

SAISIR, SOULEVER, DÉPLACER ET VIDER UN FÛT MÉTALLIQUE OU PLASTIQUE

Le bureau d'engineering PALAMATIC PROCESS propose de multiples solutions pour vider de façon manuelle ou automatique les fûts (basculeur ou retourneur de fûts) en fonction de vos contraintes d'implantation... Nos outils de manutention permettent aisément de lever, tourner et vider les fûts. Avec nos nombreuses options disponibles, l'opérateur peut vidanger totalement ou partiellement le contenu des fûts dans les trémies, réacteurs ou trou d'homme des mélangeurs.



DrumFlow® O1
Canne d'aspiration

- Vidange directement sur palette, sans manipulation du fût
- Aspiration par la gamme de transfert pneumatique VFlow®

[+] Avantages

- Pas de manipulation du fût
- Tous formats
- Simplicité d'utilisation

DrumFlow® O2
Vidange par extraction de la sachette

- Poste de vidange confiné
- Connexion du fût sur l'enceinte de vidange
- Extraction de la sachette pour vidange

[+] Avantages

- Confinement
- Possibilité de vidange de sacs
- Dosage de la matière première

DrumFlow® O3
Basculement

- Vidange par basculement directement dans une trémie collectrice
- Options : hotte de confinement, convoyeur de manutention, aide à l'écoulement

[+] Avantages

- Tous formats
- Pas de manutention du fût

DrumFlow® O4
Basculement et coiffage étanche

- Vidange totalement confinée par coiffage et connexion étanche

[+] Avantages

- Confinement total
- Pas de manutention
- Applications produits toxiques CMR

01

CANNE D'ASPIRATION



Vidange de fûts pour alimentation du mélangeur

La canne d'aspiration permet l'aspiration du produit par une prise en main manuelle. Cette canne d'aspiration est idéale pour la vidange de fûts.

Ce système est destiné à être couplé avec nos pompes à poudre de la gamme VFlow® à découvrir dans notre livret Transfert Pneumatique. L'aspiration est directement effectuée dans le fût à partir du cyclone d'aspiration.

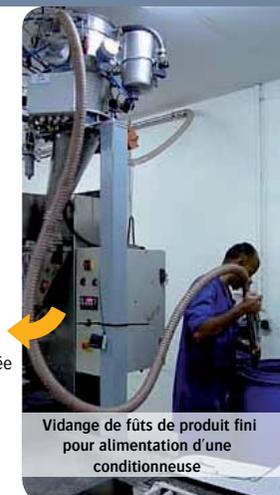
Le débit varie selon le modèle de cyclone de 100 kg à 2t./h. En option, le fût ou le cyclone peut être implanté sur une chaîne de pesage permettant l'asservissement et aussi le dosage.

[+] Avantage

La solution DrumFlow® O1 évite de manutentionner les fûts qui peuvent être laissés sur la palette.

[+] Avantage

Intégration du pesage, pesée ou dépesée



Vidange de fûts de produit fini par sachette pour alimentation d'une conditionneuse

02

VIDANGE PAR EXTRACTION DE LA SACHETTE

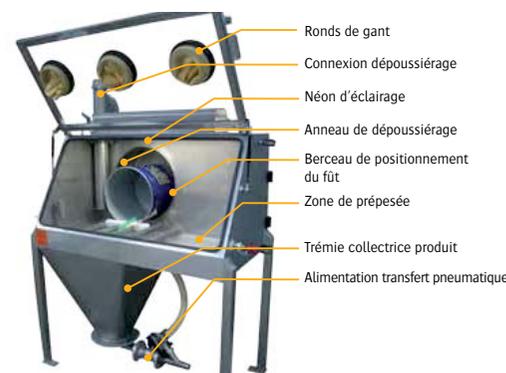
CABINE DE DÉCONDITIONNEMENT ET DE DOSAGE DES MATIÈRES PREMIÈRES CONDITIONNÉES EN FÛT

Mode opératoire pour confinement optimisé

L'opération de vidange des fûts s'effectue par l'opérateur. Une fois le fût positionné, au niveau de l'enceinte, l'opérateur extrait la sachette pour assurer son déconditionnement et/ou le dosage de la quantité désirée.



- 1 Positionnement du fût dans la cabine de déconditionnement
- 2 Coiffage du fût par sachette externe
- 3 Ouverture du contenant via les ronds de gants et déversement du produit dans la trémie (crible)
- 4 Evacuation du fût dans la sachette puis fermeture hermétique de la sachette (pas de contact opérateur)



Alternative possible



La montée et le positionnement du fût dans la cabine est réalisée par l'élévateur intégré à la cabine

DrumFlow SUR MESURE

Suivant les contraintes produits, les applications et les dimensions des fûts, le Bureau d'Etudes PALAMATIC PROCESS vous propose des solutions complètes sur mesure et clés en main.



03 BASCULEMENT

Avantages



▶ Compatible avec fûts équipés de saches



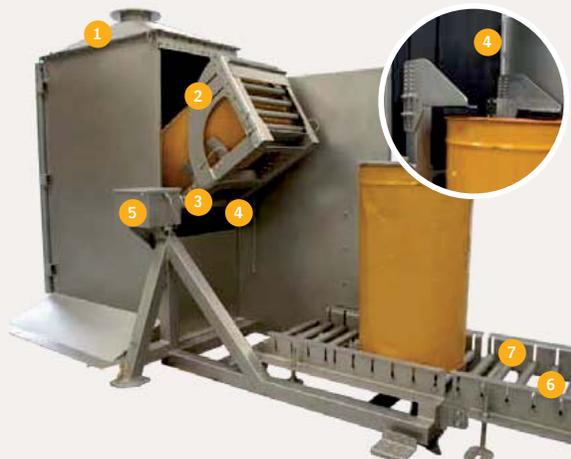
▶ Applications pour produits toxiques possibles



▶ Adaptable à tous types de fûts et bidons



▶ Enceinte de confinement maximum pour une atmosphère de travail saine



Les [+] Sécurité

▶ Grillage de protection

Positionné du côté moteur du basculeur, il garantit la sécurité de l'opérateur

▶ Système de verrouillage

Il interdit tout démarrage de cycle tant que la porte est ouverte

▶ Système de commande

Le contrôle est effectué par des boutons poussoirs "maintenus" :

le cycle s'arrête si l'opérateur lâche un des deux boutons

▶ Espace de sécurité

Inscrit entre le convoyeur et le basculeur, il évite tout risque de collision et assure la fiabilité de l'installation

1. Hotte de capotage - 2. Chaise de basculement à dimensions adap- tives - 3. Arbre de basculement en accouplement direct sur le moteur - 4. Amortisseur pour maintien du fût en position haute lors du cycle de retournement (réglage en hauteur par un système de pige) - 5. Système de pivot avec capteur angulaire - 6. Convoyeur à rouleaux motorisés - 7. Châssis rehaussé pour maintien des fûts

▶ SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 1 fût toutes les 2 min.

Fabrication : structure en acier peint / inox

Capacité de chargement : 180 kg

Inclinaison : jusqu'à 180°

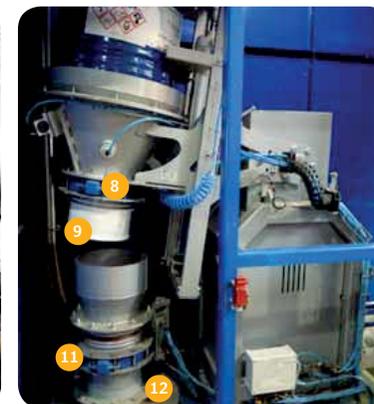
Basculement du fût : moteur électrique 5,5 kW

▶ MODE OPÉRATEUR

TEMPS MOYEN D'UN CYCLE COMPLET : 2 MIN.

1. Mise en place des fûts sur le convoyeur d'entrée.
2. Les fûts sont dirigés gravitairement vers la zone de vidange.
3. Le premier fût se place contre les butées de positionnement ; des plots en caoutchouc permettent d'accueillir le fût sans choc.
4. Une fois le fût positionné, l'opérateur peut démarrer le cycle de retournement. La commande du cycle se fait par l'intermédiaire de deux boutons poussoir pour la montée et deux poussoirs pour la descente. Le basculement est assuré par un motoréducteur. L'ensemble mobile vient en butée sur les plots caoutchouc.
5. Une fois vidangé, l'ensemble revient en position initiale sous la commande de l'opérateur.
6. L'opérateur peut ensuite déplacer manuellement le fût sur le poste d'accueil des fûts souillés.

04 BASCULEMENT ET COIFFAGE ÉTANCHE



1. Enceinte de confinement - 2. Vibreur d'aide à l'écoulement - 3. Vérin de coiffage - 4. Gants pour ouverture du fût - 5. Chaise de basculement - 6. Vibreur fond de fût - 7. Convoyeur motorisé de préparation du fût - 8. Vanne de vidange - 9. Joint gonflant de connexion - 10. Groupe de basculement motorisé - 11. Vanne d'isolement de la trémie collectrice - 12. Trémie collectrice - 13. Panneau de contrôle - 14. Cabine avec porte sectionnelle

▶ SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 1 fût toutes les 4/5 min.

Fabrication : structure en acier peint / inox

Capacité de chargement : 250 kg

Inclinaison : jusqu'à 180°

Basculement du fût : moteur électrique 7,5 kW

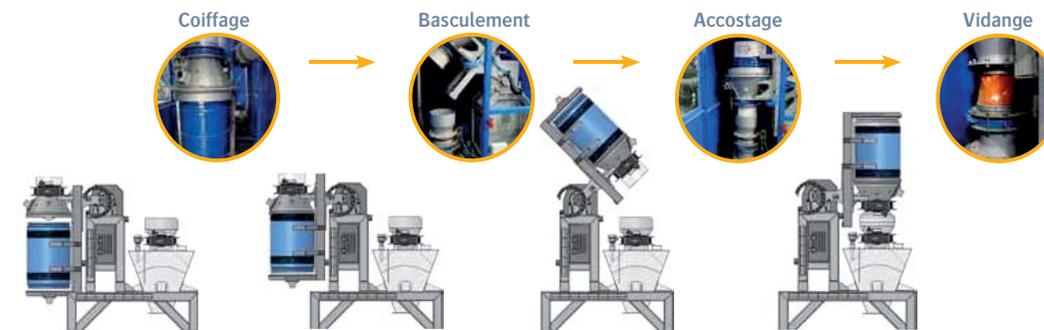
Coiffage fût : vérin pneumatique avec contrôle d'étanchéité par surpression

Connexion à la vidange : par joint gonflant basse pression

Vanne papillon de vidange : DN150

Aide à l'écoulement : fluidiseur sur cône de vidange, vibreur sur cône et fond de fût

▶ MODE OPÉRATEUR



1. Mise en place du fût sur le convoyeur d'entrée et sur la chaise de basculement

2. Coiffage du fût par montée de la chaise sur le cône de confinement. Les fourches internes du cône évitent le retournement de la sachette.

3. Basculement du fût

4. Connexion à la trémie par joint gonflant et ouverture des vannes de vidange