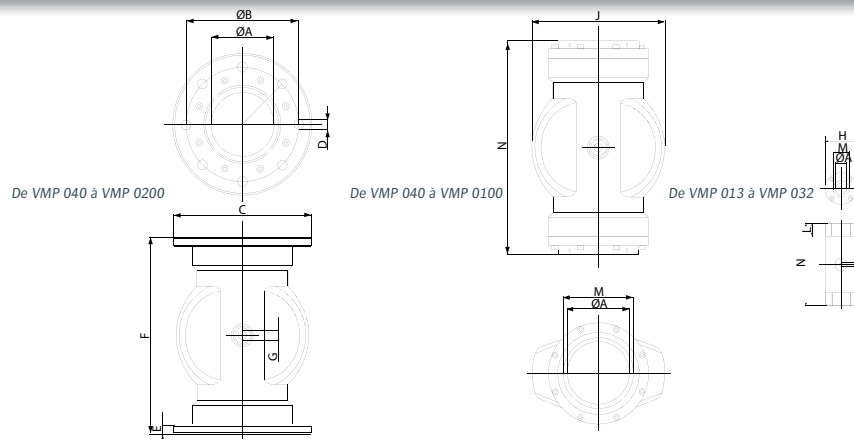
Les vannes à manchon sont en mesure d'intercepter des poudres, grains ou fibres.



Position N°1 :
La vanne est en position ouverte. Sa section intérieure est identique à celle de la tuyauterie.



Position N°2 :
En introduisant de l'air comprimé ou de l'eau sous pression à l'intérieur du corps, le manchon souple se déforme de manière à fermer totalement le passage.



Modèles	A	B	C	D		E	F	G	H	J	L	M	N	Kg
				Diam.	No.									
VMP 013	13	-	-	-	-	-	-	1/8"	42	-	18	1/2"	120	0,40
VMP 020	20	-	-	-	-	-	-	1/8"	50	-	20	3/4"	130	0,50
VMP 025	25	-	-	-	-	-	-	1/8"	56	-	22	1"	130	0,70
VMP 032	32	-	-	-	-	-	-	1/8"	70	-	25	1+1/4"	165	1,10
VMP 040	40	110	150	M 16	4	12	178	1/8"	-	99	-	1+1/2"	202	2,20
VMP 050	50	125	165	M 16	4	15	190	1/4"	-	120	-	2"	214	3,40
VMP 065	65	145	185	M 16	4	15	225	1/4"	-	138	-	2+1/2"	230	4,00
VMP 080	80	160	200	M 16	4	15	270	1/4"	-	180	-	3"	294	5,40
VMP 0100	100	180	220	M 16	4	15	310	1/4"	-	214	-	4"	334	7,60
VMP 0125	125	210	250	M 16	4	15	350	1/4"	-	250	-	-	-	10,20
VMP 0150	150	240	285	M 16	4	18	396	1/4"	-	285	-	-	-	15,60
VMP 0200	200	295	340	M 16	4	25	460	1/4"	-	374	-	-	-	22,80

Dimensions en mm

Options



Disponible en version ATEX zone 22



Manchon

EXEMPLES DE RÉALISATIONS

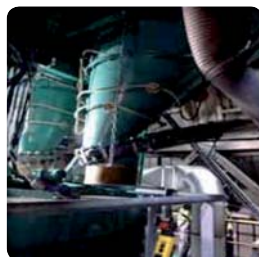
Vannes



➤ Produits pharmaceutiques



➤ BTP



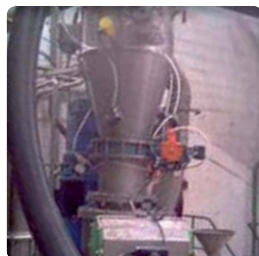
➤ Traitement des déchets



➤ Épices



➤ Produits agroalimentaires



➤ Produits chimiques



➤ Transfert pneumatique

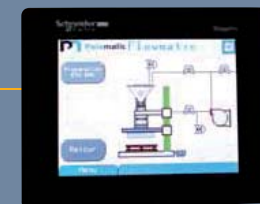


➤ Vanne de coupure



➤ Découvrez nos équipements de dosage en vidéo sur notre chaîne YouTube : www.youtube.com/user/Palamaticprocess

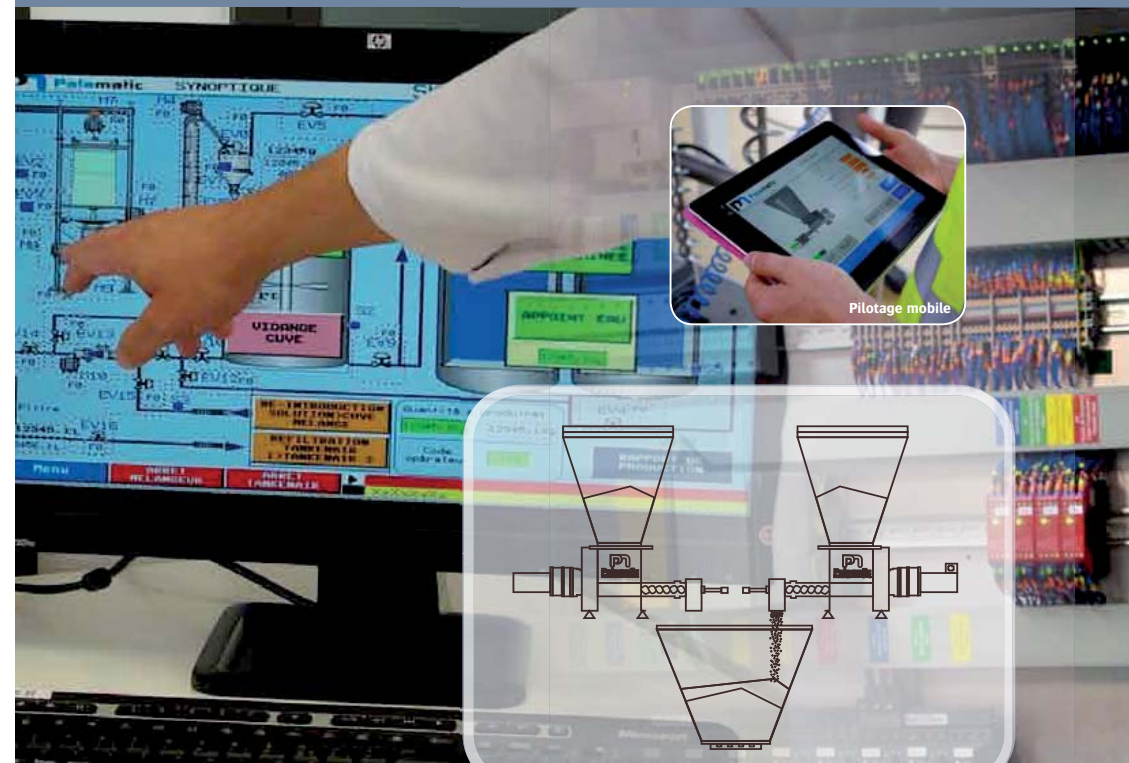
AUTOMATISME & ÉLECTRICITÉ



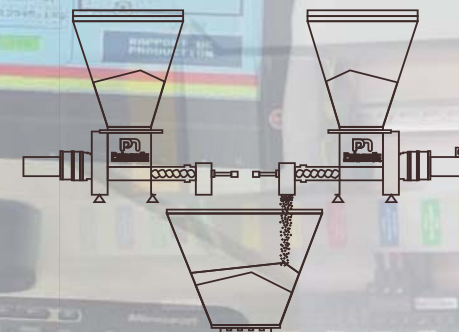
TECHNOLOGIE PAL'TOUCH®

En tant que concepteur d'équipements spécifiques PALAMATIC PROCESS associe à ses unités de production des automates programmés de façon ergonomique et visuelle. Le suivi de production est aussi important que le résultat. C'est pourquoi les ingénieurs automatismes et informaticiens PALAMATIC PROCESS intègrent le détournement des introductions de matières premières, la traçabilité de vos lots, l'identification des opérateurs et l'historique des dosages. Grâce aux échanges continus durant la phase de réalisation du projet entre votre équipe de production et notre bureau d'études, les écrans de conduite des lignes de vidange offrent ergonomie et confort d'utilisation avec une personnalisation unique.

Équipements et programmes traités : Schneider, Siemens, Rockwell, Omron, Philips, Intouch, Pc Vue, VijeoDesigner, ...



Pilotage mobile



Notre savoir-faire :

REPLISSAGE BIG BAG ET OCTABIN

Remplir

VIDANGE BIG BAG ET OCTABIN

Vidanger, compacter, masser

REPLISSAGE SACS, FÔTS ET CARTONS

Ensacher, enfûter, conditionner, manipuler

VIDANGE SACS & FÔTS

Déconditionner, compacter, manipuler, vidanger

TRANSFERT PNEUMATIQUE

Aspirer, pousser

TRANSFERT MÉCANIQUE

Transporter par vis, convoyeur à bande, aéromécanique, vibrant, élévateur à godets, manche de chargement camion

ÉMOTTAGE ET BROYAGE

Granuler, émotter, broyer, concasser, microniser, désagglomérer

TAMISAGE ET SÉCURITÉ

Tamiser, séparer, cribler, protéger

CONTENEURS ET STOCKAGE

Remplir, charger, vidanger, contenir

DOSAGE

Contrôler, réguler, vidanger, extraire

MÉLANGE

Homogénéiser, incorporer, fluidifier, brasser, malaxer

ÉCOULEMENT ET CONNEXION

Vibrer, fluidiser, décolmater, vidanger, faciliter l'extraction, contrôler la descente, éviter les cheminées et voûtes, raccorder

DÉPOUSSIÉRAGE INDUSTRIEL

Filtrer, nettoyer, confiner, sécuriser



Palamatic
PROCESS >>> machines • engineering

contact@palamatic.fr

Service Commercial : +33 (0)2 22 93 63 08

ZA La Croix Rouge • 35530 Brécé • France

Standard : +33 (0)2 99 86 06 22 • Fax : +33 (0)2 99 86 08 10

SAS au capital de 331 822 euros • R.C.S. Rennes B 384 894 093 • APE 4669B • N° T.V.A. : FR 14 384 894 093