

Anneaux de pouyès

Débit : 150 à 400 m³/h.

Implantation : sur réacteur, cuve, fût...

Objectifs : faciliter la vidange des petits conditionnements simples, sans émission de poussière

AVANTAGES

- Pas d'encombrement de la zone de travail, accès direct pour l'introduction des matières
- Protection contre les poussières
- Connexion rapide sur tous les types d'équipements, système démontable et nettoyable

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Zone de dépose du sac : 200 à 400 mm. de profondeur, 400 à 600 mm. de largeur

Matériaux de fabrication : acier peint / galva, inox 304L, inox 316L

Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage

Couverture de la zone d'aspiration : 270° à 180°

Inclinaison de l'anneau : 0° à 20°

Connexion à l'aspiration : DN50 à DN80

Connexion sur équipement : bride PN 10, clamp

Vitesse d'air obtenue au niveau des zones ouvertes : 0,6 à 1 m./s.

Vitesse d'air dans la tuyauterie de dépoussiérage : 25 m./s.

Pince de mise à la terre pour normes ATEX

Poids de l'équipement : 10 à 50 kg



▶ Anneau simplifié pour l'aspiration sur le pourtour d'un mélangeur vertical



▶ Bridage de fût par l'anneau pour le remplissage



▶ Système connecté directement sur le réacteur pour introduire la matière première. Système amovible pour une mise sous pression du réacteur



▶ Dépoussiérage du poste de travail

Avantages

EXEMPLE D'IMPLANTATION

