

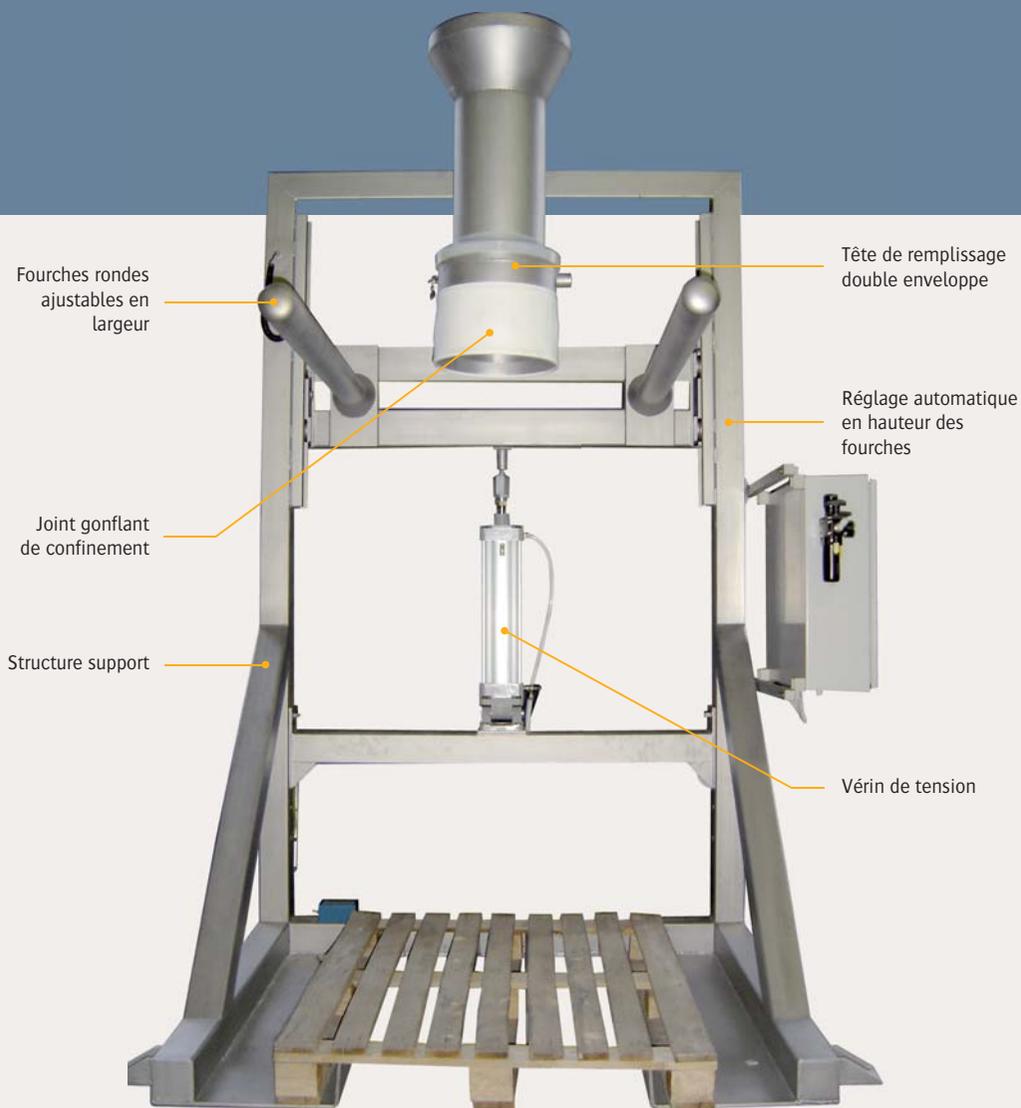
Cadence : 10 - 20 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : ergonomie, confinement & efficacité du conditionnement

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 10 - 20 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 0,9 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée TOR : 0
Sortie TOR : 2
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 550 x 1 550 x 2 400 mm
Fourches en « U » : permet le retrait du big bag par les anses (en option)

MODE OPÉRATOIRE

1. Mise en place du big bag sur le poste de conditionnement
2. Fixation étanche de la manchette de remplissage big bag par joint gonflant
3. Mise en tension du big bag par vérin pneumatique
4. Remplissage du big bag
5. Descente progressive du big bag par soupape ajustable
6. Dépose du big bag sur sa palette : formage du fond (stabilité du big bag à la manutention)
7. Fin de remplissage, dégonflage du joint : big bag prêt à être évacué
8. Evacuation du big bag par chariot élévateur ou transpalette, par la palette de manutention ou par les sangles du big bag



Fourches ajustables en largeur pour le remplissage optimum de tous types de big bag



Joint gonflant pour assurer un confinement et permettre des débits importants

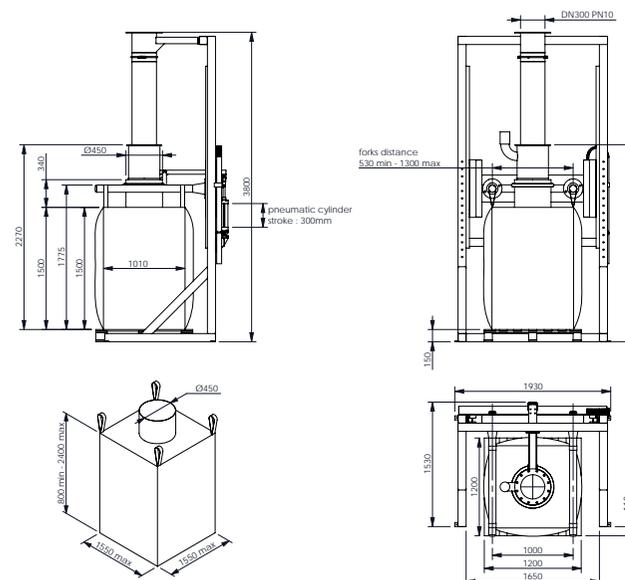


Vérin de tension assure un big bag parfaitement rempli et stable pour les manutentions



Retrait du big bag possible par chariot ou transpalette

Avantages



Options



Pesage intégré sur la remplisseuse big bag



Décrochage automatique du big bag

Voir toutes nos options en page 28