

Remplisseuse PalSack

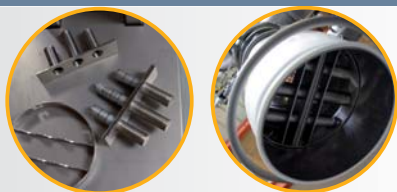


Débit : 50 - 100 sacs/h.
Capacité : 5 à 60 kg/sac
Objectifs : remplissage de tous les types de sacs

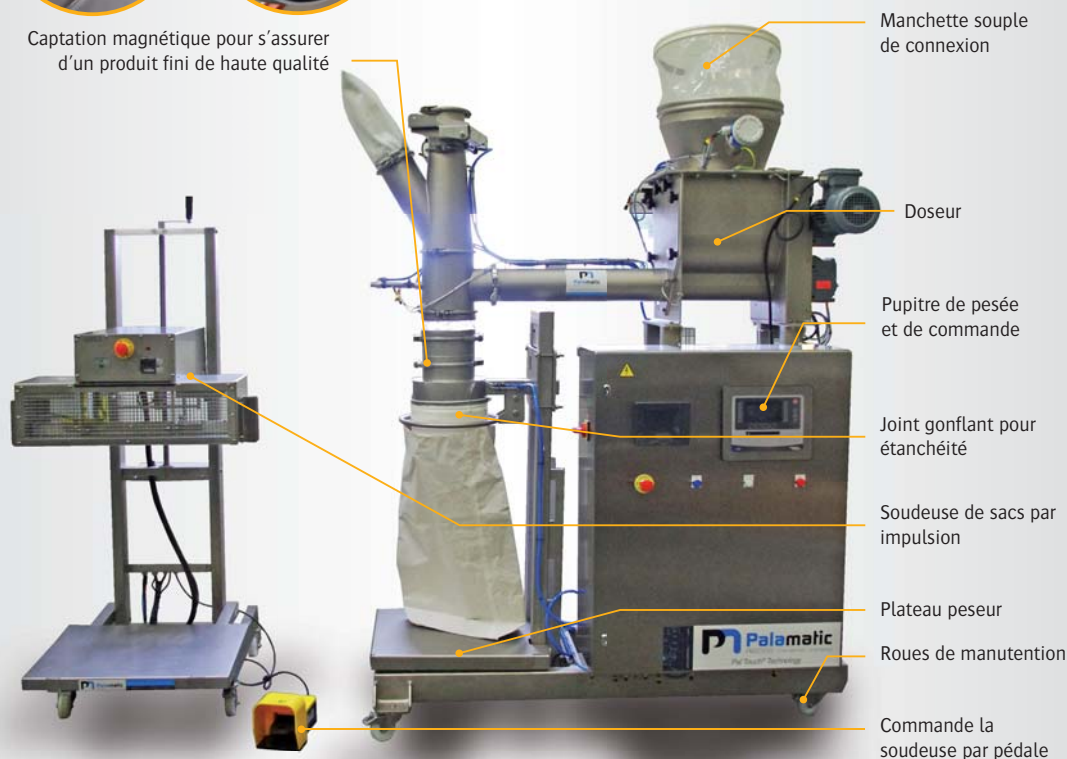
CONFINEMENT, PRÉCISION, NETTOYABILITÉ

Avantages

- Tête de remplissage avec une double enveloppe et joint gonflant pour confinement
- Pesée de l'ensemble de la structure pour éviter toute interférence de pesée (tension des sacs)
- Système de dosage adapté à chaque problématique (précision, nettoyabilité, débit...)



Captation magnétique pour s'assurer d'un produit fini de haute qualité



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 50 à 100 sacs/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Précision de pesage : +/- 40 g.
Débit de dépoussiérage : 200 m³/h.
Joint gonflant : FDA

MODE OPÉRATEUR

TEMPS MOYEN D'UN CYCLE TOTAL : 1 MIN.

1. Mise place du sac
2. Accostage du sac (joint gonflant)
3. Remplissage du sac grande vitesse
4. Gestion de pesée : passage en petite vitesse pour affinage de la précision de dosage et gestion de queue de chute
5. Fin du remplissage, dégonflage du joint et évacuation du sac



➤ Rétention minimisée



➤ Design compact et nettoyabilité du système



➤ Ecluse rotative pour dosage du produit

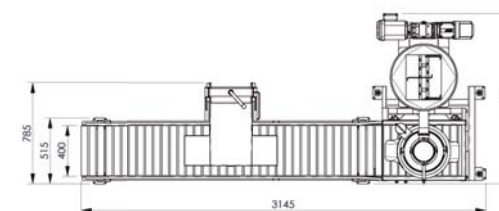
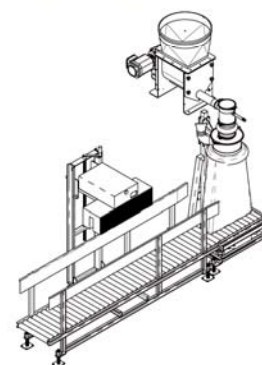
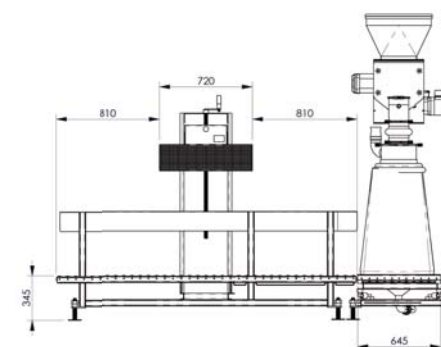
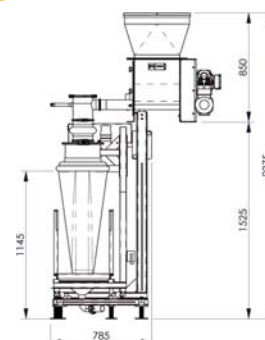


➤ L'anneau de serrage permet à l'utilisateur d'accoster des sacs de dimensions différentes

Avantages



PLAN GÉNÉRAL

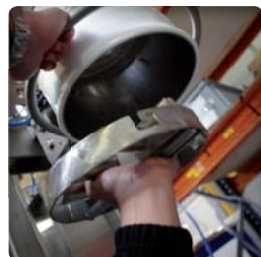


Remplisseuse PaSack

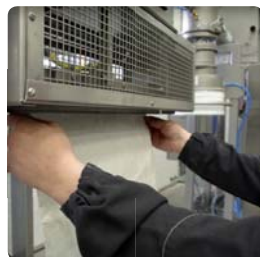


▶ TYPES DE SACS TRAITÉS

Nos systèmes de remplissage sont adaptés à tous types de sacs : toile de jute, papier, plastique, sac gueule ouverte, sac avec liner, simple couche, double couche, microperforé...



▶ Barreaux magnétiques intégrés pour capter les particules ferreuses



▶ Soudeuse de sac pour une étanchéité totale



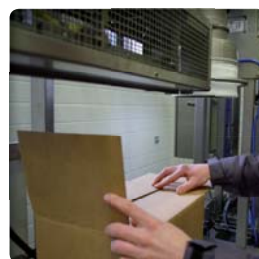
▶ Doseur à vis pour une haute précision de dosage



▶ Échantillonneur manuel ou automatique pour contrôler la qualité du produit

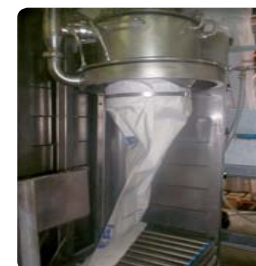


▶ Plateau peseur avec possibilité de pesage commercial



▶ Fermeture manuelle ou automatique des cartons par l'opérateur

▶ EXEMPLES D'IMPLANTATIONS



Conditionnement hygiénique de poudre de lait



Conditionnement d'agent de saveurs



Conditionnement en sortie de tamiseur



Ligne sucre glace et conditionnement double



Remplissage de sacs pour mise en cartons

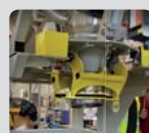


Conditionnement de cartons avec saches internes

Options - Différentes connexions du sac



Joint gonflant : Il assure une connexion totalement étanche. La conception en double enveloppe permet d'équilibrer les pressions et dégazages. Une conception pharmaceutique est possible pour un démontage aisé de l'ensemble des pièces.



Demi-coquille : L'accostage du sac par demi-coquille est conçu avec une bouche ovale équipée de deux mâchoires actionnées par un vérin pneumatique. L'utilisation de ce type de connexion est recommandée lorsque le remplissage du sac est effectué de manière suspendue.

Voir toutes nos options en pages 14-17

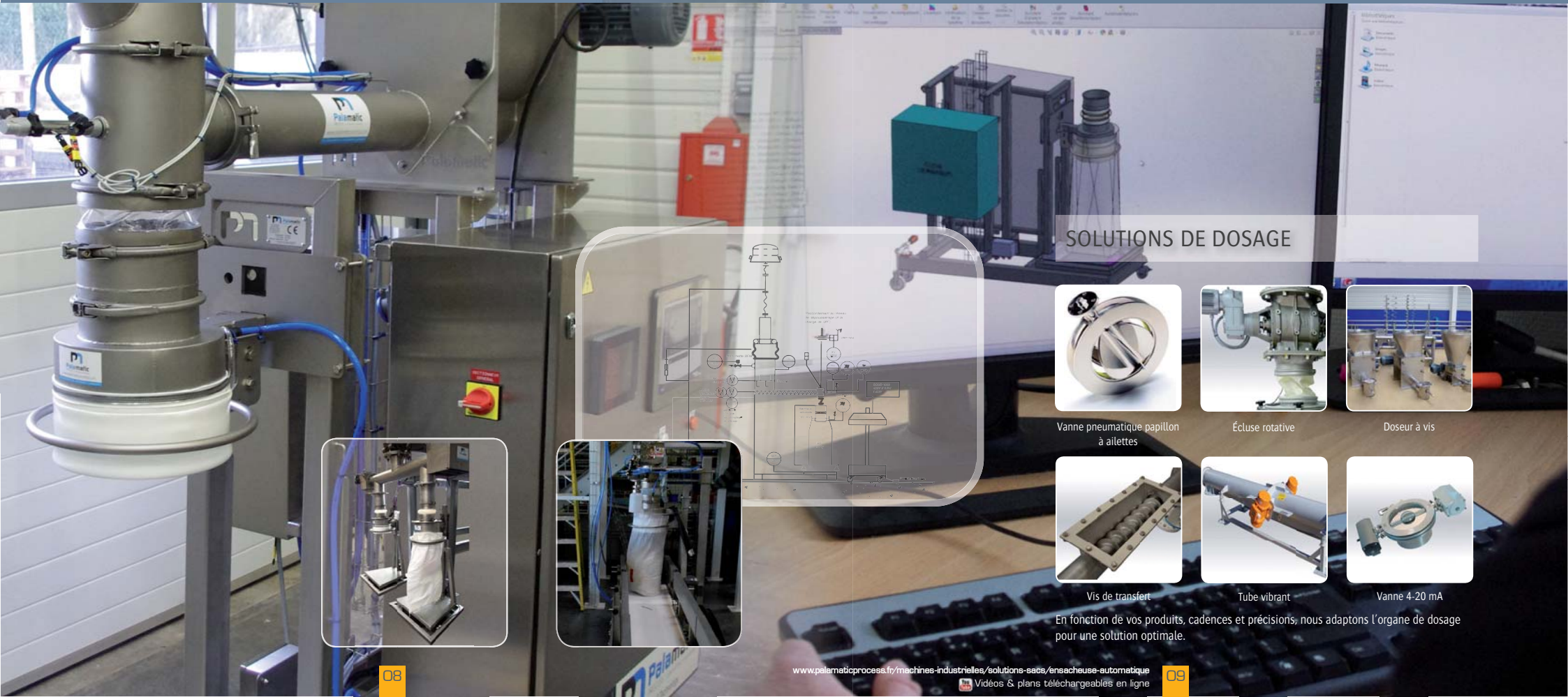
Remplisseuse PalSack sur Mesure



● FONCTIONNALITÉS POSSIBLES

- Système manuel ou automatique
- Barreaux aimantés
- Système démontable
- Ensemble mobile sur roues
- Hauteur de soudure ou couture du sac réglable
- Tamisage en amont du dosage
- Débits réglables
- Plusieurs têtes de remplissage disponibles en fonction du conditionnement
- Fabrication acier, inox 304 L et inox 316 L
- Convoyeur de sacs motorisé ou gravitaire avec vérification du poids final
- Balance au niveau du poste de remplissage pour remplissage de la dose exacte = contrôle du dosage et vérification du poids
- Métrologie légale pour vente directe avec imprimante intégrée et traçabilité
- Echantillonnage...

Le bureau d'engineering PALAMATIC PROCESS propose des solutions personnalisées pour vos installations de remplissage de sacs manuels en fonction de vos contraintes d'implantation et de vos débits. Nous définissons ensemble la solution sur mesure et adéquate après visite sur votre site et suivant vos besoins et spécifications techniques.



SOLUTIONS DE DOSAGE



Vanne pneumatique papillon à ailettes



Écluse rotative



Doseur à vis



Vis de transfert



Tube vibrant



Vanne 4-20 mA

En fonction de vos produits, cadences et précisions, nous adaptons l'organe de dosage pour une solution optimale.

Exemples d'Installations

INSTALLATION DE BROYAGE ET DE CONDITIONNEMENT EN ZONE ATEX

Client : Groupe international spécialisé dans la biscuiterie, la chocolaterie et le cacao

Produit : Sucre glace

Caractéristiques : L'objectif de cette installation est de Transformer le sucre cristal en sucre glace afin d'obtenir une grande finesse du grain pour une utilisation efficace et optimale dans la pâte chocolat. La finalité étant d'éviter la création de mottes sans ajout d'additifs.

Équipements PALAMATIC PROCESS : Vide sacs inox avec tamis intégré Sacktip® Hygiénique, vis de transfert inox pour alimentation broyeur débit 1,5 t./h., broyeur ATEX, cuve de stockage agitée avec vis d'extraction, filtre de dépoussiérage, écluse rotative, vis de transfert double sortie, bouche de remplissage sacs avec plateau peseur, armoire de commande complète



CONDITIONNEMENT EN SORTIE DE TOUR D'ATOMISATION

Client : Usine agroalimentaire de transformation

Produit : Farine de poisson

Caractéristiques : Sortie de la tour d'atomisation, la farine de poisson est séchée et tamisée avant son conditionnement en sac. La séparation magnétique assure un produit vierge de toute contamination.

Équipements PALAMATIC PROCESS : Tamis, transport pneumatique VFlow®, conditionneuse



CONDITIONNEUSE DE SACS ET BIG BAGS MOBILE

Client : Exhausteur de goût

Produit : Exhausteur de goût arôme

Caractéristiques : Implantée directement sous le mélangeur, la conditionneuse de sacs mobile permet, selon les demandes des clients, un conditionnement des big bags ou sacs de 20 / 25 kg. L'implantation de la conditionneuse est réalisée en moins de 5 minutes directement sur la station de conditionnement big bag.

Équipements PALAMATIC PROCESS : Ligne de mélange et de conditionnement



CONDITIONNEMENT HYGIÉNIQUE

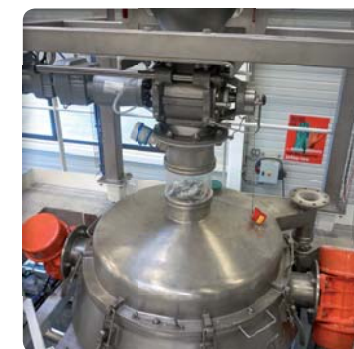
Client : Chimie industrielle

Produit : Citrate de magnésium

Caractéristiques : Conditionnement en sacs ou futs avec saches internes à partir de big bag.

La ligne assure l'hygiène du produit par : le tamisage, les aimants, l'échantillonnage. La ligne est conçue pour être parfaitement étanche.

Équipements PALAMATIC PROCESS : Vidange big bags, écluses rotatives, tamis, station de pesée de remplissage de sacs, convoyeur de sacs conditionnés, plateforme d'accès Armoire de pilotage



Remplisseuse PaSack



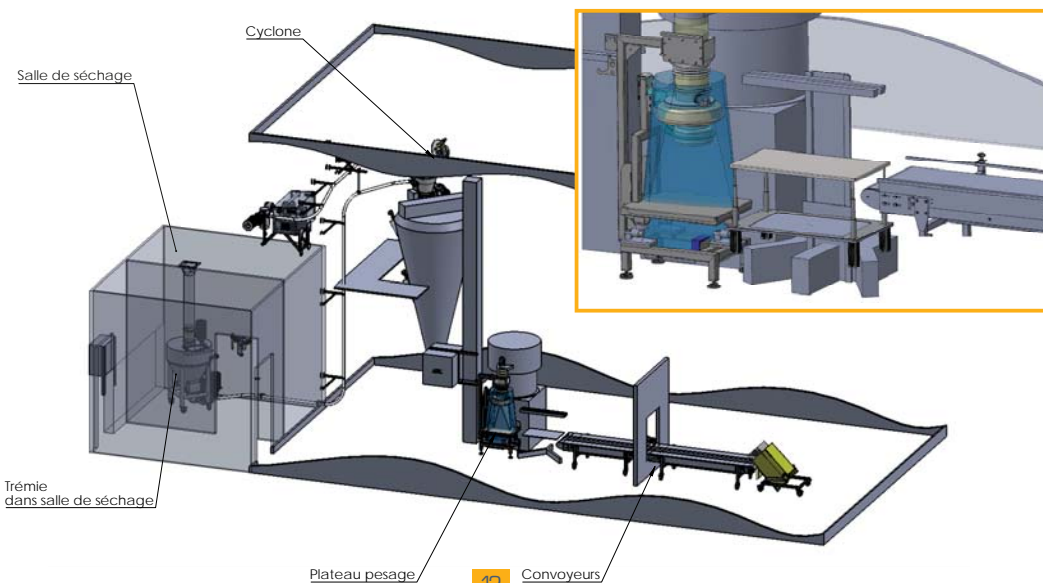
Lignes Complètes



Un accompagnement
"de la **CONCEPTION** à l'**INSTALLATION**"
pour des process complets



PROCESS DE CONDITIONNEMENT EN SACS DES POUDRES ALIMENTAIRES



LIGNE DE CONDITIONNEMENT SACS SEMI-AUTOMATIQUE

Entreprise : Industrie agroalimentaire

Produit fini : Poudre de fruits ou de légumes

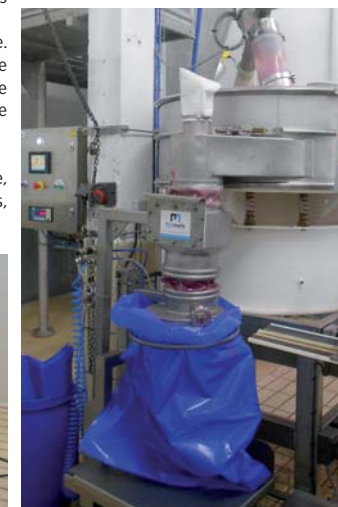
Mode opératoire : Cette ligne de conditionnement est semi-automatique depuis l'arrivée du produit par transfert pneumatique jusqu'à sa mise en sac. Le positionnement du sacs, la mise en carton, la palettisation et l'étiquetage est effectué par un opérateur.

Détails de l'installation : L'entreprise agroalimentaire souhaite réaliser un conditionnement en sacs PE de 5, 10, 20 ou 25kg de poudre de fruits ou de légumes. L'objectif est de pouvoir réaménager le poste de conditionnement de façon ergonomique pour diminuer au minimum le port de charge de l'opérateur et ainsi augmenter la productivité de la ligne.

Conditionnée dans des sacs plastiques de 25 kg en sortie de tour de séchage, la matière est stockée et chargée dans un mélangeur conique d'une capacité d'une tonne. Suite à l'opération de mélange (homogénéisation), la poudre est tamisée afin d'éliminer tous les potentiels corps étrangers et ainsi garantir un produit vierge de toute impureté. Le poste de conditionnement se compose d'un tamis vibrant, d'un système de barreau magnétique (pour le retrait des particules ferreuses), d'une balance (pour contrôler avec précision le dosage) et d'une soudeuse (pour une fermeture étanche des sacs).

L'opérateur positionne le sac entre le joint gonflant et l'anneau de serrage. Par l'intermédiaire d'une commande pneumatique, il autorise le gonflage du joint qui vient bloquer le sac contre l'anneau de serrage. Le dispositif de dosage permet d'équilibrer les volumes via le tube de remplissage double enveloppe.

Équipements industriels PALAMATIC PROCESS : Transfert pneumatique, mélangeur conique, vis de transfert, tamis vibrant, remplissage de sacs, convoyeur à bande, plateau de dosage





▶ ÉCHANTILLONNAGE

Prélèvement volumétrique dans le flux du produit pour la garantie d'un échantillonnage représentatif

L'échantillonneur est implanté sur le poste de conditionnement de sacs. Il assure ainsi un prélèvement automatique à chaque conditionnement. La traçabilité est ainsi garantie.



▶ DOSAGE

Dosage à vis, bande ou couloir vibrant

Gestion du poids en fonction du type de produit et de l'objectif de précision pour atteinte de la quantité de produit désirée.



▶ DÉTECTION MAGNÉTIQUE

Permet la séparation des métaux du produit dans des applications à chute gravitaire

Le détecteur gravitaire est un système de détection des métaux adapté à des applications gravitaires. L'appareil peut être équipé d'un système automatique d'éjection à clapet.



▶ TAMISAGE

Pour garantir l'hygiène et la sécurité du process

Le tamis vibrant assure le contrôle et la protection de votre ligne de production. Il garantit l'absence de corps étrangers dans les produits conditionnés.



▶ TÊTE DE CONDITIONNEMENT

Elle est composée d'un tube de remplissage double enveloppe, d'un joint gonflant et d'un anneau de serrage.

Différentes tailles peuvent être utilisées selon le type de conditionnement.



▶ TABLE VIBRANTE POUR TASSEMENT DU PRODUIT

Moteur vibrant

La vibration du sac en fin de conditionnement permet d'optimiser le volume de remplissage du sac. Autre alternative de tassement : compression à air ou pression mécanique.



▶ ÉQUILIBRAGE

Tête de remplissage double enveloppe avec manche filtrante ou dépoussiéreur pour raccordement à votre réseau de dépoussiérage.

L'équilibrage permet de travailler dans une atmosphère saine et sans poussière.



▶ DÉPOUSSIÉRAGE

Dépoussiérage de la tête de remplissage

Au moment de la déconnexion du sac, la hotte d'aspiration positionnée autour de la tête d'ensachage permet d'aspirer les éventuelles traces de produit autour de la gueule du sac. Le système de dépoussiérage est connecté au système double enveloppe.



▶ SOUDEUSE

Soudeuse de sacs - cadence de 4 à 20 sacs/min.

Si la soudeuse est manuelle, possibilité d'installer un équilibreur de charge. Elle est particulièrement adaptée aux sacs en plastique avec une longueur de soudure (laize) allant de 650 à 1 000 mm. Elle se décline en plusieurs versions selon la technologie de fermeture choisie : soudure double impulsions, soudure thermique, soudure air chaud...



▶ COUSEUSE

Couseuse de sacs automatique ou manuelle.

Elle est principalement utilisée pour la fermeture des sacs en papier.



▶ CLIPPEUSE

Fermeture de la sache

Système de fermeture à clips (agrafes) manuel ou automatique.
Compatible avec les applications pour les industries agro-alimentaires.



▶ CERCLEUSE DU FÛT ET DÉPOSE DE COUVERCLE

Fermeture étanche du fût de façon manuelle

La dépose du couvercle peut être effectuée de façon automatique.



▶ CONVOYEUR

Convoyeur d'alimentation et/ou d'évacuation gravitaire ou motorisé

Il peut être installé sur des pesons.
Le convoyeur peut être équipé d'un châssis rehaussé pour assurer le maintien des sacs, fûts, seaux ou cartons.



▶ MANIPULATEUR DE SACS

Levage et prise en main du sac sans effort.

Le manipulateur offre à l'opérateur une ergonomie de travail maximale. Le problème des ports de charges est totalement résolu par la mise en place de cet équipement. Le manipulateur convient à tous les types de sacs (matériaux et poids).



▶ ROBOT

Il assure la palettisation des sacs en fin de ligne de conditionnement. Au cours du processus d'empilage, il est possible de faire chevaucher les sacs pour stabiliser la palette.



▶ PESAGE COMMERCIAL

Pesée nette ou brute

Pesage commercial
Le dispositif IPFNA "Instrument de Pesage à Fonctionnement Non Automatique" est un système de pesage nécessitant l'intervention d'un opérateur au cours de la pesée.



▶ IMPRIMANTE ÉTIQUETTES

Impression d'étiquettes de pesée avec historique, autocollantes, en ticket, impressions jet d'encre directement sur le sac, n° lot, opérateur.



▶ HOUSSEUSE DE PALETTES DE SACS

L'implantation d'une housseuse en fin de ligne offre un confinement optimal de la palette pleine (housseage de 4 ou 5 faces).



▶ BARREAUX AIMANTÉS

Captation des particules métalliques en fin de ligne avant conditionnement afin de s'assurer d'un produit fini de haute qualité

Les barreaux sont positionnés au cœur du flux du produit afin de retenir les particules métalliques.



▶ FILMEUSE DE PALETTES

Filmeuse banderoleuse avec bobine de mise en place